



# POMPE DI CALORE

Una gamma completa per uso  
residenziale e professionale

*FULL ELECTRIC*





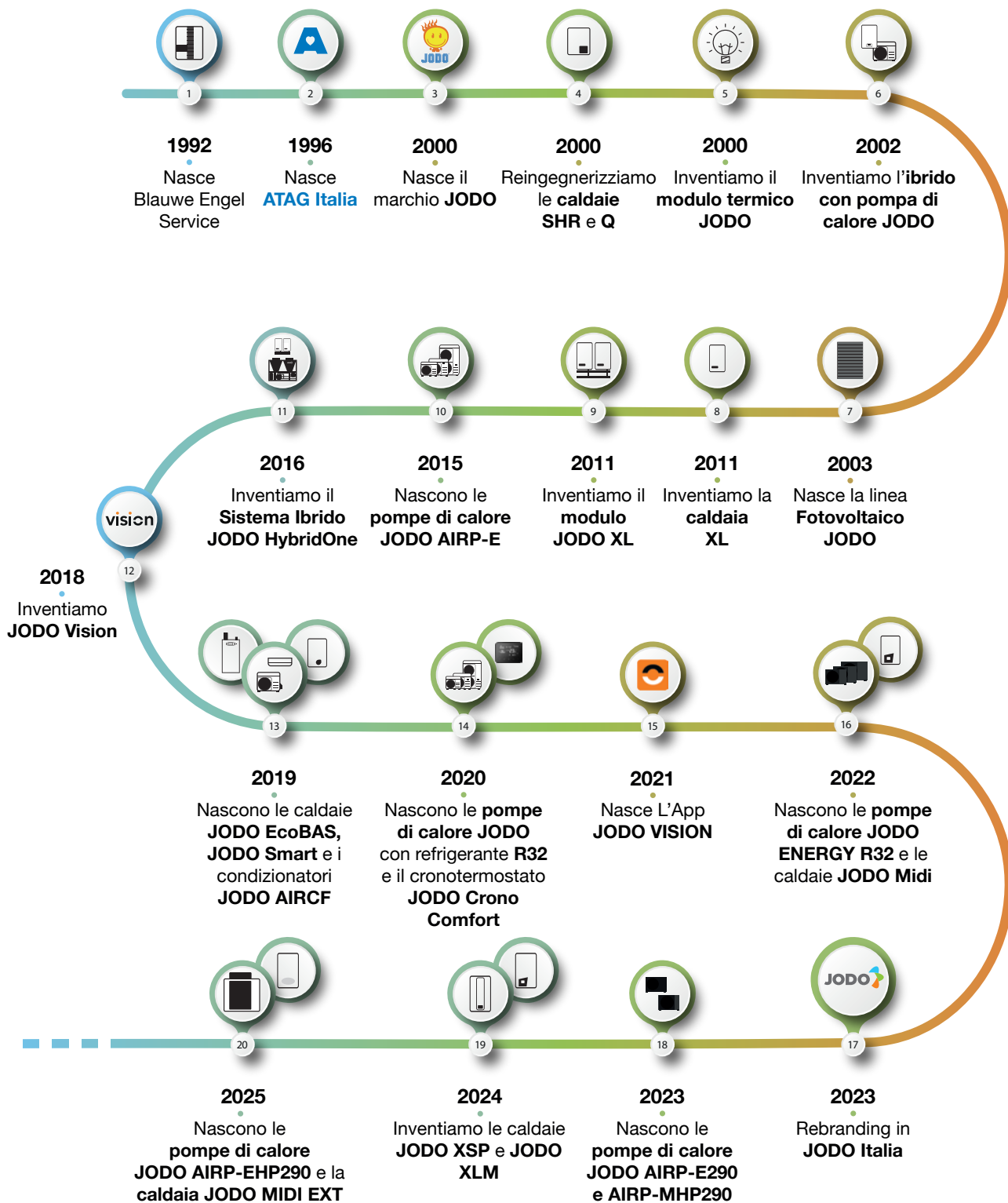
## SISTEMI PER LA CLIMATIZZAZIONE ECOLOGICA

Sostenibili e innovativi per vocazione.

Dal 1996 uniamo capacità di innovare e tecnologia, per realizzare sistemi ad alta efficienza che utilizzano al meglio le energie rinnovabili, fatti per il tuo comfort quotidiano. Noi la chiamiamo: climatizzazione ecologica.

Perseguendo un continuo progresso in tecnologia ed efficienza, la nostra filosofia consiste nel massimizzare il recupero energetico con il minor costo e con il minimo impatto ambientale. Soluzioni innovative e pratiche che sfruttano le energie alternative: sistemi semplici e affidabili dedicati al riscaldamento, raffrescamento e produzione di acqua calda sanitaria.

# LA NOSTRA STORIA



# Servizi alla vendita

- Assistenza tecnica estesa e manutenzione programmata
- Credito al consumo
- Conto termico 2.0
- Ecobonus





# Programma di assistenza tecnica estesa e manutenzione programmata.

Tutti i nostri prodotti hanno garanzia convenzionale di 2 anni, che può essere estesa a 5 anni.

La garanzia convenzionale è attivabile a seguito del primo avviamento del prodotto eseguito da personale certificato ed autorizzato da JODO e a seguito della corretta manutenzione prevista dalle vigenti normative e dalle procedure di JODO.

JODO fornisce un ulteriore servizio di assistenza tecnica estesa, acquistabile a listino.

Il servizio è descritto nel presente documento e non sostituisce né pregiudica i diritti derivanti dalla garanzia legale di conformità prevista a favore dei consumatori, ovvero degli acquirenti non professionali, agli articoli dal 128 al 134 Codice del Consumo (decreto legislativo 06/09/2005 n. 206).



## ASSISTENZA ESTESA 5 anni

Il servizio di assistenza estesa è acquistabile a listino e viene notificato con apposito voucher informativo.

Viene convalidato solo a fronte della stipula di un contratto di manutenzione ordinaria della durata dell'intero periodo dell'assistenza estesa con quota annuale, tramite personale della rete assistenza autorizzata JODO (soggetto a rinnovo automatico per 5 anni) e **consente di ottenere assistenza per 5 anni su tutti i componenti della caldaia e/o modulo, e/o della pompa di calore e/o del sistema ibrido** alle condizioni richiamate all'interno del voucher e del contratto di manutenzione ordinaria. È compresa nel contratto anche la manutenzione ordinaria annuale programmata.

Il piano di manutenzione verrà eseguito dal personale della rete assistenza autorizzata JODO in accordo con quanto previsto dalla “Lista operazioni di Controllo” e “Lista operazioni di manutenzione” predisposte per i vari modelli nelle scadenze temporali previste. L'analisi di combustione per le caldaie verrà eseguita secondo quanto previsto dalle normative in vigore, le attività sulle pompe di calore verranno eseguite da società e personale certificato F-GAS. Utilizzo di componenti di ricambio originali JODO.

Tutte le proposte contrattuali di servizio di assistenza estesa e la garanzia convenzionale di prodotto, coprono la rottura dei componenti dovuta a vizio o difettosità congenita di fabbrica.

Sono esclusi i pezzi normalmente soggetti a usura o che presentino vizi imputabili a cause esterne al prodotto.

---

## Credito al consumo

Il credito al consumo è una forma di finanziamento rivolta al consumatore che permette, da una parte al venditore di veder saldata immediatamente la fattura e dall'altra all'acquirente di dilazionare nel tempo un acquisto.

La convenzione Jodo Italia – Cofidis, permette di avere a disposizione il servizio credito al consumo e la vendita a rate. Tramite la piattaforma COFIDIS Retail è possibile:

1. Inserire le pratiche di prestito finalizzato
2. Creare la documentazione necessaria per far ottenere il finanziamento al Cliente finale
3. Gestire e seguire la pratica fino alla liquidazione della propria fattura.



# Conto termico 2.0

Grazie al conto termico 2.0 è possibile riqualificare i propri edifici e migliorarne le prestazioni energetiche recuperando fino al 65% del costo dell'intervento sostenuto.



## UN'OPPORTUNITÀ DA SFRUTTARE

Grazie al Conto Termico puoi riqualificare la tua casa, migliorarne le prestazioni energetiche, riducendo in tal modo i consumi e recuperare fino al 65% del costo dell'intervento sostenuto con accredito diretto sul tuo conto corrente entro 60 giorni dall'invio della pratica.

Il limite massimo per l'erogazione degli incentivi in un'unica rata è di 5.000 euro e i tempi di pagamento sono all'incirca di 2 mesi. Per importi superiori, il soggetto richiedente percepirà direttamente l'incentivo dal Gestore Servizi Energetici (GSE) con rate annuali da 2 a 5 anni.

## VANTAGGI

- Tagli sui consumi ed i risparmi sono immediatamente visibili in bolletta.
- Riduzione delle emissioni inquinanti
- Aumento del valore economico dell'abitazione grazie al passaggio di classe energetica superiore.

## CHI PUÒ ADERIRE AGLI INCENTIVI?

Le Amministrazioni Pubbliche e i Soggetti privati, direttamente o indirettamente tramite una ESCO.

Nel primo caso il Soggetto Responsabile dell'intervento è l'Amministrazione Pubblica o il soggetto privato, mentre nel secondo caso il Soggetto Responsabile è la ESCO.

## PIATTAFORMA CONTO TERMICO

La piattaforma Jodo.contotermico.cloud è la soluzione che ti permette di gestire le pratiche di Conto Termico 2.0 e le future pratiche di Conto Termico 3.0 restando aggiornato in modo semplice.

Il supporto prevede:

1. Consulenza telefonica per sapere e capire se i tuoi interventi sono incentivabili
2. Preparazione dei documenti tramite la piattaforma conto termico
3. Gestione, da parte del nostro Staff, della tua pratica con GSE fino al termine.

Così facendo, i tuoi clienti avranno tutto il vantaggio dell'incentivo economico.

**JODO** **CONTOTERMICO**  
**.CLOUD**

# Detrazioni Fiscali

La Finanziaria 2025 modifica i benefici fiscali riguardanti gli interventi di recupero edilizio e riqualificazione energetica.

36%

50%

36%

50%

## BONUS CASA

Al 50% per abitazioni principali  
Al 36% per le altre

Quando si ha diritto:

- manutenzione ordinaria (solo per le parti comuni degli edifici condominiali)
- manutenzione straordinaria
- restauro e risanamento conservativo
- ristrutturazione edilizia

N.B. Stop all'incentivo per sostituzione dell'impianto esistente con caldaie uniche alimentate a combustibili fossili, comprese quelle a condensazione (in linea con quanto richiesto dalla Direttiva Case Green).

65%

## SUPERBONUS AL 65%

Per Onlus, Aps, Odv senza requisiti co.10-bis, art.119 DL 34/2020, per condomini\* e per mini condomini ed edifici da 2 a 4 unità posseduti anche da un unico proprietario o in comproprietà\*

\* Se al 15/10/2024 risulta presentata la CILA, risultati adottata la delibera assembleare che ha approvato l'esecuzione dei lavori o risulta presentata la richiesta del titolo abilitativo per gli interventi di demolizione e ricostruzione dell'edificio

110%

## SUPERBONUS AL 110%

Per interventi in comuni terremotati nel 2009 con dichiarazione stato di emergenza e per Onlus, Aps, Odv con requisiti co.10-bis, art.119 DL 34/2020

36%

50%

## ECOBONUS

Al 50% per abitazioni principali  
Al 36% per le altre

Si applica a gli interventi di efficientamento energetico:

- relativi a parti comuni degli edifici condominiali o che interessino tutte le unità immobiliari di cui si compone il singolo condominio
- volti alla riqualificazione energetica dell'edificio o di parti comuni degli edifici condominiali;
- destinati alla coibentazione dell'involucro edilizio (tetto, pareti, solai)
- per l'acquisto e la posa in opera delle schermature solari, finestre comprensive di infissi, collettori solari, sistemi di building automation
- per l'acquisto e la posa in opera di impianti di climatizzazione invernale con generatori di calore alimentati da biomasse combustibili, micro-cogeneratori, impianti ibridi o pompe di calore

N.B. Stop all'incentivo per sostituzione dell'impianto esistente con caldaie uniche alimentate a combustibili fossili, comprese quelle a condensazione (in linea con quanto richiesto dalla Direttiva Case Green).

## PIATTAFORMA

 xBonus

La piattaforma xBonus JODO permette di inserire le pratiche di detrazione fiscale da Ecobonus o Bonus Casa, creare la documentazione necessaria alla detrazione e richiedere la pratica Enea. Controlla la conformità alla normativa e i requisiti tecnici e fiscali delle fatture e della documentazione prodotta. Al termine puoi scaricare il fascicolo per la detrazione, completo di pratica Enea.

# Elevata potenza. Alto rendimento.

## AIRP-CW

---



Pag 10

## AIRP-PCW110

---



Pag 12

## AIRP-E

---



Pag 14

## JH3 Full Electric

---



Pag 18

## AIRP-MHP

---



Pag 36





## ENERGY R32



Pag 22

## ENERGY Plus e Compact



Pag 24

## ENERGY P e ENERGY BP



Pag 30

## AIRP-MHP



Pag 38

## AIRP-HP MAX



Pag 40

## AIRP-HP VMAX



Pag 42

## Pompa di calore pensile ad accumulo per acqua calda sanitaria

AIRP-PCW110 è ideale per produrre acqua calda sanitaria in abitazioni mono familiari grazie alla pompa di calore ad alta efficienza integrata.

Rappresenta la soluzione ideale in sostituzione ai tradizionali scaldabagni elettrici, grazie alle dimensioni ridotte che favoriscono l'installazione a parete.

La regolazione elettronica integrata consente all'utente di adattare la produzione sanitaria in funzione delle proprie esigenze.

### Caratteristiche principali

- Pompa di calore per produzione sanitaria con capacità di 110 litri
- Accumulo in acciaio con trattamento interno vetrificato
- Rivestimento esterno in lamiera verniciata colore bianco
- Condensatore avvolto esternamente all'accumulo:
  - esente da problemi di calcare e contaminazioni gas
  - acqua per la massima sicurezza ed affidabilità nel tempo
- Ventilatore centrifugo per la canalizzazione dell'aria
- Fluido refrigerante R134A
- Controllo elettronico munito di pannello comandi completo di display touch LCD

### Fornitura di serie

- Scheda elettronica di controllo e modulazione integrata
- Valvola gas pneumatica (tenuta e affidabilità nel tempo)
- Sonda fumi sullo scarico
- Rubinetto di carico manuale
- Staffa per fissaggio a muro
- Valvola sicurezza 3 Bar
- Valvola 3-vie sanitaria interna, con motore Stepper 24V di elevata precisione (forza di 70N in spinta e trazione)
- By Pass automatico integrato
- Visualizzazione contemporanea da display delle temperature di mandata riscaldamento e sanitario
- Modalità di funzionamento in riscaldamento in curva climatica (in abbinamento a sonda esterna)
- Lettura digitale e manometro indicatori della pressione acqua di impianto



Residenziale



Full Electric



Prodotto idoneo  
D.LGS.28



Detrazione  
fiscale



Conto  
termico 2.0



Massima efficienza  
nella sua categoria

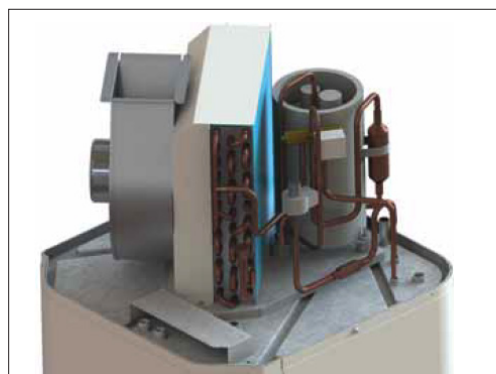


| MODELLO     | POTENZA TERMICA W | VERSIONE |  | STIMA INCENTIVO CONTO TERMICO 2.0* | MASSIMALI PRODOTTO PER DETRAZIONI FISCALI** | CODICE                                                                                         |
|-------------|-------------------|----------|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------|---------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|
| AIRP-CPW110 | 850               | PENSILE  |  | 400,00                             | 1.200,00                                    | IRPCW110  |

(\*) Stima dell'incentivo massimo valida per pompe di calore installate in zona F. L'importo dell'incentivo non può superare il 65% delle spese sostenute. Per condizioni differenti contattare l'agenzia JODO di riferimento.

(\*\*) Massimali secondo decreto MITE (rif. legge bilancio 2022) come previsto da decreto antifrode D.L. 157/21.

 Prodotto idoneo per incentivi fiscali



Espulsione aria

Aspirazione aria esterna fino a -5°C

Valvola espansione elettronica per una regolazione accurata del surriscaldamento

Circuito frigorifero con connessioni a cartella per una facile manutenzione

## Pompa di calore a basamento con accumulo per acqua calda sanitaria

### Produzione sanitaria con integrazione da energie rinnovabili

AIRP-CW è ideale per produrre acqua calda sanitaria in abitazioni mono familiari attraverso la combinazione di un accumulo per acqua sanitaria e una pompa di calore ad alta efficienza. Soluzione in sostituzione ai tradizionali scaldabagni elettrici. Regolazione elettronica programmabile per adattarsi alle varie esigenze. Sviluppato per installazione interna a basamento, facilmente integrabile con generatori termici o impianti solari (sia fotovoltaici che termici).

Massimo rispetto per l'ambiente: la tecnologia in pompa di calore sfrutta il calore dell'aria come fonte di energia gratuita e rinnovabile per trasferire l'energia all'acqua contenuta nel serbatoio, eliminando totalmente qualsiasi emissione inquinante di combustibili.

#### Caratteristiche:

L'unità può essere installata vicino alla cucina, nel locale tecnico o nel garage. Praticamente in ogni stanza con una discreta quantità di calore di scarto così che abbia elevata efficienza energetica anche con temperature esterne molto basse.

L'unità può lavorare con una seconda fonte di energia come pannelli solari termici, caldaie o altre differenti fonti energetiche a supporto ciclo di disinfezione antilegionella preimpostabile di serie.

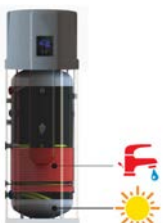
#### Plus di prodotto:

- Pompa di calore sanitaria aria/acqua a basamento
- Disponibile nelle versioni in sola pompa di calore, con integrazione solare, con integrazione solare + caldaia
- Condensatore avvolto esternamente all'accumulo esente da problemi di calcare e contaminazioni gas-acqua
- Gas refrigerante R134A
- Capacità accumulo 200 oppure 300lt con isolamento termico ad alto spessore
- Serbatoio in acciaio con vetrificazione doppiato (Made in Italy)
- Resistenza elettrica integrativa di serie (1,2 kW)
- Funzionamento con temperatura aria esterna da -10°C a +43°C
- Ciclo Antilegionella configurabile
- Alimentazione 230/400 Vac in funzione del modello
- Predisposizione per integrazione con impianto fotovoltaico (mediante contatto di abilitazione)



#### AIRP-CW200/300

pompa di calore



#### AIRP-CW200/300S

pompa di calore con integrazione solare termico



#### AIRP-CW200/300SG

pompa di calore con integrazione solare termico e integrazione con generatore a condensazione





| MODELLO                                              | POTENZA TERMICA<br>kW | VERSIONE                                                                          |  | STIMA INCENTIVO<br>CONTO TERMICO<br>2.0* | MASSIMALI<br>PRODOTTO<br>PER DETRAZIONI<br>FISCALI** | CODICE                                                                                         |
|------------------------------------------------------|-----------------------|-----------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------|------------------------------------------------------|------------------------------------------------------------------------------------------------|
| AIRP-CW200                                           | 1,87 (+1,2*)          | 200 litri<br>pompa di calore standard                                             |  | 700,00                                   | 1.500,00                                             | IRPS0200  |
| AIRP-CW200S                                          | 1,87 (+1,2*)          | 200 litri<br>pompa di calore con integrazione<br>solare                           |  | 700,00                                   | 1.500,00                                             | IRPS1200  |
| AIRP-CW200SG                                         | 1,87 (+1,2*)          | 200 litri<br>pompa di calore con integrazione<br>solare e integrazione generatore |  | 700,00                                   | 1.500,00                                             | IRPS2200  |
| AIRP-CW300                                           | 1,87 (+1,2*)          | 300 litri<br>pompa di calore standard                                             |  | 700,00                                   | 1.500,00                                             | IRPS0300  |
| AIRP-CW300S                                          | 1,87 (+1,2*)          | 300 litri<br>pompa di calore con integrazione<br>solare                           |  | 700,00                                   | 1.500,00                                             | IRPS1300  |
| AIRP-CW300SG                                         | 1,87 (+1,2*)          | 300 litri<br>pompa di calore con integrazione<br>solare e integrazione generatore |  | 700,00                                   | 1.500,00                                             | IRPS2300  |
| (*) con resistenza elettrica supplementare abilitata |                       |                                                                                   |                                                                                     |                                          |                                                      |                                                                                                |

(\*) Stima dell'incentivo massimo valida per pompe di calore installate in zona F. L'importo dell'incentivo non può superare il 65% delle spese sostenute. Per condizioni differenti contattare l'agenzia JODO di riferimento.

(\*\*) Massimali secondo decreto MITE (rif. legge bilancio 2022) come previsto da decreto antifrode D.L. 157/21.

 Prodotto idoneo per incentivi fiscali



Residenziale



Full Electric



Prodotto idoneo  
D.LGS.28



Detrazione  
fiscale



Conto  
termico 2.0



Massima efficienza  
nella sua categoria

## Pompa di calore monoblocco idronica aria – acqua

Produzione sanitaria con integrazione da energie rinnovabili

Pompe di calore monoblocco aria-acqua **JODO AIRP-E**, indicate per soluzioni applicative quali fonte di riscaldamento primaria, produzione di acqua sanitaria e raffrescamento. Sono la soluzione ottimale per la climatizzazione degli ambienti negli edifici di nuova costruzione o nelle ristrutturazioni, in particolare per interventi di riqualificazione degli impianti termici o nelle nuove installazioni dove si voglia sfruttare un prodotto ad alta efficienza energetica.



AIRP-6EM2A  
AIRP-8EM2A

AIRP-10EM2  
AIRP-12EM2

AIRP-14EM2  
AIRP-14ET2  
AIRP-16ET2  
AIRP-18ET2





| MODELLO                  | POTENZA FRIGORIFERA P.d.C. (1) (min-max) kW | POTENZA FRIGORIFERA P.d.C. (2) (min-max) kW | POTENZA TERMICA P.d.C. (3) (min-max) kW | POTENZA TERMICA P.d.C. (4) (min-max) kW | 35°C | 55°C | STIMA INCENTIVO CONTO TERMICO 2.0* | MASSIMALI PRODOTTO PER DETRAZIONI FISCALI** | CODICE       |
|--------------------------|---------------------------------------------|---------------------------------------------|-----------------------------------------|-----------------------------------------|------|------|------------------------------------|---------------------------------------------|--------------|
| Pompa di Calore MONOFASE |                                             |                                             |                                         |                                         |      |      |                                    |                                             |              |
| AIRP-06EM2A              | 3,2÷5,52                                    | 4,82÷6,80                                   | 3,95÷6,99                               | 3,82÷6,76                               | A++  | A+   | 1.932,00                           | 10.904,00                                   | IR0106EMKARA |
| AIRP-08EM2A              | 3,80÷6,69                                   | 4,91÷8,49                                   | 3,95÷8,98                               | 3,8÷8,72                                | A++  | A+   | 2.416,00                           | 14.008,00                                   | IR0108EMKARA |
| AIRP-10EM2               | 4,6÷8,3                                     | 6,2÷10,4                                    | 5,3÷11,6                                | 5,1÷11,2                                | A++  | A+   | 3.096,00                           | 18.096,00                                   | IR0110EMKAR  |
| AIRP-12EM2               | 4,5÷9,3                                     | 6,4÷12,7                                    | 5,3÷13,5                                | 5,1÷13,2                                | A++  | A+   | 3.591,00                           | 21.060,00                                   | IR0112EMKAR  |
| AIRP-14EM2               | 6,8÷12,0                                    | 9,1÷14,7                                    | 7,5÷15,2                                | 7,2÷14,6                                | A++  | A+   | 4.432,00                           | 23.712,00                                   | IR0114EMKAR  |
| AIRP-16EM2               | 5,9÷14,5                                    | 9,2÷16,6                                    | 7,3÷17,6                                | 7,0÷17,0                                | A++  | A++  | 5.072,00                           | 27.456,00                                   | IR0116EMKAR  |
| Pompa di Calore TRIFASE  |                                             |                                             |                                         |                                         |      |      |                                    |                                             |              |
| AIRP-14ET2               | 6,8÷12,0                                    | 9,1÷14,7                                    | 7,5÷15,2                                | 7,2÷14,6                                | A++  | A++  | 4.432,00                           | 23.712,00                                   | IR0114ETKAR  |
| AIRP-16ET2               | 5,9÷14,5                                    | 9,2÷16,6                                    | 7,3÷17,6                                | 7,2÷17,0                                | A++  | A++  | 5.072,00                           | 27.456,00                                   | IR0116ETKAR  |
| AIRP-18ET2               | 6,8÷15,8                                    | 9,0÷18,0                                    | 7,3÷19,3                                | 7,0÷18,7                                | A++  | A++  | 5.477,00                           | 30.108,00                                   | IR0118ETKAR  |

NB. prevedere filtro impurità sulla connessione ritorno impianto (out)

(1) Acqua refrigerata ing./usc. 12/7°C: temperatura aria esterna 35°C.

(2) Acqua refrigerata ing./usc. 23/18°C: temperatura aria esterna 35°C.

(3) Acqua riscaldata ing./usc. 30/35°C: temperatura aria esterna 7°C B.s. / 6°C B.u.

(4) Acqua riscaldata ing./usc. 40/45°C: temperatura aria esterna 7°C B.s. / 6°C B.u.

(\*) Stima dell'incentivo massimo valida per pompe di calore installate in zona F. L'importo dell'incentivo non può superare il 65% delle spese sostenute. Per condizioni differenti contattare l'agenzia JODO di riferimento.

(\*\*) Massimali secondo decreto MITE (rif. legge bilancio 2022) come previsto da decreto antifrode D.L. 157/21.

 Prodotto idoneo per incentivi fiscali



## Perché scegliere JODO AIRP-E

- Riscaldamento, raffrescamento e acqua calda sanitaria
- Efficienza: COP > 4,51
- Elevata potenza disponibile a basse temperature esterne
- Abbinabile ai pannelli fotovoltaici e collettori solari termici
- Riscaldamento: da -20°C fino a +30°C
- Acqua calda sanitaria a 55°C massimi: da -10°C fino a +35°C
- Raffrescamento: da -10°C fino a + 46°C

## Caratteristiche:

- Kit antigelo (di serie)
- Predisposizione per gestione sanitaria tramite l'abbinamento ai seguenti accessori valvola 3 vie, sonda accumulo.
- Termoregolazione climatica
- Contatto per gestione caldaia/fonti alternative (230VAC)
- Ingresso configurabile per impianti Fotovoltaici
- Ingresso configurabile per doppio set point riscaldamento/raffrescamento
- Circuito idronico completo con:
- Circolatore Elettronico modulante, ad alta efficienza (Classe A)
- Vaso espansione
- Valvola di sicurezza 3bar

## Accessori a completamento:

Accumulo inerziale (indicato per garantire il volume minimo di acqua alla PDC per la compensazione del carico termico necessario per il suo funzionamento ottimale), componentistica per la gestione ACS, scheda elettronica di espansione (circolatore secondario e/o integrazione solare) fornita a parte da assemblare in loco, elettronica di controllo o quadro elettromeccanico, valvola svuotamento impianto.

## Energia Rinnovabile:

Grazie allo sfruttamento dell'aria esterna come fonte di energia rinnovabile e un eventuale produzione di energia elettrica da un impianto fotovoltaico, in termini di efficienza energetica raggiungono alti livelli di economicità di esercizio e abbattimento delle emissioni inquinanti.



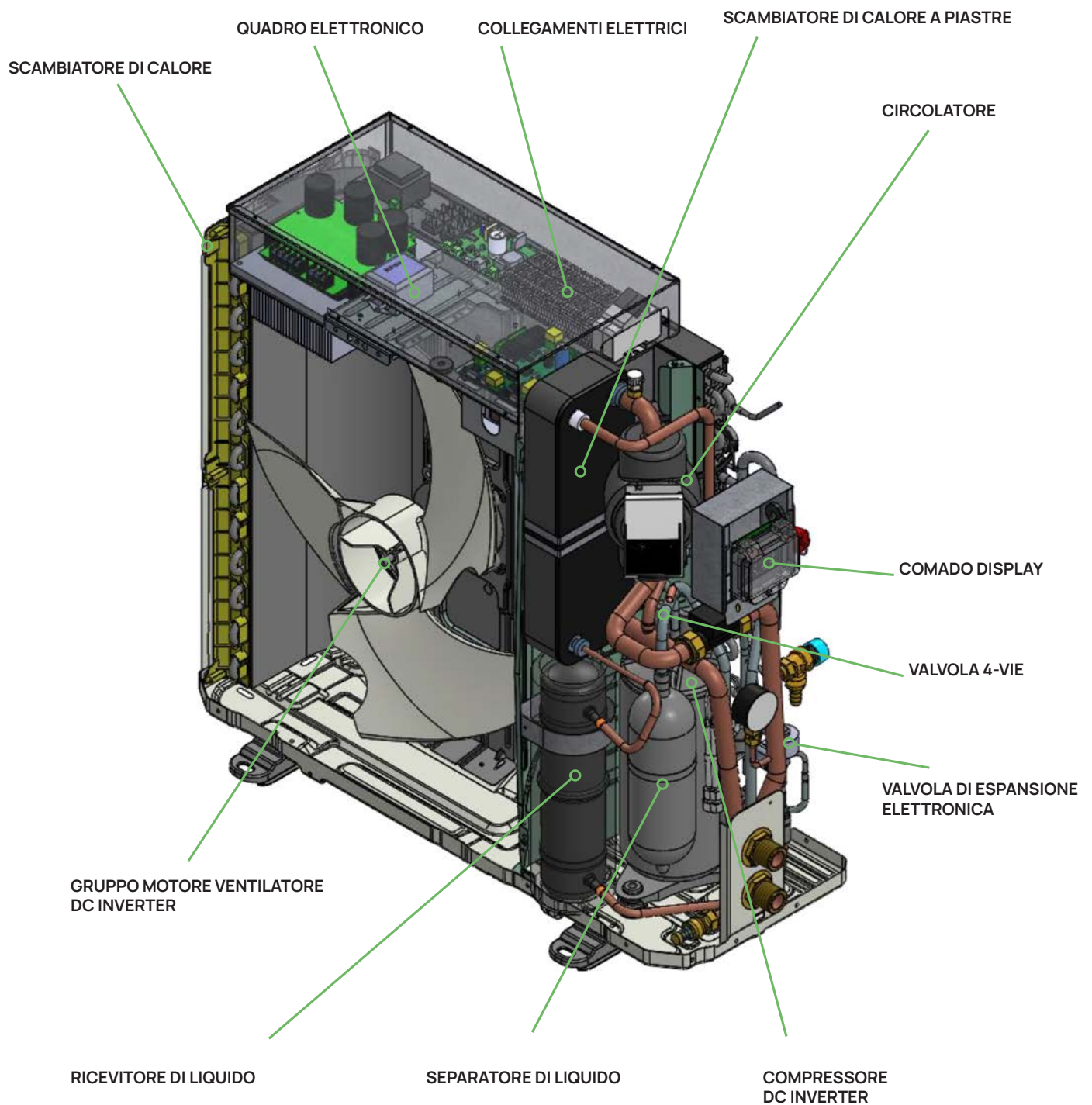
## Plus di prodotto:

- Pompa di calore idronica reversibile aria/ acqua per il settore residenziale.
- Tecnologia Full Inverter per la massima efficienza e ridotti consumi
- Vantaggio economico, accesso a tutte le formule di incentivo fiscale
- Elevata efficienza energetica fino al 60% rispetto i tradizionali sistemi a combustione
- Sostenibilità ambientale, utilizzo fonti rinnovabili
- Risparmio fonti fossili con eliminazione emissioni di CO2 (nessuna canna fumaria)
- Gas refrigerante R32
- Non richiede certificazione FGas per l'installazione
- Funzionamento con aria esterna fino a -20°C
- Temperatura massima mandata impianto 60°C
- Possibilità di collegamento in cascata di più pompe di calore
- Regolatore elettronico e climatico incorporato
- Gestione doppio set point
- Gestione di generatori ausiliari (predisposta per Sistema ibrido)

Comunicazione con l'ambiente tramite:

- Controlli ambiente accessori
- Comunicazione tramite mod-Bus
- Segnale 0-10V
- Contatto on/off





**JODO**  **JH3 Full Electric**

**Sistema ibrido multi–energia,  
per edifici residenziali.**



**JODO JH3 è l'innovativo  
Sistema Ibrido Multi Energia  
che privilegia le fonti a energia rinnovabile  
per massimizzare il risparmio ed il comfort.**

## Riscalda, raffresca e produce A.C.S.

### La soluzione ideale per:

- Nuovi edifici
- Riqualificazione energetica di edifici esistenti
- Impianti termo autonomi
- Climatizzazione degli ambienti (riscaldamento e/o raffrescamento)
- Produzione acqua calda sanitaria
- Integrazione energetica da fonti rinnovabili
- Installazione con soluzioni esterne ad incasso
- Installazione in locali tecnici di ridotte dimensioni

### Plus di prodotto:

- Idoneo per le sostituzioni e l'efficientamento energetico degli immobili e, per le nuove unità abitative
- Adatto per il riscaldamento a bassa temperatura (pavimento radiante) e alta temperatura radiatori
- Non richiede certificazione FGas per l'installazione.
- Il Sistema privilegia le fonti rinnovabili per raggiungere un elevato risparmio energetico, garantisce rispetto al singolo generatore termico:
- fino al 35% in più di efficienza stagionale
- riduzione fino al 50% delle emissioni di inquinanti CO2
- Rispetta il D.Lgs. 28/2011 sull'uso delle fonti di energia termica rinnovabile in riscaldamento ambienti e in produzione sanitaria in edilizia. Utilizzo delle rinnovabili (fotovoltaico/solare termico/pompa di calore aria/acqua)
- Regolazione evoluta JODO VISION (accessorio)
- Installazione esterna ad incasso o in locali tecnici
- Accumulo tecnico da 200 litri ad alta efficienza termica e produttore istantaneo con scambiatore a piastre di elevata superficie ottimizzato per P.d.C.
- Esente da ciclo disinfezione legionella
- Predisposizione per kit ricircolo sanitario (accessorio)
- Distribuzione idraulica fino a due zone con partenze dirette o miscelate (termostatiche o modulanti)



## Sistema Full Electric per impianti residenziali

Riscaldamento, raffrescamento e produzione A.C.S.  
con integrazione da fonti rinnovabili

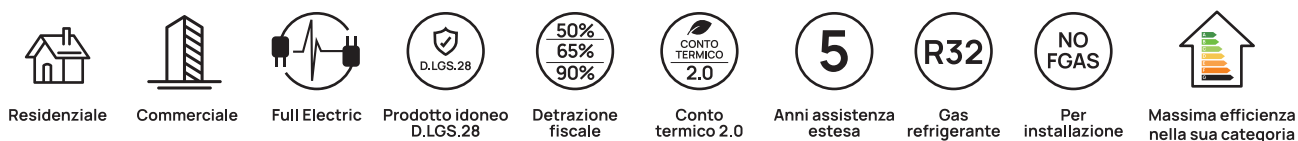
Sistema multi Energia Factory Made da assemblare in armadio tecnico, per il settore residenziale, indicato per soluzioni applicative quali fonte di riscaldamento primaria, produzione di acqua sanitaria e raffrescamento.

Componibile con, pompa di calore monoblocco aria-acqua JODO AIRP-E (6-8-10-12 kW monofase) ad alta efficienza, kit solare completo di centralina elettronica, elettronica JODO VISION.

JODO VISION dispone di una logica di controllo a quattro fasce nella gestione di diverse fonti energetiche del Sistema ibrido (funzionamento con fonti rinnovabili con l'obiettivo di raggiungere un elevato risparmio energetico).







| SISTEMA JH3<br>CON POMPA DI CALORE                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                           | DESCRIZIONE                                                                                                                                               | STIMA INCENTIVO<br>CONTO TERMICO<br>2.0* | MASSIMALI<br>PRODOTTO PER<br>DETRAZIONI<br>FISCALI** | CODICE           |
|----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|-----------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------|------------------------------------------------------|------------------|
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | Pompa di calore monofase<br>JODO AIRP-06EM2                                                                                                               | 1.873,00                                 | 9.484,80                                             | <b>JH306EM2R</b> |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | Pompa di calore monofase<br>JODO AIRP-08EM2                                                                                                               | 2.368,00                                 | 12.183,60                                            | <b>JH308EM2R</b> |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | Pompa di calore monofase<br>JODO AIRP-10EM2                                                                                                               | 3.096,00                                 | 15.756,00                                            | <b>JH310EM2R</b> |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | Pompa di calore monofase<br>JODO AIRP-12EM2                                                                                                               | 3.591,00                                 | 18.408,00                                            | <b>JH312EM2R</b> |
| <p>completo di:<br/>piedini antivibranti, filtro obliquo, accumulo di acqua tecnica con produttore istantaneo.</p> <p>Da completare obbligatoriamente con:</p> <ul style="list-style-type: none"> <li>- Centralina smart JODO VISION Home/All (JVISHOME/JVISALL) + alimentatore (OR120011) e espansione (VISIOA) oppure quadro elettronico (VISBOX). In alternativa selezionare uno dei due quadri elettromeccanici (QEMBOX1/QEMBOX2)</li> <li>- Zona miscelata termostatica (KITMIXTJH3) o zona miscelata modulante (KITMIXMJH3)</li> </ul> |                                                                                                                                                           |                                          |                                                      |                  |
|                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                                              | <p>Accessorio obbligatorio</p> <p>ARMADIO TECNICO DA ASSEMBLARE*<br/>in lamiera zincata, autoportante, tinteggiabile<br/>(LxPxH) 1050 x 460 x 2360 mm</p> |                                          |                                                      | <b>IRJH3BOX</b>  |

(\*) Stima dell'incentivo massimo valida per pompe di calore installate in zona F. L'importo dell'incentivo non può superare il 65% delle spese sostenute.

(\*\*) Massimali secondo decreto MITE (rif. legge bilancio 2022) come previsto da decreto antifrode D.L. 157/21.

Prodotto idoneo per incentivi fiscali riferiti alla pompa di calore.

## Pompa di calore monoblocco idronica aria – acqua

Riscaldamento, raffrescamento e produzione A.C.S. in abbinamento ad accumulo

Pompe di calore monoblocco aria-acqua JODO ENERGY, indicate per soluzioni applicative quali fonte di riscaldamento primaria, produzione di acqua sanitaria e raffrescamento. Sono la soluzione ottimale per la climatizzazione degli ambienti negli edifici di nuova costruzione o nelle ristrutturazioni, in particolare per interventi di riqualificazione degli impianti termici o nelle nuove installazioni dove si voglia sfruttare un prodotto ad alta efficienza energetica. Soluzione completa con elettronica di gestione, di facile installazione.



App My Heat Pump

APP disponibile su



**FULL ELECTRIC**

### ENERGY-06M



### ENERGY-09M

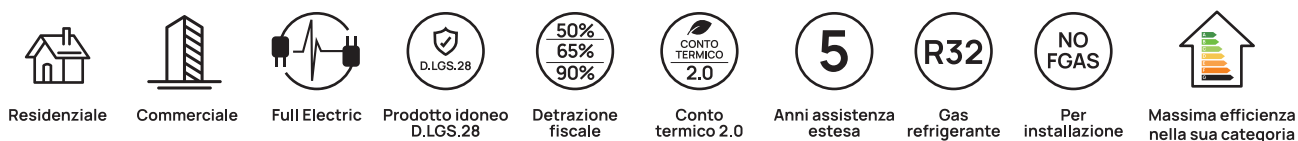


### ENERGY-12M



#### Plus di prodotto:

- Pompa di calore idronica reversibile aria/acqua per il settore residenziale
- Nuova ventola silenziata a tre pale ad alta efficienza
- Ideale per le nuove installazioni o le riqualificazioni
- Tecnologia Full Inverter per la massima efficienza e consumi ridotti
- Gas refrigerante R32, soddisfa i criteri di fase out FGas
- Vantaggio economico, accesso a tutte le formule di incentivo fiscale
- Elevata efficienza energetica fino al 60% rispetto i tradizionali sistemi a combustione
- Sostenibilità ambientale, utilizzo fonti rinnovabili
- Risparmio fonti fossili con eliminazione emissioni CO2 (nessuna canna fumaria)
- Non richiede certificazione FGas per l'installazione
- Gestione di generatore ausiliario (es. caldaia) o resistenza elettrica esterna (3kW)
- Predisposta per Sistema Ibrido con accessori JODO VISION e JODO Hybrid All
- Gestione integrata per valvola sanitaria esterna (3 p.ti) con funzione di preriscaldamento in accumulo sanitario esterno
- Comando display a bordo macchina, posizionabile all'interno degli ambienti con prolunga cavo 10m in dotazione
- Funzionamento silenzioso, programmabile da comando
- Gestione priorità modalità funzionamento (riscaldamento-raffrescamento-produzione sanitaria)
- Impostazione curve climatiche da comando
- Funzione di blocco unità protetta da password
- Funzionamento con aria esterna fino a -25°C
- Smart GRID Ready (la funzione permette di accumulare acqua calda ad uso sanitario o riscaldamento durante la fase di produzione del fotovoltaico e rilasciarla nei momenti di maggior richiesta termica)
- App dedicata per la gestione da remoto del sistema tramite comando display wi-fi (accessorio)



| MODELLO                  | POTENZA FRIGORIFERA P.d.C. (1) (min-max) kW | POTENZA FRIGORIFERA P.d.C. (2) (min-max) kW | POTENZA TERMICA P.d.C. (3) (min-max) kW | POTENZA TERMICA P.d.C. (4) (min-max) kW | 35°C | 55°C | STIMA INCENTIVO CONTO TERMICO 2.0* | MASSIMALI PRODOTTO PER DETRAZIONI FISCALI** | CODICE   |
|--------------------------|---------------------------------------------|---------------------------------------------|-----------------------------------------|-----------------------------------------|------|------|------------------------------------|---------------------------------------------|----------|
| Pompa di Calore MONOFASE |                                             |                                             |                                         |                                         |      |      |                                    |                                             |          |
| ENERGY-06M               | 3,5-4,5                                     | 6,2-7,45                                    | 3,5-6,5                                 | 3,1-6                                   | A++  | A+   | 2.026,00                           | 10.140,00                                   | JEUE06MR |
| ENERGY-09M               | 4,9-7,2                                     | 6,7-9,5                                     | 4,3-9,2                                 | 3,9-8,6                                 | A++  | A+   | 2.869,00                           | 14.352,00                                   | JEUE09MR |
| ENERGY-12M               | 4,9-6,5                                     | 7,2-9,8                                     | 5,5-11,6                                | 4,9-11,2                                | A++  | A+   | 3.656,00                           | 18.096,00                                   | JEUE12MR |

NB. prevedere filtro impurità sulla connessione ritorno impianto (out)

(1) Acqua refrigerata ing./usc. 12/7°C: temperatura aria esterna 35°C.

(2) Acqua refrigerata ing./usc. 23/18°C: temperatura aria esterna 35°C.

(3) Acqua riscaldata ing./usc. 30/35°C: temperatura aria esterna 7°C B.s. / 6°C B.u.

(4) Acqua riscaldata ing./usc. 40/45°C: temperatura aria esterna 7°C B.s. / 6°C B.u.

(\*) Stima dell'incentivo massimo valida per pompe di calore installate in zona F. L'importo dell'incentivo non può superare il 65% delle spese sostenute. Per condizioni differenti contattare l'agenzia JODO di riferimento.

(\*\*) Massimali secondo decreto MITE (rif. legge bilancio 2022) come previsto da decreto antifrode D.L. 157/21.



Prodotto idoneo per incentivi fiscali



## Comando display

predisposto a bordo macchina e remotizzabile con apposito cavo di prolunga. Gestisce tutte le funzioni dell'unità pompa di calore, idoneo per la gestione di un generatore di back up. Funzione di autodiagnosi e monitoraggio impianto. Grafica intuitiva di facile utilizzo.

## Accessori di serie:

- Commutazione estate/inverno
- Sonda ambiente con prolunga cavo 10m
- Kit antigelo regolabile da termostato a bordo macchina
- Sonda sanitaria con prolunga cavo 10m
- Comunicazione tramite MODBUS
- Contatto esterno ON-OFF
- Funzione anti legionella

## Energia Rinnovabile:

Grazie allo sfruttamento dell'aria esterna come fonte di energia rinnovabile e un eventuale produzione di energia elettrica da un impianto fotovoltaico, in termini di efficienza energetica raggiungono alti livelli di economicità di esercizio e abbattimento delle emissioni inquinanti.

## Accessori a completamento:

Accumulo inerziale (indicato per garantire il volume minimo di acqua alla PDC per la compensazione del carico termico necessario per il suo funzionamento ottimale), componentistica per la gestione ACS, valvola svuotamento impianto, griglia metallica per protezione scambiatore di calore, prolunga 20m per collegamento sonde e comando, comando remoto Wi-Fi.

# JODO ENERGY Plus e Compact

Pompa di calore idronica aria – acqua,  
con unità interna tipo pensile o basamento

Riscaldamento, raffrescamento e produzione A.C.S.

I Sistemi JODO Energy Plus e COMPACT sono ideali per applicazioni riscaldamento, climatizzazione, produzione acqua calda sanitaria. Sono dotati di una unità esterna pompa di calore monoblocco aria acqua con tecnologia full inverter e una unità interna disponibile in versione pensile a parete (con accumulo ACS esterno) o basamento (con accumulo ACS integrato).



App My Heat Pump

APP disponibile su



**FULL ELECTRIC**





## Plus di prodotto:

- Pompa di calore idronica reversibile aria/acqua per il settore residenziale con moduli idronici interni pensile e a basamento
- Ideale per le nuove installazioni o le riqualificazioni
- Tecnologia Full Inverter per la massima efficienza e consumi ridotti
- Gas refrigerante R32, soddisfa i criteri di fase out FGas
- Vantaggio economico, accesso a tutte le formule di incentivo fiscale
- Elevata efficienza energetica fino al 60% rispetto i tradizionali sistemi a combustione
- Sostenibilità ambientale, utilizzo fonti rinnovabili
- Risparmio fonti fossili con eliminazione emissioni CO2 (nessuna canna fumaria)
- Non richiede certificazione FGas per l'installazione
- Comando a bordo macchina predisposto per gestione generatore ausiliario (es. caldaia) per configurazione Sistema Ibrido con accessorio JODO Hybrid All
- Termostato digitale per controllo e attivazione resistenze elettriche ausiliarie

- Gestione integrata per valvola sanitaria esterna (3 p.ti) (per versione pensile)
- Valvola sanitaria integrata e accumulo sanitario 250 litri (per versione a basamento)
- Comando display touch screen a bordo macchina con App dedicata
- Modulo Wi-Fi integrato
- Funzionamento silenzioso, programmabile da comando
- Gestione priorità modalità funzionamento (riscaldamento-raffrescamento-produzione sanitaria)
- Impostazione curve climatiche da comando
- Funzione di blocco unità protetta da password
- Funzionamento con aria esterna fino a -25°C
- App dedicata per la gestione da remoto del sistema

### Sistema JODO ENERGY Plus

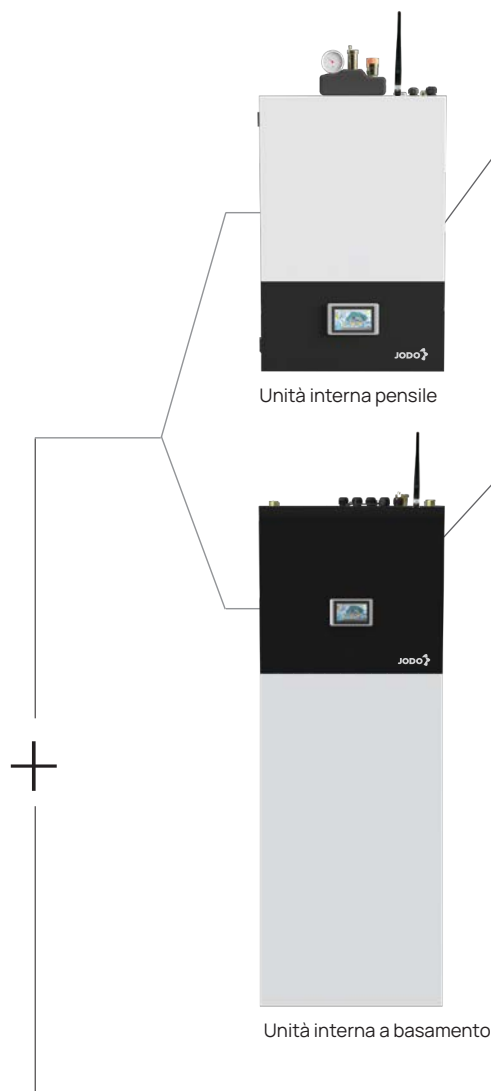
Pompa di calore con unità interna idronica pensile, pannello di comando touch screen per:

- Climatizzazione ambienti (gestione integrata di 2 circuiti di rilancio con utilizzo di cronotermostati ambiente ON-OFF)
- Predisposto per produzione acs tramite accumulo sanitario esterno (di serie), valvola deviatrice e sensore sanitaria (di serie)
- Resistenza elettrica ausiliaria (3kW) in supporto alla PDC attivabile da interruttore di emergenza

### Sistema JODO ENERGY Compact

Pompa di calore con unità interna idronica basamento dotata di elettronica Manager, pannello di comando touch screen e sonda esterna, per:

- Climatizzazione ambienti (gestione integrata di 2 circuiti di rilancio con utilizzo di cronotermostati ambiente ON-OFF)
- Produzione acs tramite accumulo sanitario integrato (250lt) montato di serie
- Resistenza elettrica ausiliaria (3kW) in supporto alla PDC
- Resistenza elettrica di back-up per il riscaldamento (3kW) in supporto alla PDC
- Resistenza elettrica di emergenza (3kW) attivabile da interruttore di emergenza
- Resistenza elettrica per integrazione ACS (500W) comandata da proprio termostato digitale a bordo macchina



Unità esterna JODO ENERGY

## Pompa di calore idronica aria – acqua con unità interna tipo pensile

Riscaldamento, raffrescamento e produzione ACS tramite accumuli separati

Il Sistema JODO Energy Plus utilizza una pompa di calore monoblocco aria acqua con tecnologia full inverter idonea per applicazioni riscaldamento, climatizzazione, produzione acqua calda sanitaria indiretta ed è dotato di una unità interna pensile, per la gestione di un accumulo ACS remoto (accessorio), valvola deviatrice e sensore sanitaria (accessorio).



App My Heat Pump

APP disponibile su



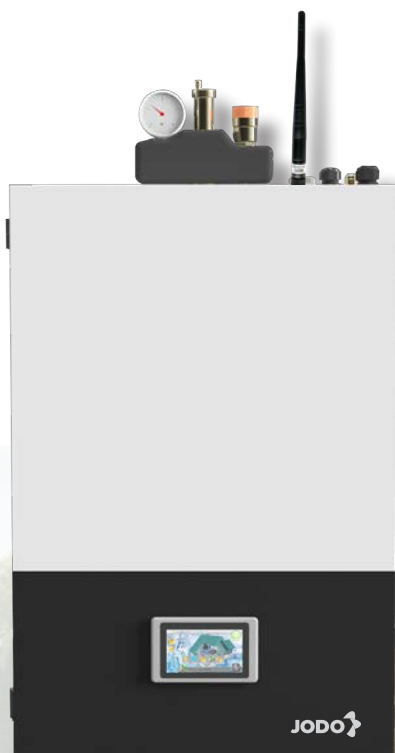
### Accessori a completamento

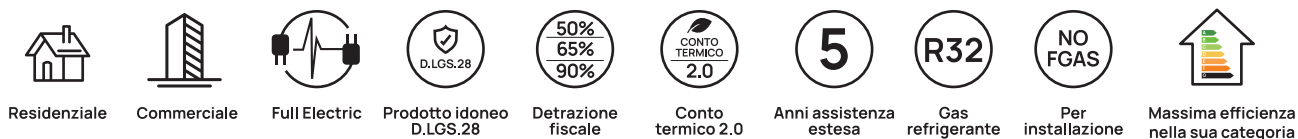
Accumulo inerziale (indicato per garantire il volume minimo di acqua alla PDC per la compensazione del carico termico necessario per il suo funzionamento ottimale), componentistica per la gestione ACS, valvola svuotamento impianto, griglia metallica per protezione scambiatore di calore, prolunga 20m per collegamento sonde.

### Accessori di serie

- Kit manometro valvola sicurezza
- Valvola tre vie
- Disaeratore
- Sensore mandata circuito 1 con set cavo prolunga da 10m
- Sensore mandata circuito 2 con set cavo prolunga da 10m
- Sonda ACS
- Sonda ambiente con set cavo prolunga da 10m
- Cavo di comunicazione unità esterna pompa di calore e modulo idronico interno
- Antenna Wi-Fi
- App dedicata per la gestione da remoto del sistema

**FULL ELECTRIC**





| ENERGY PLUS CON UNITÀ INTERNA     | STIMA INCENTIVO CONTO TERMICO 2.0* | MASSIMALI PRODOTTO PER DETRAZIONI FISCALI** | CODICE           |
|-----------------------------------|------------------------------------|---------------------------------------------|------------------|
| ENERGY 6 + unità interna pensile  | 2.026,00                           | 10.140,00                                   | <b>JEW06PLMR</b> |
| ENERGY 9 + unità interna pensile  | 2.869,00                           | 14.352,00                                   | <b>JEW09PLMR</b> |
| ENERGY 12 + unità interna pensile | 3.656,00                           | 18.096,00                                   | <b>JEW12PLMR</b> |

(\*) Stima dell'incentivo massimo valida per pompe di calore installate in zona F. L'importo dell'incentivo non può superare il 65% delle spese sostenute. Per condizioni differenti contattare l'agenzia JODO di riferimento.

(\*\*) Massimali secondo decreto MITE (rif. legge bilancio 2022) come previsto da decreto antifrode D.L. 157/21.

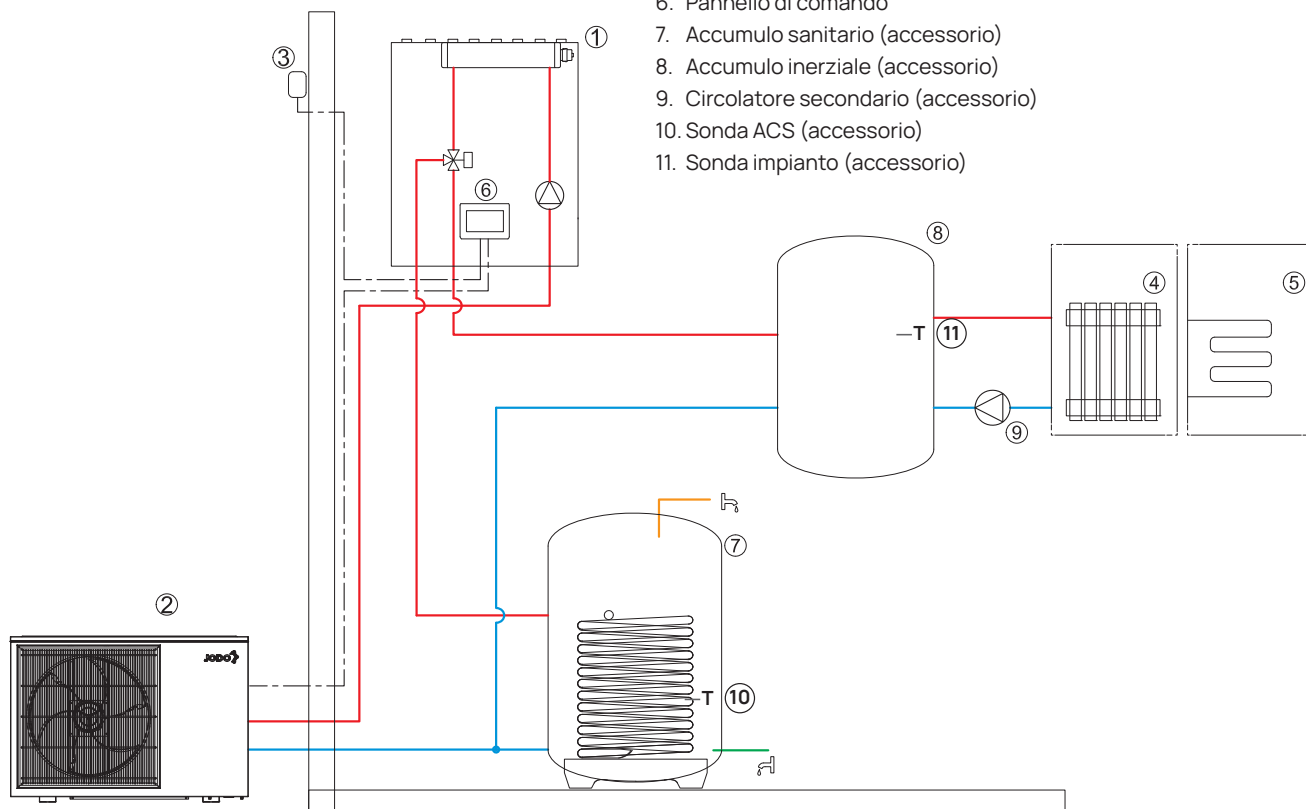
(\*\*\*) Potenza utile a pieno regime (Pn) - T aria 7°C, T acqua 35/30°C - secondo EN 14511

Prodotto idoneo per incentivi fiscali

## Schema funzionale

### Legenda:

1. Unità interna
2. Unità esterna
3. Sonda esterna
4. Zona riscaldamento alta temperatura/raffrescamento bassa temperatura (con fan coil, accessorio)
5. Zona riscaldamento/raffrescamento bassa temperatura (pavimento radiante, accessorio)
6. Pannello di comando
7. Accumulo sanitario (accessorio)
8. Accumulo inerziale (accessorio)
9. Circolatore secondario (accessorio)
10. Sonda ACS (accessorio)
11. Sonda impianto (accessorio)



# JODO ENERGY Compact

## Pompa di calore idronica aria – acqua con unità interna tipo a basamento

Riscaldamento, raffrescamento e produzione ACS tramite accumuli separati

Il Sistema JODO Energy Compact utilizza una pompa di calore monoblocco aria acqua con tecnologia full inverter idonea per applicazioni riscaldamento, climatizzazione, produzione acqua calda sanitaria ed è dotato di una unità interna a basamento con accumulo ACS integrato da 250 litri in acciaio inox.



App My Heat Pump

APP disponibile su



### Accessori a completamento:

Accumulo inerziale (indicato per garantire il volume minimo di acqua alla PDC per la compensazione del carico termico necessario per il suo funzionamento ottimale), valvola svuotamento impianto, griglia metallica per protezione scambiatore di calore, prolunga 20m per collegamento sonde.

### Accessori obbligatori

- Filtro obliquo
- Piedini antivibranti

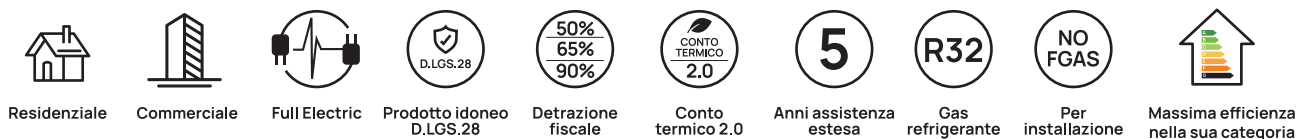
### Accessori di serie:

- Kit manometro valvola sicurezza
- Disaeratore
- Sensore mandata circuito 1 con set cavo prolunga da 10m
- Sensore mandata circuito 2 con set cavo prolunga da 10m
- Sonda ambiente con set cavo prolunga da 10m
- Cavo di comunicazione unità esterna pompa di calore e modulo idronico interno
- Antenna Wi-Fi
- App dedicata per la gestione da remoto del sistema

**FULL ELECTRIC**







| ENERGY PLUS CON UNITÀ INTERNA         | STIMA INCENTIVO CONTO TERMICO 2.0* | MASSIMALI PRODOTTO PER DETRAZIONI FISCALI** | CODICE    |
|---------------------------------------|------------------------------------|---------------------------------------------|-----------|
| ENERGY 6 + unità interna a basamento  | 2.026,00                           | 10.140,00                                   | JEW06COMR |
| ENERGY 9 + unità interna a basamento  | 2.869,00                           | 14.352,00                                   | JEW09COMR |
| ENERGY 12 + unità interna a basamento | 3.656,00                           | 18.096,00                                   | JEW12COMR |

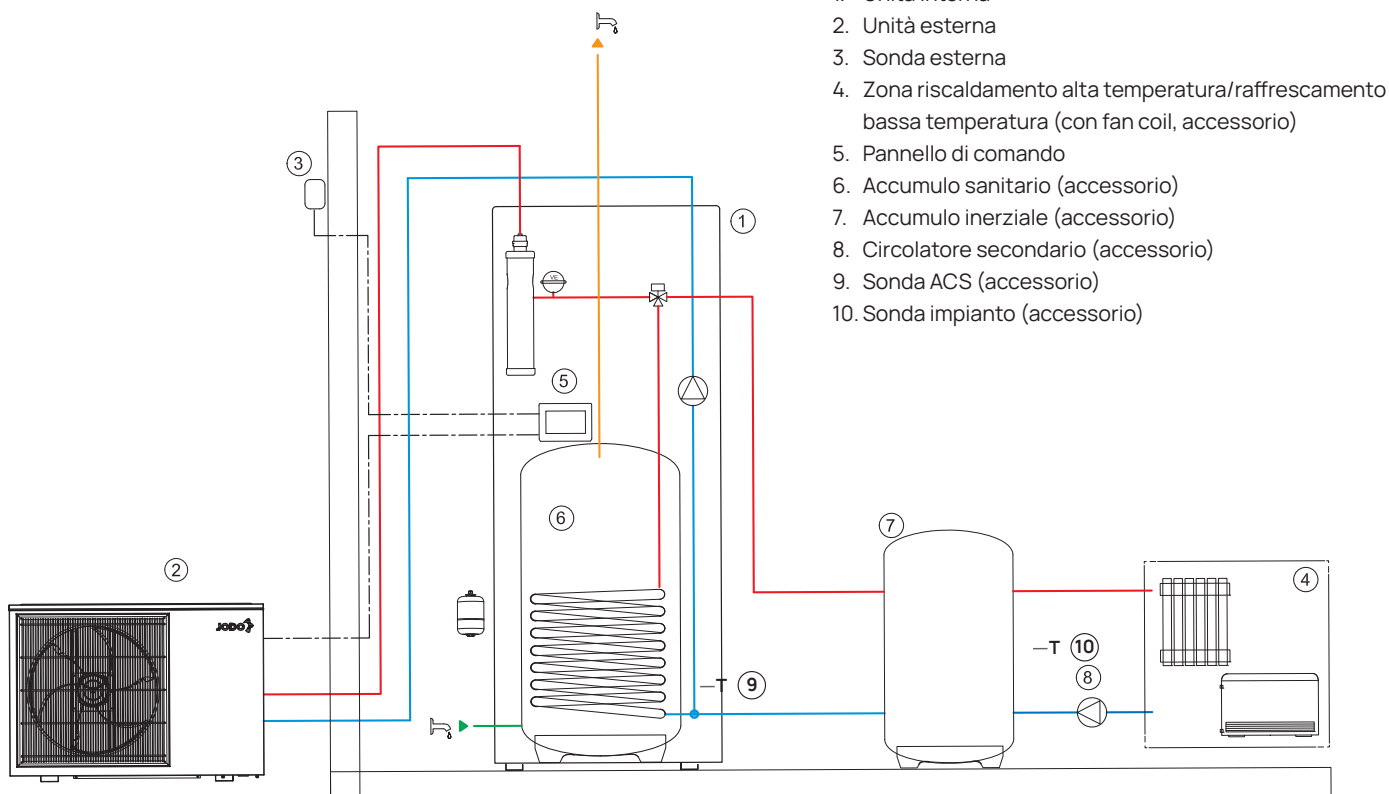
(\*) Stima dell'incentivo massimo valida per pompe di calore installate in zona F. L'importo dell'incentivo non può superare il 65% delle spese sostenute. Per condizioni differenti contattare l'agenzia JODO di riferimento.

(\*\*) Massimali secondo decreto MITE (rif. legge bilancio 2022) come previsto da decreto antifrode D.L. 157/21.

(\*\*\*) Potenza utile a pieno regime (Pn) - T aria 7°C, T acqua 35/30°C - secondo EN 14511

Prodotto idoneo per incentivi fiscali

## Schema funzionale



# JODO ENERGY P e ENERGY BP

Pompa di calore idronica a gas,  
con unità interna tipo pensile o basamento

Riscaldamento, raffrescamento e produzione A.C.S.

I Sistemi JODO Energy P e BP, sono ideali per applicazioni riscaldamento, climatizzazione, produzione acqua calda sanitaria. Sono dotati di una unità esterna pompa di calore con tecnologia full inverter e una unità interna disponibile in versione pensile a parete (con accumulo acs esterno) o basamento (con accumulo acs integrato).



App My Heat Pump

APP disponibile su



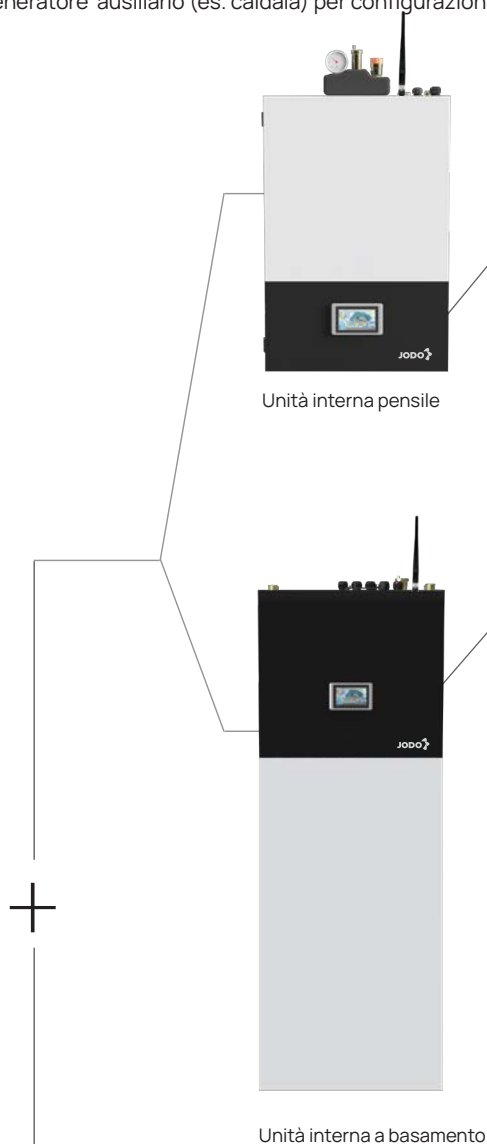
**FULL ELECTRIC**



## Plus di prodotto:

- Pompa di calore splittata a gas per il settore residenziale
- Ideale per le nuove installazioni o le riqualificazioni
- Tecnologia Full Inverter per la massima efficienza e consumi ridotti
- Gas refrigerante R32, soddisfa i criteri di fase out FGas
- Vantaggio economico, accesso a tutte le formule di incentivo fiscale
- Elevata efficienza energetica fino al 60% rispetto i tradizionali sistemi a combustione
- Sostenibilità ambientale, utilizzo fonti rinnovabili
- Risparmio fonti fossili con eliminazione emissioni CO2 (nessuna canna fumaria)
- Comando a bordo macchina predisposto per gestione generatore ausiliario (es. caldaia) per configurazione

- Sistema Ibrido con accessorio JODO Hybrid All
- Termostato digitale per controllo e attivazione resistenze elettriche ausiliarie
- Gestione integrata per valvola sanitaria esterna (3 p.ti) (per versione pensile)
- Valvola sanitaria integrata e accumulo sanitario 250 litri (per versione a basamento)
- Comando display touch screen a bordo macchina con App dedicata
- Modulo Wi-Fi integrato
- Funzionamento silenzioso, programmabile da comando
- Gestione priorità modalità funzionamento (riscaldamento-raffrescamento-produzione sanitaria)
- Impostazione curve climatiche da comando
- Funzione di blocco unità protetta da password
- Funzionamento con aria esterna fino a -25°C
- App dedicata per la gestione da remoto del sistema



### Sistema JODO ENERGY P

Pompa di calore con unità interna a gas (R32) pensile dotata di elettronica Manager, pannello di comando touch screen e sonda esterna, per:

- Climatizzazione ambienti (gestione integrata di 2 cicuiti di rilancio con utilizzo di cronotermostati ambiente ON-OFF)
- Predisposto per produzione acs tramite accumulo sanitario esterno (accessorio), valvola deviatrice e sensore sanitaria (accessorio)
- Resistenza elettrica ausiliaria (3kW) in supporto alla PDC attivabile da interruttore di emergenza

### Sistema JODO ENERGY BP

Pompa di calore con unità interna a gas (R32) a basamento dotata di elettronica Manager, pannello di comando touch screen e sonda esterna, per:

- Climatizzazione ambienti (gestione integrata di 2 cicuiti di rilancio con utilizzo di cronotermostati ambiente ON-OFF)
- Produzione acs tramite accumulo sanitario integrato (250lt) montato di serie
- Resistenza elettrica ausiliaria (3kW) in supporto alla PDC
- Resistenza elettrica di back-up per il riscaldamento (3kW) in supporto alla PDC
- Resistenza elettrica di emergenza (3kW) attivabile da interruttore di emergenza
- Resistenza elettrica per integrazione ACS (500W) comandata da proprio termostato digitale a bordo macchina



Unità esterna JODO ENERGY

## Pompa di calore idronica a gas con unità interna tipo pensile

Riscaldamento, raffrescamento e produzione A.C.S. tramite accumuli separati

Il Sistema **JODO Energy P** utilizza una pompa di calore con tecnologia full inverter idonea per applicazioni riscaldamento, climatizzazione, produzione acqua calda sanitaria indiretta ed è dotato di una unità interna pensile, per la gestione di un accumulo ACS remoto (accessorio), valvola deviatrice e sensore sanitaria (accessorio).



App My Heat Pump

APP disponibile su



### Accessori a completamento

Accumulo inerziale (indicato per garantire il volume minimo di acqua alla PDC per la compensazione del carico termico necessario per il suo funzionamento ottimale), componentistica per la gestione ACS, valvola svuotamento impianto, griglia metallica per protezione scambiatore di calore, prolunga 20m per collegamento sonde.

### Accessori obbligatori

- Filtro obliquo
- Piedini antivibranti

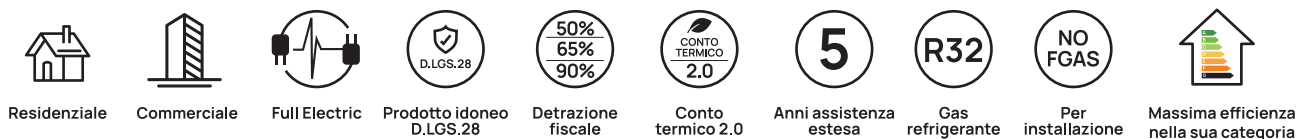
### Accessori di serie

- Kit manometro valvola sicurezza
- Disaeratore
- Sensore mandata circuito 1 con set cavo prolunga da 10m
- Sensore mandata circuito 2 con set cavo prolunga da 10m
- Sonda ACS
- Sonda ambiente con set cavo prolunga da 10m
- Cavo di comunicazione unità esterna pompa di calore e modulo idronico interno
- Antenna Wi-Fi
- App dedicata per la gestione da remoto del sistema

**FULL ELECTRIC**







| ENERGY PLUS CON UNITÀ INTERNA     | STIMA INCENTIVO CONTO TERMICO 2.0* | MASSIMALI PRODOTTO PER DETRAZIONI FISCALI** | CODICE   |
|-----------------------------------|------------------------------------|---------------------------------------------|----------|
| ENERGY 6 + unità interna pensile  | 2.026,00                           | 10.140,00                                   | JES06PMR |
| ENERGY 9 + unità interna pensile  | 2.869,00                           | 14.352,00                                   | JES09PMR |
| ENERGY 12 + unità interna pensile | 3.656,00                           | 18.096,00                                   | JES12PMR |

(\*) Stima dell'incentivo massimo valida per pompe di calore installate in zona F. L'importo dell'incentivo non può superare il 65% delle spese sostenute.

Per condizioni differenti contattare l'agenzia JODO di riferimento.

(\*\*) Massimali secondo decreto MITE (rif. legge bilancio 2022) come previsto da decreto antifrode D.L. 157/21.

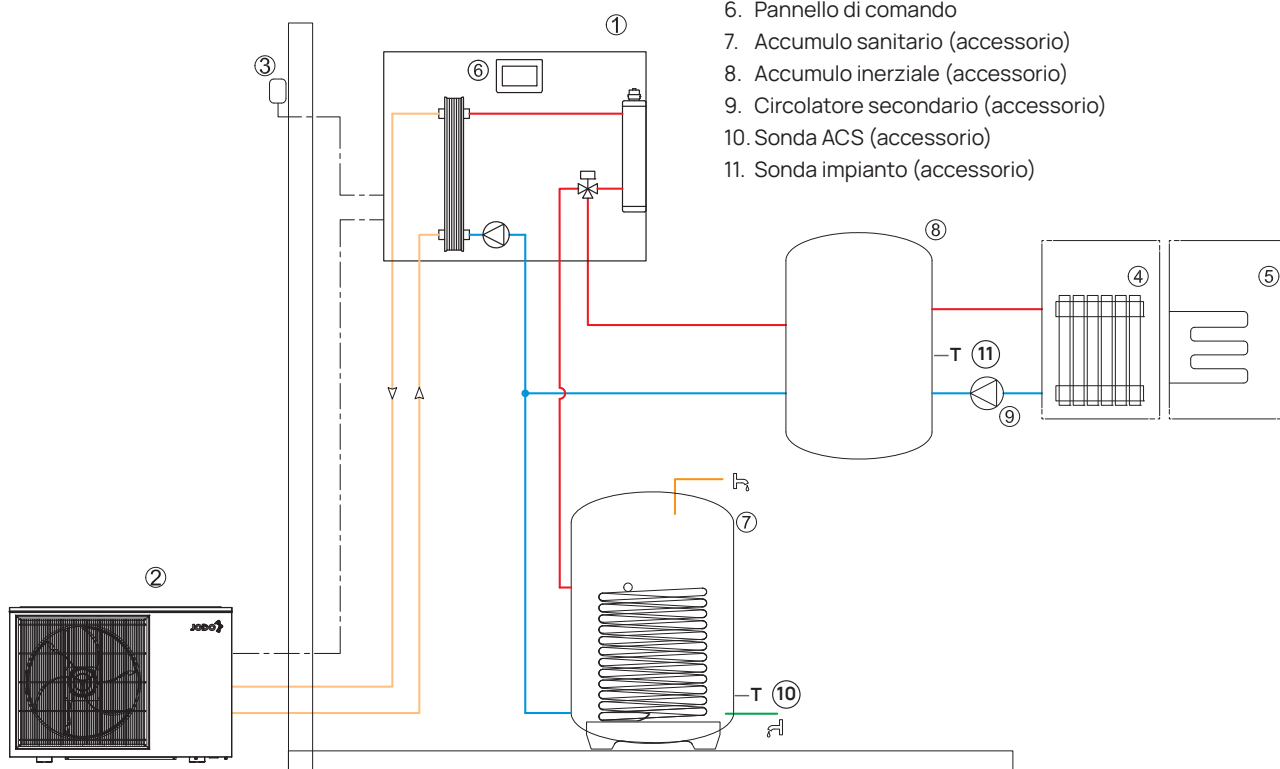
(\*\*\*) Potenza utile a pieno regime (Pn) - T aria 7°C, T acqua 35/30°C - secondo EN 14511

Prodotto idoneo per incentivi fiscali

## Schema funzionale

### Legenda:

1. Unità interna
2. Unità esterna
3. Sonda esterna
4. Zona riscaldamento alta temperatura/raffrescamento bassa temperatura (con fan coil, accessorio)
5. Zona riscaldamento/raffrescamento bassa temperatura (pavimento radiante, accessorio)
6. Pannello di comando
7. Accumulo sanitario (accessorio)
8. Accumulo inerziale (accessorio)
9. Circolatore secondario (accessorio)
10. Sonda ACS (accessorio)
11. Sonda impianto (accessorio)



## Pompa di calore idronica a gas con unità interna tipo a basamento

Riscaldamento, raffrescamento e produzione A.C.S. tramite accumuli separati

Il Sistema **JODO Energy BP** utilizza una pompa di calore con tecnologia full inverter idonea per applicazioni riscaldamento, climatizzazione, produzione acqua calda sanitaria ed è dotato di una unità interna a basamento con accumulo ACS integrato da 250 litri in acciaio inox.



App My Heat Pump

APP disponibile su



### Accessori a completamento

Accumulo inerziale (indicato per garantire il volume minimo di acqua alla PDC per la compensazione del carico termico necessario per il suo funzionamento ottimale), valvola svuotamento impianto, griglia metallica per protezione scambiatore di calore, prolunga 20m per collegamento sonde.

### Accessori obbligatori

- Filtro obliquo
- Piedini antivibranti

### Accessori di serie

- Kit manometro valvola sicurezza
- Disaeratore
- Sensore mandata circuito 1 con set cavo prolunga da 10m
- Sensore mandata circuito 2 con set cavo prolunga da 10m
- Sonda ambiente con set cavo prolunga da 10m
- Cavo di comunicazione unità esterna pompa di calore e modulo idronico interno
- Antenna Wi-Fi
- App dedicata per la gestione da remoto del sistema

**FULL ELECTRIC**





| ENERGY PLUS CON UNITÀ INTERNA         | STIMA INCENTIVO CONTO TERMICO 2.0* | MASSIMALI PRODOTTO PER DETRAZIONI FISCALI** | CODICE    |
|---------------------------------------|------------------------------------|---------------------------------------------|-----------|
| ENERGY 6 + unità interna a basamento  | 2.026,00                           | 10.140,00                                   | JES06BPMR |
| ENERGY 9 + unità interna a basamento  | 2.869,00                           | 14.352,00                                   | JES09BPMR |
| ENERGY 12 + unità interna a basamento | 3.656,00                           | 18.096,00                                   | JES12BPMR |

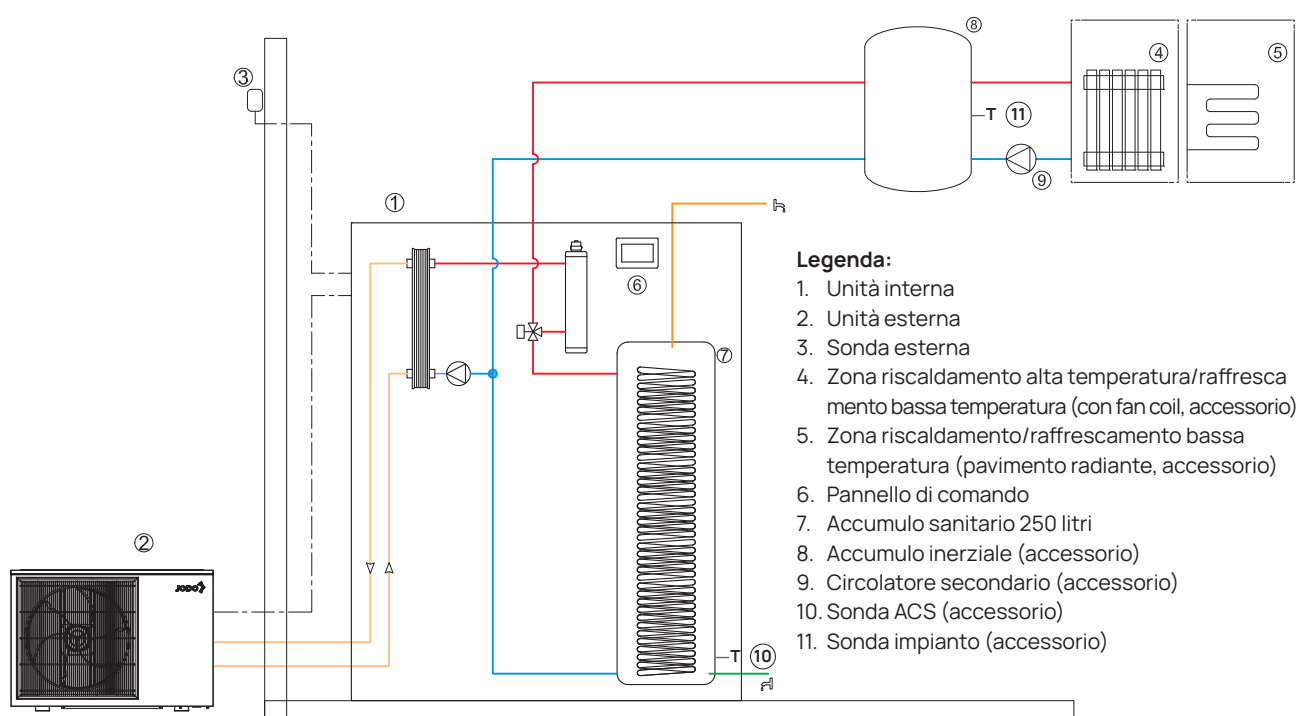
(\*) Stima dell'incentivo massimo valida per pompe di calore installate in zona F. L'importo dell'incentivo non può superare il 65% delle spese sostenute. Per condizioni differenti contattare l'agenzia JODO di riferimento.

(\*\*) Massimali secondo decreto MITE (rif. legge bilancio 2022) come previsto da decreto antifrode D.L. 157/21.

(\*\*\*) Potenza utile a pieno regime (Pn) - T aria 7°C, T acqua 35/30°C - secondo EN 14511

Prodotto idoneo per incentivi fiscali

## Schema funzionale



## Pompa di calore idronica aria – acqua di media potenza (21–32 kW A7/W35–30)

Riscaldamento, raffrescamento e produzione A.C.S. in abbinamento ad accumulo separato

Le pompe di calore aria-acqua JODO AIRP-MHP trovano applicazione in configurazione singola o in cascata negli impianti ad alta efficienza energetica in soluzioni applicative di media potenza.

Sono la soluzione ottimale per la climatizzazione degli ambienti negli edifici di nuova costruzione o nelle ristrutturazioni, in particolare per interventi di riqualificazione degli impianti termici o nelle nuove installazioni, in applicazioni residenziali, industriali o terziarie.

### Caratteristiche:

- Circuito idronico incorporato completo di sicurezze
- Circuito frigorifero composto da 1 compressore
- Gestione resistenze elettriche integrative (sanitario riscaldamento)
- Doppio set-point impostabile in riscaldamento/raffrescamento
- Ingressi/uscite programmabili in base al tipo di impianto
- Ingresso 0-10 V per regolatori climatici esterni
- Abbinabile a controlli ambiente versione standard o touch screen

### Energia Rinnovabile:

Grazie allo sfruttamento dell'aria esterna come fonte di energia rinnovabile e un eventuale produzione di energia elettrica da un impianto fotovoltaico, in termini di efficienza energetica raggiungono alti livelli di economicità di esercizio e abbattimento delle emissioni inquinanti.

### Accessori a completamento:

Accumulo inerziale (indicato per garantire il volume minimo di acqua alla PDC per la compensazione del carico termico necessario per il suo funzionamento ottimale), componentistica per la gestione ACS, elettronica di controllo, scheda espansione (circolatore secondario e/o integrazione solare).

**FULL ELECTRIC**







| MODELLO    | POTENZA FRIGORIFERA (1) (min + max) kW | POTENZA CALORIFICA (2) (min + max) kW | COP (2) | 35°C       | 55°C      | STIMA INCENTIVO CONTO TERMICO 2.0* | MASSIMALI PRODOTTO PER DETRAZIONI FISCALI** | CODICE     |
|------------|----------------------------------------|---------------------------------------|---------|------------|-----------|------------------------------------|---------------------------------------------|------------|
| AIRP-20MHP | 11,1÷ 22                               | 8,8÷ 21,3                             | 4,33    | <b>A++</b> | <b>A+</b> | 6.847,00                           | €                                           | IRM020-MHP |
| AIRP-25MHP | 12,5÷ 25                               | 9,5÷ 26                               | 4,04    | <b>A++</b> | <b>A+</b> | 7.747,00                           | €                                           | IRM025-MHP |
| AIRP-30MHP | 13,3÷ 29                               | 11,1÷ 28                              | 4,41    | <b>A++</b> | <b>A+</b> | 8.574,00                           | €                                           | IRM030-MHP |
| AIRP-35MHP | 14,8÷ 31,4                             | 11,9÷ 32                              | 4,09    | <b>A++</b> | <b>A+</b> | 9.604,00                           | €                                           | IRM035-MHP |

**NOTE:**

Attacchi idraulici pompa di calore 1" M (AIRP-20MHP, AIRP-25MHP) 1"1/4 M (AIRP-30MHP, AIRP-35MHP)

Nel caso il prodotto JODO RES QHP sia abbinato ad una pompa di calore non di fornitura JODO la verifica della fattibilità sarà di competenza del committente.

I dati relativi alla potenza frigorifera nominale fanno riferimento in ambienti a:

(1) Acqua refrigerata ing./usc.23/18°C: temperatura aria esterna 35°C

(2) Acqua riscaldata ing./usc.30/35°C: temperatura aria esterna 7°C B.s. / 6°C B.u.

Tutti i modelli hanno alimentazione trifase.

(\*) Stima dell'incentivo massimo valida per pompe di calore installate in zona F. L'importo dell'incentivo non può superare il 65% delle spese sostenute. Per condizioni differenti contattare l'agenzia JODO di riferimento.

(\*\*) Massimali soggetti a variazione secondo decreto MITE (rif. legge bilancio 2022) come previsto da decreto antifrode D.L. 157/21.

(€) Per potenze superiori a 100 kW è richiesta asseverazione di tecnico abilitato e massimale di detrazione variabile in base al numero di unità immobiliari (all. B del decreto requisiti)



Prodotto idoneo per incentivi fiscali

## Plus di prodotto:

- Pompa di calore Full Inverter reversibile, aria/acqua per settore professionale, con potenza termica nominale 21-32 kW
- Gas refrigerante R32 precaricato
- Alimentazione trifase
- Compressori twin rotary DC inverter ad alta efficienza
- Vantaggio economico, accesso a tutte le formule di incentivo fiscale
- Elevata efficienza energetica fino al 60% rispetto i tradizionali sistemi a combustione
- Sostenibilità ambientale, utilizzo fonti rinnovabili
- Risparmio fonti fossili con eliminazione emissioni di CO2 (nessuna canna fumaria)
- Temperatura massima mandata impianto 60°C
- Funzionamento con aria esterna da -20°C a +48°C
- Circolatore modulante integrato
- Regolatore elettronico di facile utilizzo incorporato
- Possibilità di collegamento in cascata
- Dimensioni compatte (LxPxH) 1680x680x1315 mm
- Silenziamento acustico (isolamento fonoassorbente compressori e ventilatori silenziati ad inverter EC brushless)

## Pompa di calore idronica aria – acqua ad alta potenza (40–66 kW A7/W35–30)

Riscaldamento, raffrescamento e produzione A.C.S. in abbinamento ad accumulo separato

Le pompe di calore aria-acqua **JODO AIRP-EHP** trovano applicazione in configurazione singola o in cascata negli impianti ad alta efficienza energetica con elevate potenze richieste. Sono la soluzione ottimale per la climatizzazione degli ambienti negli edifici di nuova costruzione o nelle ristrutturazioni, in particolare per interventi di riqualificazione degli impianti termici o nelle nuove installazioni, in applicazioni residenziali, industriali o terziarie.

### Caratteristiche:

- Circuito idronico incorporato completo di sicurezze
- Circuito frigorifero composto da 1 o 2 compressor in base al modello
- Gestione resistenze elettriche integrative
- Doppio set-point impostabile in caldo/freddo
- Ingressi/uscite programmabili in base al tipo di impianto
- Ingresso 0-10 V per regolatori climatici esterni
- Abbinabile a controlli ambiente versione standard o touch screen

### Energia Rinnovabile:

Grazie allo sfruttamento dell'aria esterna come fonte di energia rinnovabile e un eventuale produzione di energia elettrica da un impianto fotovoltaico, in termini di efficienza energetica raggiungono alti livelli di economicità di esercizio e abbattimento delle emissioni inquinanti.

### Accessori a completamento:

Accumulo inerziale (indicato per garantire il volume minimo di acqua alla PDC per la compensazione del carico termico necessario per il suo funzionamento ottimale), componentistica per la gestione ACS, elettronica di controllo, scheda espansione (circolatore secondario e/o integrazione solare).



**FULL ELECTRIC**



| MODELLO    | POTENZA FRIGORIFERA (1) (min + max) kW | POTENZA CALORIFICA (2) (min + max) kW | COP (2) | 35°C                                                                                | 55°C                                                                                | STIMA INCENTIVO CONTO TERMICO 2.0* | MASSIMALI PRODOTTO PER DETRAZIONI FISCALI** | CODICE                                                                                           |
|------------|----------------------------------------|---------------------------------------|---------|-------------------------------------------------------------------------------------|-------------------------------------------------------------------------------------|------------------------------------|---------------------------------------------|--------------------------------------------------------------------------------------------------|
| AIRP-40EHP | 18,8÷ 37,3                             | 17,4÷40                               | 4,07    |    |    | 12.220,00                          | €                                           | IRP040-EHP    |
| AIRP-50EHP | 31,2÷ 55,3                             | 24,1÷50,2                             | 4,11    |    |    | 15.384,00                          | €                                           | IRP050-EHP    |
| AIRP-60EHP | 37,2÷65,3                              | 29,8÷61,4                             | 4,09    |    |    | 18.787,00                          | €                                           | IRP060-EHP    |
| AIRP-70EHP | 38,5÷ 66                               | 32,9÷66,8                             | 4,10    |  |  | 20.455,00                          | €                                           | IRP070-EHP  |

**NOTE:**

Attacchi idraulici pompa di calore tipo grooved 1"1/2 (DN40)

Nel caso il prodotto JODO RES QHP sia abbinato ad una pompa di calore non di fornitura JODO la verifica della fattibilità sarà di competenza del committente.

I dati relativi alla potenza frigorifera nominale fanno riferimento in ambienti a:

(1) Acqua refrigerata ing./usc.23/18°C: temperatura aria esterna 35°C

(2) Acqua riscaldata ing./usc.30/35°C: temperatura aria esterna 7°C B.s. / 6°C B.u.

Tutti i modelli hanno alimentazione trifase.

(\*) Stima dell'incentivo massimo valida per pompe di calore installate in zona F. L'importo dell'incentivo non può superare il 65% delle spese sostenute. Per condizioni differenti contattare l'agenzia JODO di riferimento.

(\*\*) Massimali soggetti a variazione secondo decreto MITE (rif. legge bilancio 2022) come previsto da decreto antifrode D.L. 157/21.

(€) Per potenze superiori a 100 kW è richiesta asseverazione di tecnico abilitato e massimale di detrazione variabile in base al numero di unità immobiliari (all. B del decreto requisiti)



Prodotto idoneo per incentivi fiscali

## Plus di prodotto:

- Pompa di calore Full Inverter reversibile, aria/acqua per settore professionale, con potenza termica nominale 40-70 kW
- Gas refrigerante R32 precaricato
- Desurriscaldatore per recupero energia termica in fase estiva e produzione ACS contemporanea
- Alimentazione trifase
- Compressori scroll DC inverter ad alta efficienza
- Vantaggio economico, accesso a tutte le formule di incentivo fiscale
- Elevata efficienza energetica fino al 60% rispetto i tradizionali sistemi a combustione
- Sostenibilità ambientale, utilizzo fonti rinnovabili
- Risparmio fonti fossili con eliminazione emissioni di CO2
- Temperatura massima mandata impianto 58°C
- Funzionamento con aria esterna da -15°C a +46°C
- Circolatore modulante autoadattativo integrato
- Regolatore elettronico di facile utilizzo incorporato
- Possibilità di collegamento in cascata
- Silenziamento acustico

# JODO AIRP-HP MAX

## Pompa di calore idronica aria – acqua ad alta potenza (68–111 kW A7/W35–30)

Riscaldamento, raffrescamento e produzione esterna A.C.S. in abbinamento ad accumulo separato

Le pompe di calore aria-acqua **JODO AIRP-HP MAX** trovano applicazione in configurazione singola o in cascata negli impianti ad alta efficienza energetica con elevate potenze richieste. Indicate per soluzioni applicative quali fonte di riscaldamento primaria, produzione di acqua sanitaria e raffrescamento negli edifici di nuova costruzione o nelle ristrutturazioni, in applicazioni residenziali, industriali o terziarie.

### Energia Rinnovabile:

Grazie allo sfruttamento dell'aria esterna come fonte di energia rinnovabile e un eventuale produzione di energia elettrica da un impianto fotovoltaico, in termini di efficienza energetica raggiungono alti livelli di economicità di esercizio e abbattimento delle emissioni inquinanti.

### Accessori a completamento:

Accumulo inerziale (indicato per garantire il volume minimo di acqua alla PDC per la compensazione del carico termico necessario per il suo funzionamento ottimale), componentistica per la gestione ACS, elettronica di controllo, scheda espansione (circolatore secondario e/o integrazione solare).

**FULL ELECTRIC**







| MODELLO        | POTENZA FRIGORIFERA (1)<br>(max) kW | POTENZA CALORIFICA (2)<br>(max) kW | COP (2) | 35°C       | 55°C      | STIMA INCENTIVO CONTO TERMICO 2.0* | MASSIMALI PRODOTTO PER DETRAZIONI FISCALI** | CODICE     |
|----------------|-------------------------------------|------------------------------------|---------|------------|-----------|------------------------------------|---------------------------------------------|------------|
| AIRP-75HP MAX  | 79,6                                | 68,4                               | 4,07    | <b>A++</b> | <b>A</b>  | 20.856,00                          | €                                           | IRP075-HPM |
| AIRP-85HP MAX  | 90,2                                | 74,7                               | 4,06    | <b>A++</b> | <b>A+</b> | 22.801,00                          | €                                           | IRP085-HPM |
| AIRP-95HP MAX  | 102,8                               | 85,6                               | 4,05    | <b>A++</b> | <b>A</b>  | 26.108,00                          | €                                           | IRP095-HPM |
| AIRP-115HP MAX | 113,3                               | 93,3t                              | 4,06    | <b>A++</b> | <b>A</b>  | 28.479,00                          | €                                           | IRP115-HPM |
| AIRP-120HP MAX | 127,3                               | 102,5                              | 4,05    | <b>A++</b> | <b>A+</b> | 31.262,00                          | €                                           | IRP120-HPM |
| AIRP-135HP MAX | 139,3                               | 111,5                              | 3,90    | <b>A++</b> | <b>A</b>  | 33.578,00                          | €                                           | IRP135-HPM |

**NOTE:**

Attacchi idraulici pompa di calore 2" 1/2 F

I dati relativi alla potenza frigorifera nominale fanno riferimento in raffreddamento ambienti a:

(1) Acqua refrigerata ing./usc.23/18°C: temperatura aria esterna 35°C

(2) Acqua riscaldata ing./usc.30/35°C: temperatura aria esterna 7°C B.s. / 6°C B.u.

(\*) Stima dell'incentivo massimo valida per pompe di calore installate in zona F. L'importo dell'incentivo non può superare il 65% delle spese sostenute. Per condizioni differenti contattare l'agenzia JODO di riferimento.

(\*\*) Massimali secondo decreto MITE (rif. legge bilancio 2022) come previsto da decreto antifrode D.L. 157/21.



Prodotto idoneo per incentivi fiscali

## Plus di prodotto:

- Pompa di calore Full Inverter reversibile, aria/acqua per settore professionale, con potenza termica nominale 70-110 kW
- Gas refrigerante R410A precaricato
- Alimentazione trifase
- Vantaggio economico, accesso a tutte le formule di incentivo fiscale
- Elevata efficienza energetica fino al 60% rispetto i tradizionali sistemi a combustione
- Sostenibilità ambientale, utilizzo fonti rinnovabili
- Risparmio fonti fossili con eliminazione emissioni di CO2 (nessuna canna fumaria)
- Temperatura massima mandata impianto 57°C
- Funzionamento con aria esterna da -15°C a +46°C
- Predisposizione per circolatore modulante integrato
- Possibilità di collegamento in cascata
- Doppio circuito frigorifero per una elevata versatilità in ogni condizione di lavoro
- Fino a 6 compressori rotativi in cascata
- Silenziamento acustico (isolamento fonoassorbente compressori e ventilatori con diffusori ottimizzati)

# JODO AIRP-HP VMAX

## Pompa di calore idronica aria-acqua ad alta potenza (150–315 kW A7/W35–30) riscaldamento, raffrescamento e produzione a.c.s. in abbinamento ad accumulo separato

Le pompe di calore aria-acqua JODO AIRP-HP VMAX trovano applicazione in configurazione singola o in cascata negli impianti ad alta efficienza energetica con elevate potenze richieste. Indicate per soluzioni applicative quali fonte di riscaldamento primaria, produzione di acqua sanitaria e raffrescamento negli edifici di nuova costruzione o nelle ristrutturazioni, in applicazioni industriali o terziarie.

### Energia Rinnovabile:

Grazie allo sfruttamento dell'aria esterna come fonte di energia rinnovabile e un eventuale produzione di energia elettrica da un impianto fotovoltaico, in termini di efficienza energetica raggiungono alti livelli di economicità di esercizio e abbattimento delle emissioni inquinanti.

### Accessori a completamento:

Accumulo inerziale (indicato per garantire il volume minimo di acqua alla PDC per la compensazione del carico termico necessario per il suo funzionamento ottimale), componentistica per la gestione ACS, elettronica di controllo, scheda espansione (circolatore secondario e/o integrazione solare).

**FULL ELECTRIC**





| MODELLO         | Potenza Frigo-rifera (1) [kW] | EER (1) CALO-RIFICA | Potenza Frigo-rifera (2) [kW] | Potenza Termica (3) [kW] | COP (3) | Potenza Termica (4) [kW] | 35°C | 55°C | STIMA INCENTIVO CONTO TERMICO 2.0* | MASSIMALI PRODOTTO PER DETRAZIONI FISCALI** | CODICE     |
|-----------------|-------------------------------|---------------------|-------------------------------|--------------------------|---------|--------------------------|------|------|------------------------------------|---------------------------------------------|------------|
| AIRP-150HP VMAX | 177,00                        | 4,01                | 131,80                        | 147,80                   | 4,04    | 141,50                   | A++  | A    | 45.042,00                          | €                                           | IRP150-HPV |
| AIRP-170HP VMAX | 202,40                        | 3,82                | 148,10                        | 166,20                   | 4,01    | 159,70                   | A++  | A+   | 50.525,00                          | €                                           | IRP170-HPV |
| AIRP-200HP VMAX | 252,00                        | 3,95                | 186,90                        | 207,30                   | 4,09    | 198,10                   | A++  | A    | 63.429,00                          | €                                           | IRP200-HPV |
| AIRP-245HP VMAX | 301,10                        | 3,62                | 224,80                        | 245,90                   | 4,02    | 236,70                   | A++  | A    | 74.816,00                          | €                                           | IRP245-HPV |
| AIRP-315HP VMAX | 387,50                        | 3,86                | 289,10                        | 316,10                   | 4,04    | 303,30                   | A++  | A+   | 96.332,00                          | €                                           | IRP315-HPV |

(1) Raffreddamento - aria est. +35°C - acqua ing./usc. 23/18°C

(2) Raffreddamento - aria est. +35°C - acqua ing./usc. 12/7°C

(3) Riscaldamento - aria est. +7°C - acqua ing./usc. 30/35°C

(4) Riscaldamento - aria est. +7°C - acqua ing./usc. 40/45°C

(\*) Stima dell'incentivo massima valida per pompe di calore installate in zona F. L'importo dell'incentivo non può superare il 65% delle spese sostenute.

Per condizioni differenti contattare l'agenzia JODO Italia di riferimento.

(\*\*) Massimali secondo decreto MITE (rif. legge bilancio 2022) come previsto da decreto antifrode D.L. 157/21.



## Plus di prodotto:

- Pompa di calore reversibile con compressori scroll in cascata di potenza, per settore professionale, con potenza termica nominale 150-315 kW
- Gas refrigerante R410A precaricato
- Desurriscaldatore per recupero energia termica in fase estiva e produzione ACS contemporanea (nelle versioni dedicate)
- Vantaggio economico, accesso a tutte le formule di incentivo fiscale
- Elevata efficienza energetica fino al 60% rispetto i tradizionali sistemi a combustione
- Sostenibilità ambientale, utilizzo fonti rinnovabili
- Risparmio fonti fossili con eliminazione emissioni di CO2
- Temperatura massima mandata impianto 58°C
- Funzionamento con aria esterna da -20°C a +46°C
- Circolatori singoli o gemellari (versione normale o alta prevalenza)
- Accumulo inerziale a bordo macchina (accessorio)
- Silenziamento acustico (isolamento fonoassorbente — compressori e ventilatori con diffusori ottimizzati)
- Espulsione aria canalizzabile
- Possibilità di collegamento in cascata
- Quadro elettrico preassemblato con ventilazione interna e relè di controllo fasi e sovracorrenti di serie

### Caratteristiche AIRP-HP MAX:

- Circuito idronico incorporato completo di sicurezze
- 4 o 6 compressori in base al modello
- Gestione resistenze elettriche integrative (sanitario riscaldamento)
- Doppio set-point impostabile in caldo/freddo
- Predisposta per la gestione di una sensore remota impianto (accessorio)
- Ingressi/uscite programmabili in base al tipo di impianto
- Ingresso 0-10 V per regolatori climatici esterni
- Abbinabile a controlli ambiente versione standard o touch screen



Compressori AIRP-HP MAX

### Caratteristiche AIRP-HP VMAX:

- Circuito idronico completo di sicurezze
- Da 2 a 4 compressori Scroll in cascata di potenza e funzionamento a gradini
- Gestione Resistenze elettriche/Generatori integrativi
- Doppio SetPoint impostabile caldo/freddo
- Predisposizione per la gestione del sensore remoto impianto
- Ingressi/uscite programmabili in base al tipo di impianto
- Abbinabile a controlli ambiente versione standard o touch screen
- Soft starter
- Controllo condensazione fino a -20°C esterni



Compressori AIRP-HP VMAX



## AIRP-HP MAX

### Circuiti frigoriferi

I circuiti frigoriferi sono realizzati utilizzando componenti di primarie aziende internazionali e secondo la normativa UNI EN 13134 riguardante i processi di saldo-brasatura. Il gas refrigerante utilizzato è R410a. Ogni circuito frigorifero include nella sua versione base: valvola inversione ciclo a 4 vie, valvola di espansione elettronica, separatore di liquido, ricevitori di liquido, circuito ausiliario per ridurre i tempi di sbrinamento, circuito recupero olio, valvole di non ritorno, valvole di ispezione per manutenzione e controllo, dispositivo di sicurezza secondo normativa PED (pressostato di alta pressione), trasduttori di pressione, sonde di precisione, filtro deidratatore ad alta capacità, filtri meccanici.

### Compressori

I compressori sono di tipo scroll, montati su antivibranti in gomma. Per ognuno dei 2 circuiti è presente un compressore DC inverter. In questo modo è possibile, in ogni circuito, modulare in continuo tra la potenza minima del solo compressore inverter e la somma delle potenze massime di tutti i compressori del circuito. Su tutte le unità è quindi possibile parzializzare la potenza resa e quella assorbita fino al 9% della massima sui modelli con 4 compressori e fino al 6% nei modelli a 6 compressori. La resistenza del carter è di serie. L'ispezione ai compressori è possibile attraverso il pannello frontale dell'unità che permette la manutenzione anche con unità in funzionamento.

---

## AIRP-HP VMAX

### Circuiti frigoriferi

Uno o due circuiti frigoriferi indipendenti realizzati in rame, brasati ed assemblati in fabbrica, completi di:

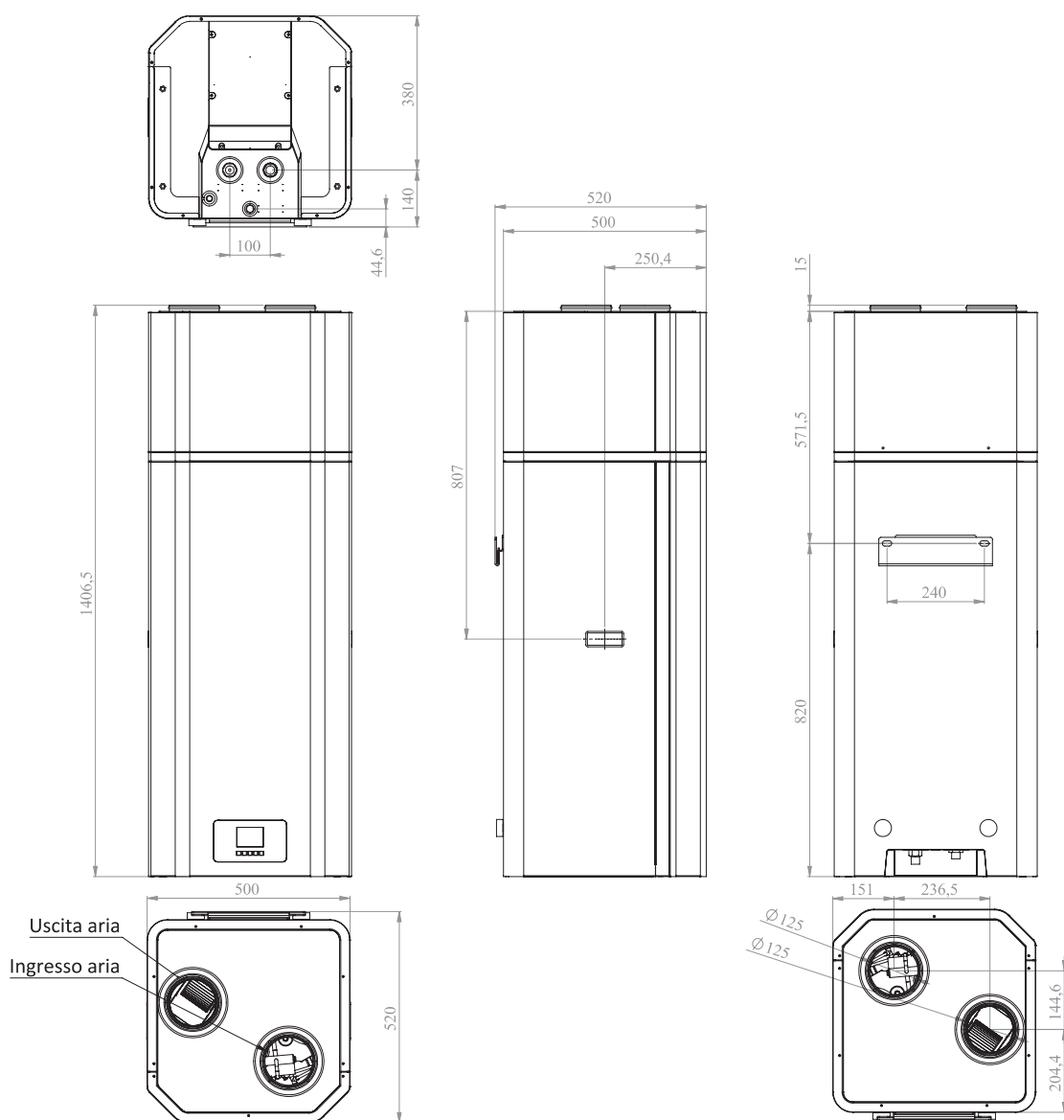
- Filtro deidratatore a cartuccia solida antiacido completo di attacco per carica rapida del refrigerante;
- Indicatore di passaggio del liquido e di umidità;
- Valvola solenoide
- Trasduttore di bassa e alta pressione;
- Valvola di espansione elettronica;
- Valvole di non ritorno;
- Valvola inversione ciclo a 4 vie;
- Ricevitore di liquido;
- Separatore di liquido;
- Pressostato di sicurezza alta e bassa pressione;
- Valvola di sicurezza per alta e bassa pressione;
- Rubinetto di intercettazione sulla linea del liquido;
- Attacchi di carica;

Tubazione di aspirazione isolata termicamente con materiale isolante in elastomero a celle chiuse altamente flessibile a base di gomma EPDM. Ogni circuito frigorifero testato a pressione per verificare eventuali perdite e fornito completo della carica di gas refrigerante

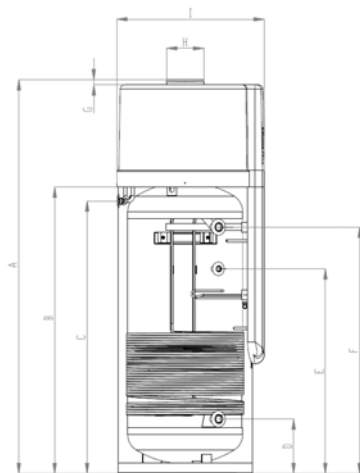
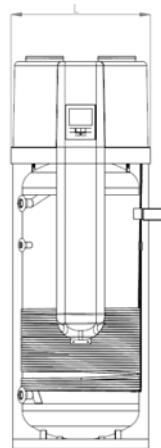
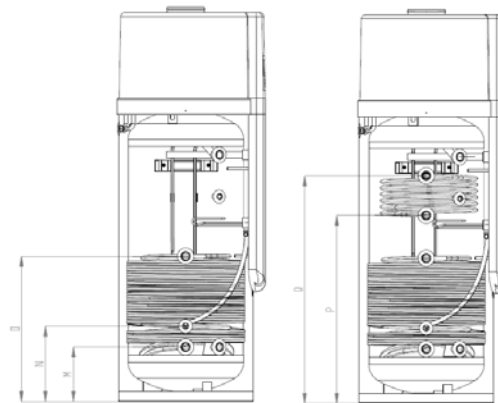
### Compressore

Ermetico scroll completo di protezione termica interna. Il compressore è isolato rispetto alla struttura tramite interposizione di appositi supporti in gomma. La spirale mobile viene mossa da un motore elettrico a 2 poli (2900 rpm) raffreddato dal refrigerante aspirato, l'avviamento è diretto. Tutti i compressori sono completi di carica di olio poliestere, adatta per il funzionamento con refrigerante R410A. Una resistenza elettrica posizionata sul carter che si inserisce automaticamente a macchina ferma impedisce la miscelazione dell'olio nel refrigerante. Il controllo della potenza frigorifera viene realizzato attraverso gradini di parzializzazione in numero uguale al numero di compressori installati nell'unità. Nelle connessioni in tandem è presente una linea di equalizzazione dell'olio con una spia per il controllo del livello.

## Dimensioni



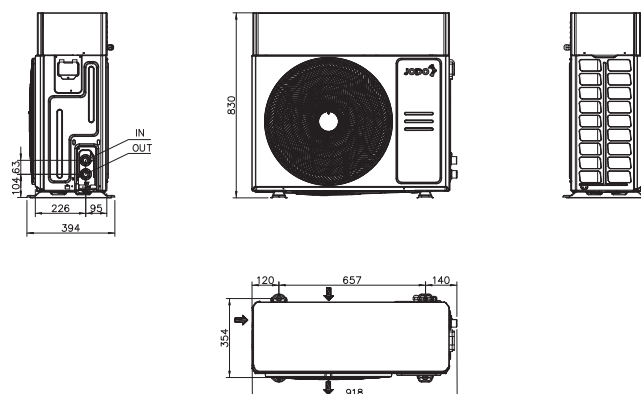
## Dimensioni

**AIRP-CW**

**AIRP-CW S**

**AIRP-CW SG**


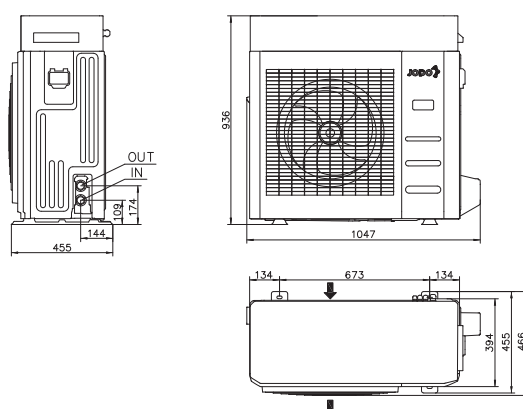
| Dimensioni<br>[mm] | AIRP-CW<br>200 | AIRP-CW<br>300 | AIRP-CW S<br>200 | AIRP-CW S<br>300 | AIRP-CW SG<br>200 | AIRP-CW SG<br>300 |
|--------------------|----------------|----------------|------------------|------------------|-------------------|-------------------|
| A                  | 1638           | 1888           | 1638             | 1888             | 1638              | 1888              |
| B                  | 1124           | 1374           | 1124             | 1374             | 1124              | 1374              |
| C                  | 1062           | 1312           | 1062             | 1312             | 1062              | 1312              |
| D                  | 262            |                |                  |                  |                   |                   |
| E                  | 747            | 982            | 747              | 982              | 747               | 982               |
| F                  | 932            | 1182           | 932              | 1182             | 932               | 1182              |
| G                  | 25             |                |                  |                  |                   |                   |
| H                  | Ø 177          |                |                  |                  |                   |                   |
| I                  | 706            |                |                  |                  |                   |                   |
| L                  | Ø 654          |                |                  |                  |                   |                   |
| M                  | -              | 262            |                  |                  |                   |                   |
| N                  | -              | -              | 357              | -                | 357               |                   |
| O                  | -              | 697            |                  |                  |                   |                   |
| P                  | -              |                |                  |                  | 792               | 902               |
| Q                  | -              |                |                  |                  | 932               | 1092              |

## Dimensioni

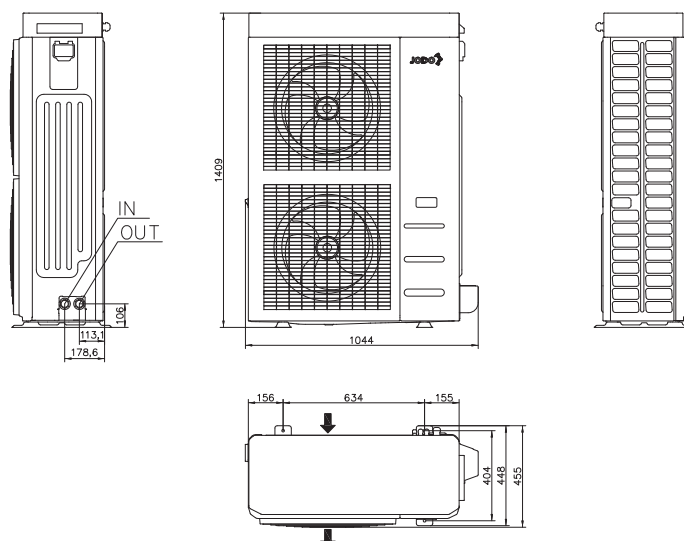
### AIRP-EM2 06/08



### AIRP-EM2 10/12

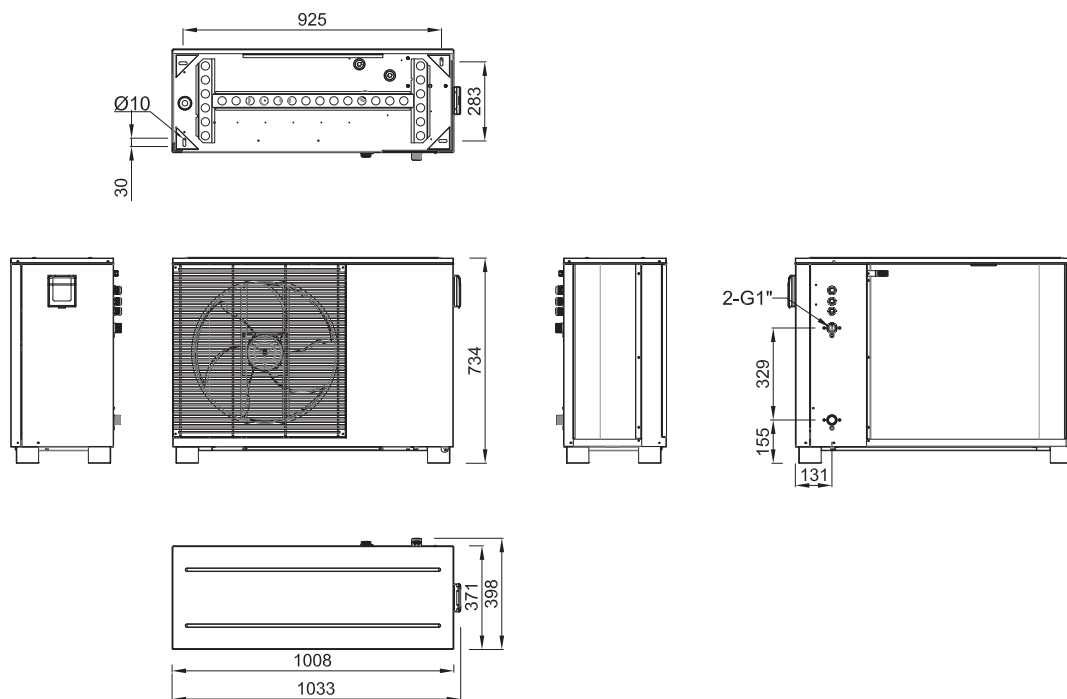


### AIRP-EM2 14/16 – AIRP-ET2 14/16/18

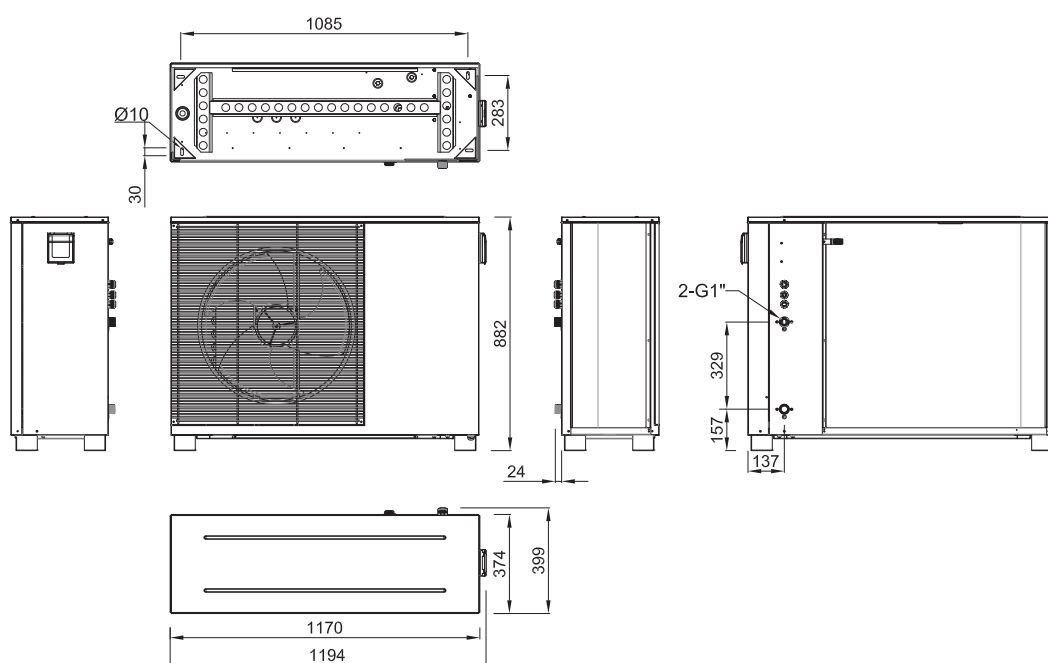




## ENERGY 06

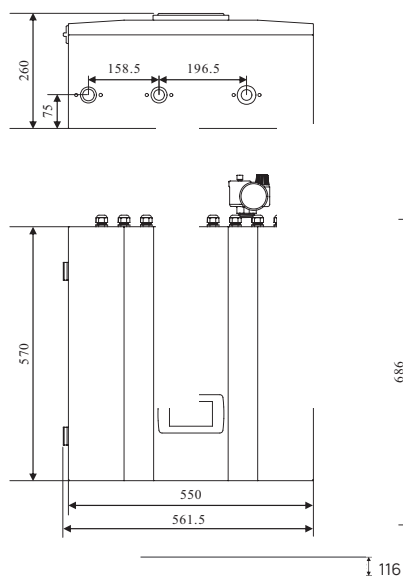


## ENERGY 09-12

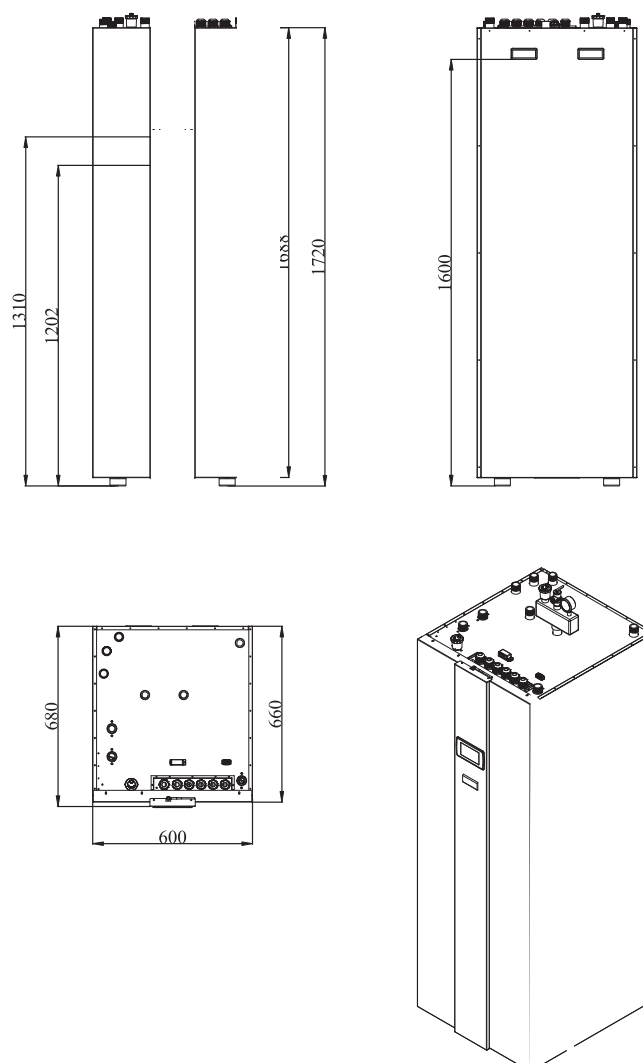


## Dimensioni

**JODO ENERGY Plus**  
Unità interna pensile

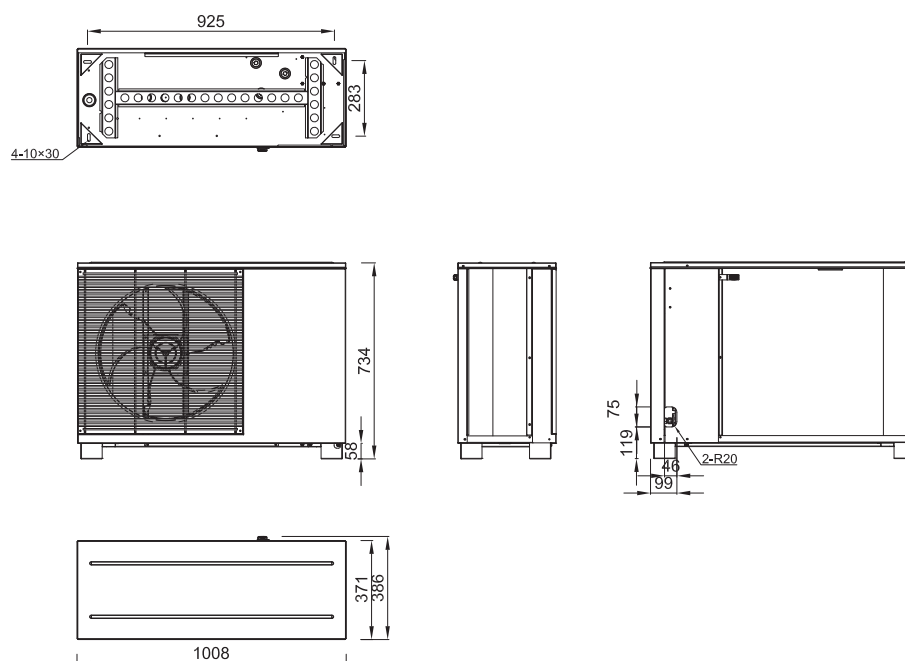


**JODO ENERGY Compact**  
Unità interna basamento

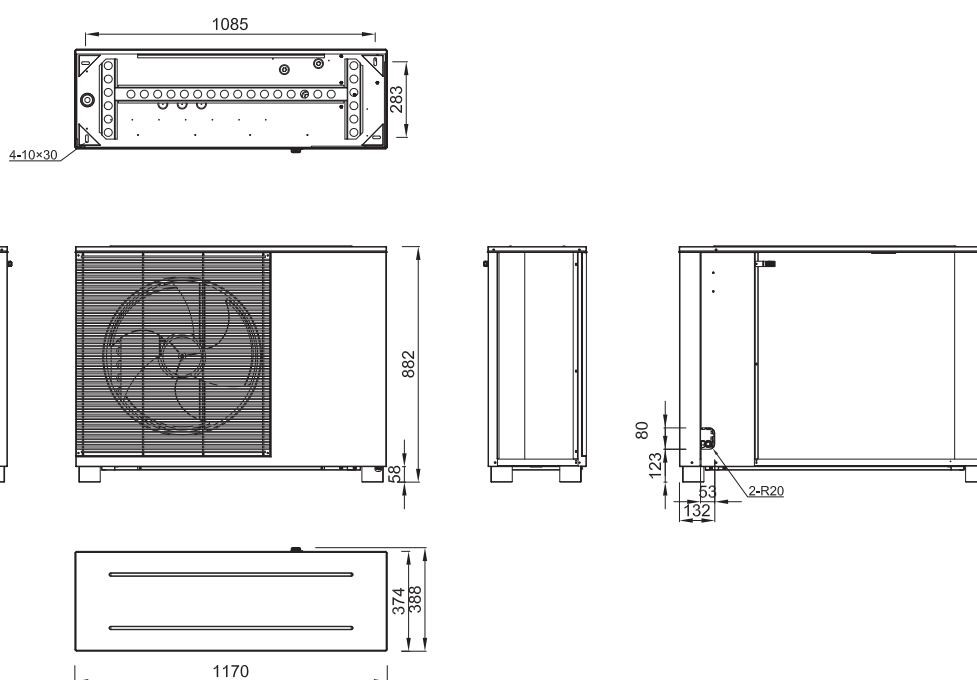


## Dimensioni

### ENERGY 06

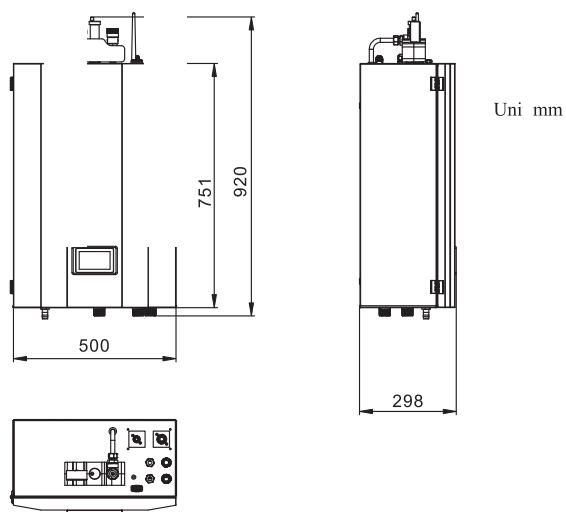


### ENERGY 09-12

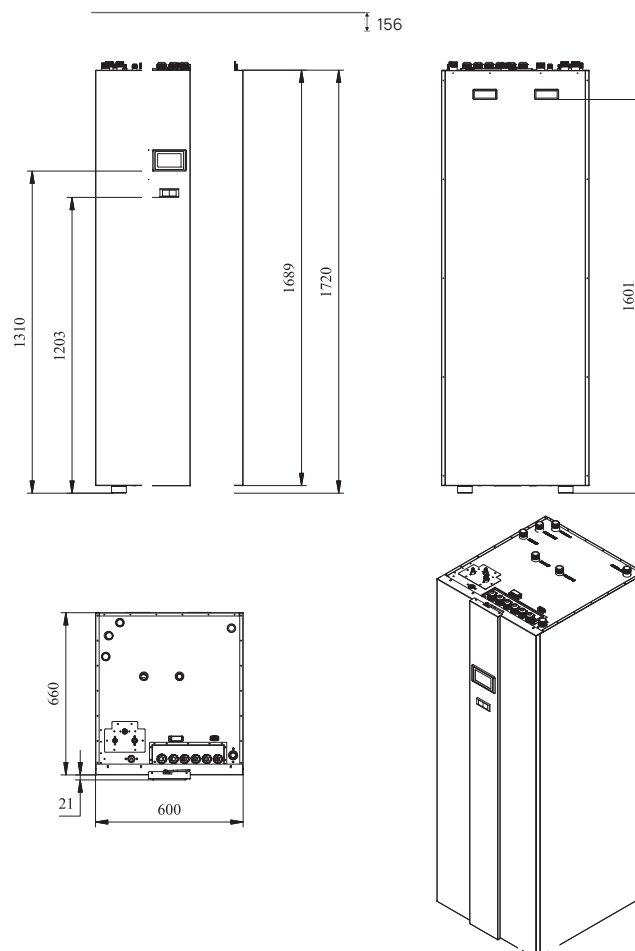


## Dimensioni

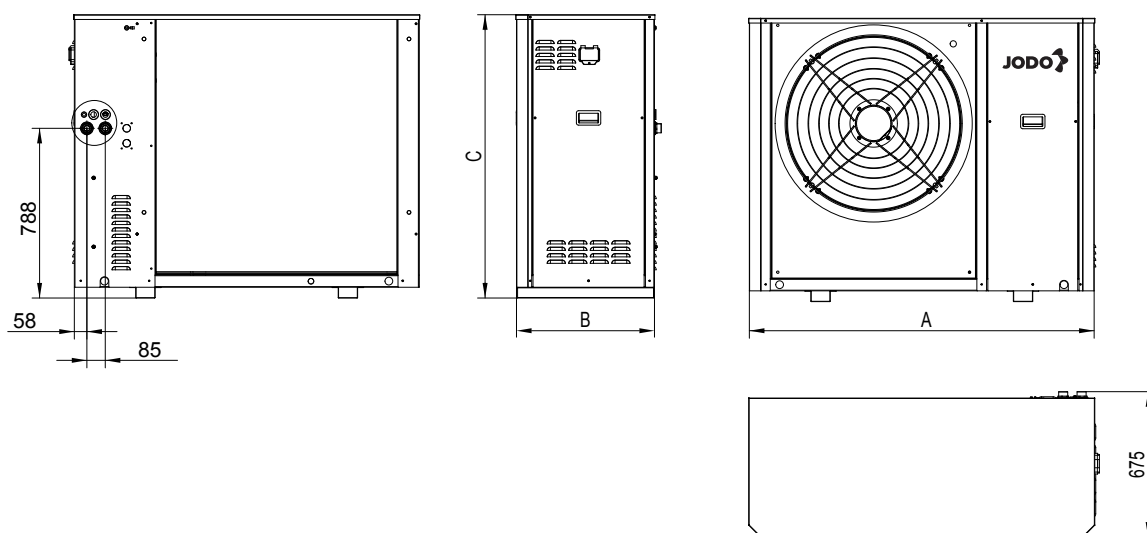
### JODO ENERGY P Unità interna pensile



### JODO ENERGY BP Unità interna basamento



## Dimensioni



| Dimensioni e pesi  |    |                         |
|--------------------|----|-------------------------|
| Modello            |    | AIRP-20MHP - AIRP-25MHP |
| A - Lunghezza      | mm | 1600                    |
| B - Profondità     | mm | 680                     |
| C - Altezza        | mm | 1315                    |
| Peso di spedizione | kg | 250                     |
| Peso in esercizio  | kg | 240                     |

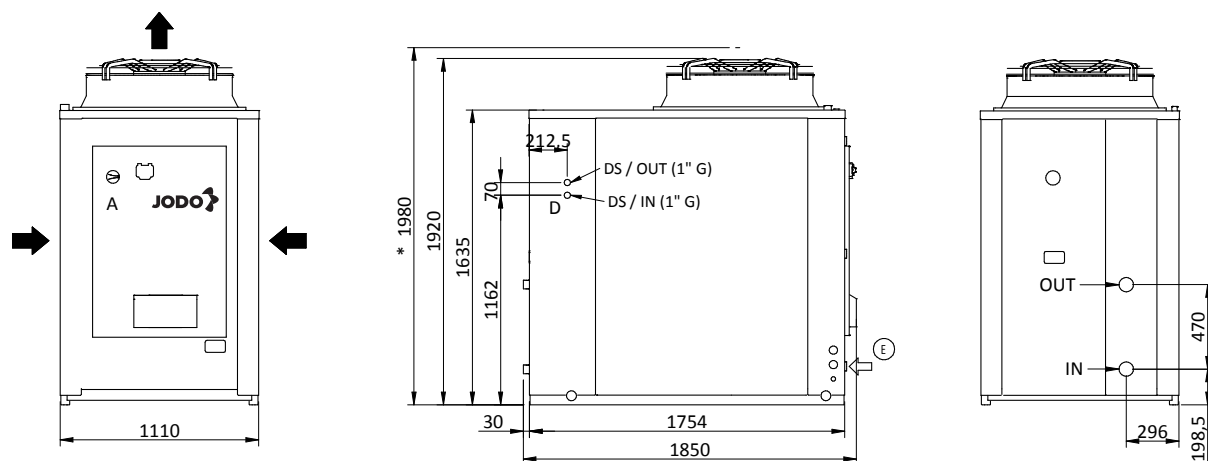
IN/OUT: 1" M G  
E: ingresso alimentazione elettrica

| Dimensioni e pesi  |    |                         |
|--------------------|----|-------------------------|
| Modello            |    | AIRP-30MHP - AIRP-35MHP |
| A - Lunghezza      | mm | 1600                    |
| B - Profondità     | mm | 680                     |
| C - Altezza        | mm | 1315                    |
| Peso di spedizione | kg | 265                     |
| Peso in esercizio  | kg | 255                     |

IN/OUT: 1"1/4 M G  
E: ingresso alimentazione elettrica

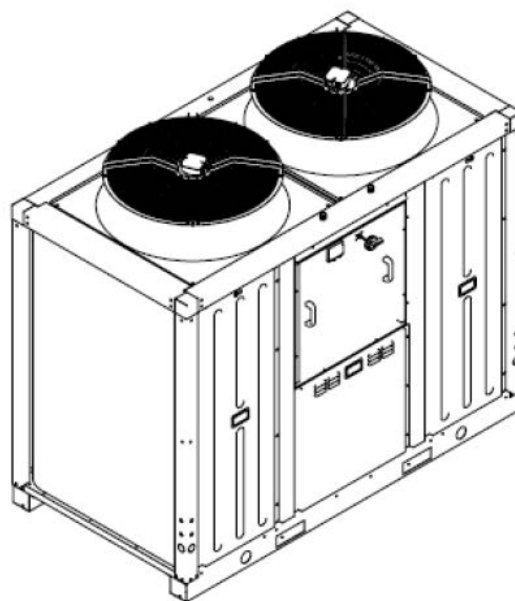
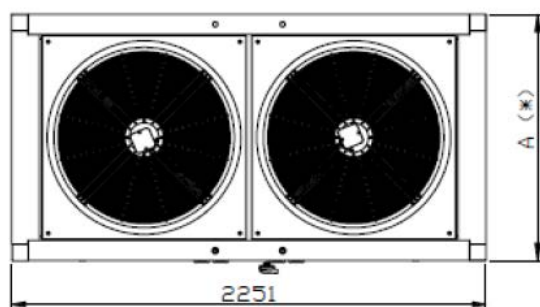
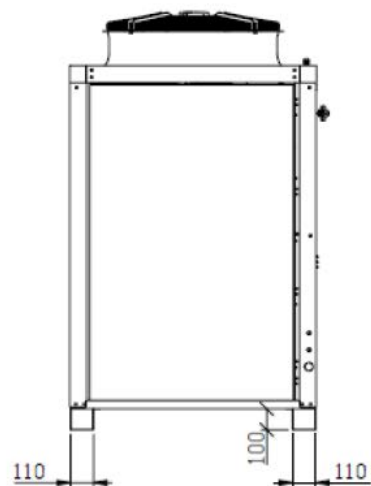
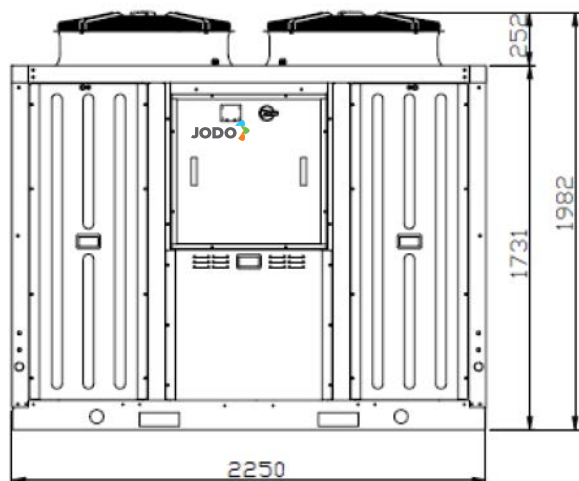


## Dimensioni



| Dimensioni e pesi        |      |                                  |            |            |            |
|--------------------------|------|----------------------------------|------------|------------|------------|
| MODELLI                  |      | AIRP-40EHP                       | AIRP-50EHP | AIRP-60EHP | AIRP-70EHP |
| A - Lunghezza            | mm   | 1850                             |            |            |            |
| B - Profondità           | mm   | 1110                             |            |            |            |
| C - Altezza              | mm   | 1920                             |            |            |            |
| C - Altezza versione SSL | mm   | 1980                             |            |            |            |
| IN/OUT                   | inch | 1"1/2 Grooved                    |            |            |            |
| E                        | -    | ingresso alimentazione elettrica |            |            |            |
| Peso di spedizione       | kg   | 415                              | 505        | 525        | 575        |
| Peso in esercizio        | kg   | 410                              | 500        | 520        | 570        |

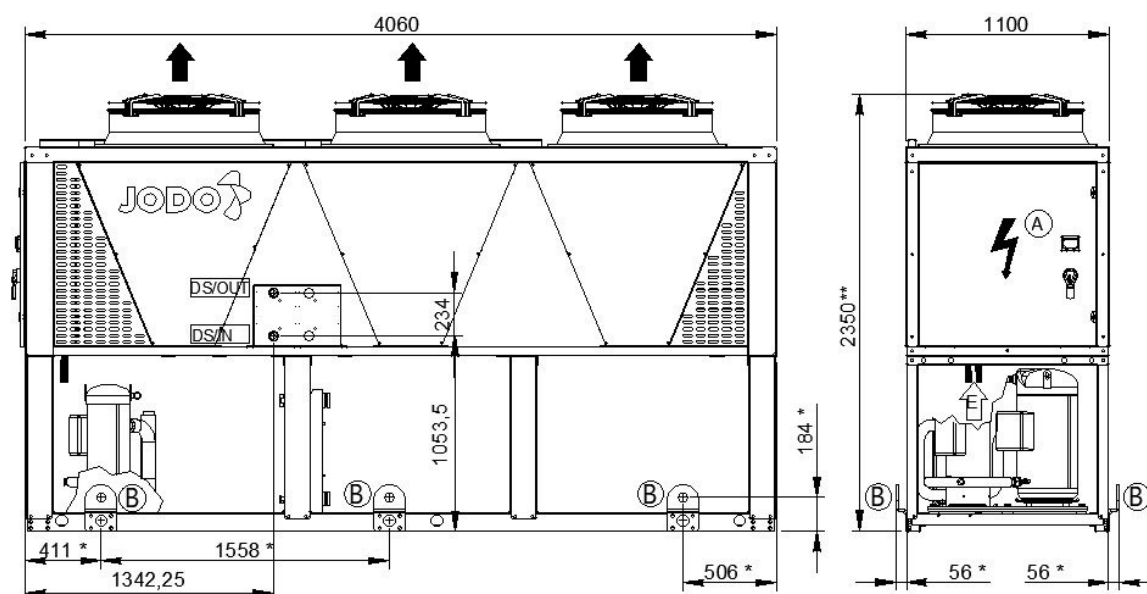
## Dimensioni



| Modelli AIRP-HP MAX | Quota A |
|---------------------|---------|
| 75                  | 1170    |
| 85                  | 1170    |
| 95                  | 1170    |
| 115                 | 1170    |
| 120                 | 1450    |
| 135                 | 1450    |

| Presenza accessorio silenziamento acustico | Altezza H [mm] | Altezza max imballo [mm] |
|--------------------------------------------|----------------|--------------------------|
| no                                         | 1982           | 2122                     |
| si                                         | 2180           | 2320                     |

## Dimensioni



|                 | Lunghezza<br>[mm] | Larghezza<br>[mm] | Altezza<br>[mm] | Altezza versioni ssl e c<br>[mm] | Altezza max imballo<br>[mm] | Altezza max imballo<br>versioni ssl e c<br>[mm] |
|-----------------|-------------------|-------------------|-----------------|----------------------------------|-----------------------------|-------------------------------------------------|
| AIRP-150HP VMAX | 4060              | 1100              | 2350            | 2415                             | 2430                        | 2495                                            |
| AIRP-170HP VMAX | 4060              | 1100              | 2350            | 2415                             | 2430                        | 2495                                            |
| AIRP-200HP VMAX | 2860              | 2200              | 2350            | 2415                             | 2430                        | 2495                                            |
| AIRP-245HP VMAX | 2860              | 2200              | 2350            | 2415                             | 2430                        | 2495                                            |
| AIRP-315HP VMAX | 4060              | 2200              | 2350            | 2415                             | 2430                        | 2495                                            |

## Dati tecnici

| Modello         | T <sub>out</sub> DS=45 °C   |                           |              |                            |                               | T <sub>out</sub> DS=55 °C   |                           |              |                            |                               |
|-----------------|-----------------------------|---------------------------|--------------|----------------------------|-------------------------------|-----------------------------|---------------------------|--------------|----------------------------|-------------------------------|
|                 | Potenza frigorifera<br>[kW] | Potenza assorbita<br>[kW] | EER<br>[W/W] | Potenza termica DS<br>[kW] | Perdite di carico DS<br>[kPa] | Potenza frigorifera<br>[kW] | Potenza assorbita<br>[kW] | EER<br>[W/W] | Potenza termica DS<br>[kW] | Perdite di carico DS<br>[kPa] |
| AIRP-150HP VMAX | 124,4                       | 36,7                      | 3,88         | 41,2                       | 16,3                          | 136,4                       | 39,7                      | 3,44         | 35,0                       | 11,1                          |
| AIRP-170HP VMAX | 163,4                       | 43,9                      | 70,0         | 70,0                       | 18,6                          | 161,6                       | 44,9                      | 3,60         | 39,3                       | 9,3                           |
| AIRP-200HP VMAX | 201,6                       | 53,1                      | 57,3         | 57,3                       | 15,3                          | 193,6                       | 56,9                      | 3,40         | 49,2                       | 10,3                          |
| AIRP-245HP VMAX | 244,0                       | 70,8                      | 92,3         | 92,3                       | 31,7                          | 243,2                       | 71,0                      | 3,43         | 59,7                       | 16,1                          |
| AIRP-315HP VMAX | 314,7                       | 82,5                      | 104,5        | 104,5                      | 19,0                          | 302,7                       | 88,4                      | 3,43         | 85,6                       | 12,3                          |

## Dati tecnici

| DATI TECNICI                                                      |                     | AIRP-PCW110                               |
|-------------------------------------------------------------------|---------------------|-------------------------------------------|
| Alimentazione elettrica                                           | V/Ph/Hz             | 220-240/1/50                              |
| Capacità reale del serbatoio                                      | L                   | 110                                       |
| Potenza termica                                                   | W                   | 850* (+1500**)                            |
| Potenza assorbita                                                 | W                   | 236* (+1500**)                            |
| Corrente nominale                                                 | A                   | 1.14* (+6.5**)                            |
| SCOPDHW (ERP) ***                                                 | W/W                 | 3.01                                      |
| Assorbimento massimo                                              | W                   | 400 (+1500**)                             |
| Corrente massima                                                  | A                   | 1.81 (+6.5**)                             |
| Tempo di riscaldamento a serbatoio freddo (***)                   | h/min               | 6:53                                      |
| Stand-by power input (***)                                        | W                   | 13.4                                      |
| Temperatura massima uscita acqua (senza utilizzare la resistenza) | °C                  | 60                                        |
| Temperatura acqua massima **                                      | °C                  | 70**                                      |
| Temperatura acqua minima di avviamento                            | °C                  | 10                                        |
| Temperatura ambiente di lavoro                                    | °C                  | -5 ~ +43                                  |
| Pressione di mandata massima refrigerante                         | bar                 | 25                                        |
| Pressione di aspirazione massima refrigerante                     | bar                 | 0,2                                       |
| Tipo refrigerante                                                 |                     | R134a                                     |
| GWP refrigerante                                                  |                     | 1430                                      |
| Carica refrigerante                                               | g                   | 650                                       |
| Quantità di gas fluorurati a effetto serra                        | tCO <sub>2</sub> eq | 0,93                                      |
| Compressore                                                       | Tipo                | Rotary                                    |
|                                                                   | Olio (tipo)         | 68HES-H                                   |
|                                                                   | Olio (q.tà)         | 376 ml                                    |
| Motore ventilatore                                                | Tipo                | AC                                        |
|                                                                   | W                   | 20                                        |
| Portata aria nominale                                             | m <sup>3</sup> /h   | 300                                       |
| Pressione statica disponibile                                     | Pa                  | 60                                        |
| Portata aria a 60 Pa                                              | m <sup>3</sup> /h   | 170                                       |
| Diametro canalizzazioni                                           | mm                  | DN 125                                    |
| Massima pressione ammissibile lato acqua                          | bar                 | 6                                         |
| Set point valvola di sicurezza (da installare esternamente)       | Bar                 | 8                                         |
| Materiale superficie interna serbatoio                            |                     | S235JR con vetrificazione a doppio strato |
| Resistenza elettrica ausiliaria                                   | kW                  | 1.5                                       |
| Valvola di espansione elettronica                                 |                     | si                                        |
| Anodo in magnesio                                                 |                     | si                                        |
| Materiale scambiatore pompa di calore (condensatore)              |                     | Rame                                      |
| Ingresso acqua fredda                                             | inch                | G 1/2 " maschio                           |
| Uscita acqua calda                                                | inch                | G 1/2 " maschio                           |
| Uscita acqua di condensa                                          |                     | Tubo flessibile in plastica 18 mm         |
| Scarico condensa                                                  | inch                | Da installare esternamente                |
| Lunghezza cavo di alimentazione                                   | m                   | 1,5                                       |
| Classe di protezione IP                                           |                     | IPX1                                      |
| Dimensioni nette LxHxP                                            | mm                  | 500x1406x520                              |
| Dimensioni imballo                                                | mm                  | 550x1460x550                              |
| Peso netto                                                        | Kg                  | 72.0                                      |
| Peso con serbatoio pieno d'acqua                                  | Kg                  | 182                                       |
| Peso lordo                                                        | Kg                  | 84.0                                      |
| Potenza sonora****                                                | dB (A)              | 48.5                                      |

### NOTE

\* Potenza termica, assorbita rilevate nelle condizioni seguenti: temperatura ambiente 20°C, temperatura acqua da 15°C a 55°C (dati ricavati da test interni di laboratorio su reintegro uniforme della temperatura serbatoio).

\*\* In relazione alla resistenza ausiliaria. Durante il ciclo di disinfezione, la temperatura viene innalzata a 70°C dalla resistenza ausiliaria

\*\*\* Ottenuto con il serbatoio stoccato a temperatura ambiente 20°C, con ingresso dell'aria canalizzata a 7°C e tutti gli altri parametri conformemente alla EN 16147.

\*\*\*\* Secondo EN 12102: unità canalizzata in/out 2m.

## Dati tecnici

| DATI TECNICI                                                      |         | AIRP-CW<br>200                              | AIRP-CW<br>300 | AIRP-CW S<br>200 | AIRP-CW S<br>300 | AIRP-CW SG<br>200 | AIRP-CW SG<br>300 |
|-------------------------------------------------------------------|---------|---------------------------------------------|----------------|------------------|------------------|-------------------|-------------------|
| Alimentazione elettrica                                           | V/Ph/Hz | 220-240/1Ph+N+PE/50                         |                |                  |                  |                   |                   |
| Capacità reale del serbatoio                                      | L       | 228                                         | 286            | 220              | 278              | 217               | 273               |
| Potenza termica                                                   | W       | 2060* (+1200**)                             |                |                  |                  |                   |                   |
| Potenza assorbita                                                 | W       | 700* (+1200**)                              |                |                  |                  |                   |                   |
| Corrente nominale                                                 | A       | 2.21* (+5.2**)                              |                |                  |                  |                   |                   |
| COPDHW***                                                         | W/W     | 2.64                                        | 2.85           | 2.64             | 2.85             | 2.64              | 2.85              |
| COPDHW****                                                        | W/W     | 2.81                                        | 3.03           | 2.81             | 3.03             | 2.81              | 3.03              |
| Assorbimento massimo                                              | W       | 765 (+1200**)                               |                |                  |                  |                   |                   |
| Corrente massima                                                  | A       | 3.2* (+5.2**)                               |                |                  |                  |                   |                   |
| Tempo di riscaldamento a serbatoio freddo (*)                     | h:min   |                                             |                |                  |                  |                   |                   |
| Temperatura massima uscita acqua (senza utilizzare la resistenza) | °C      | 65                                          |                |                  |                  |                   |                   |
| Temperatura acqua massima                                         | °C      | 75**                                        |                |                  |                  |                   |                   |
| Temperatura acqua minima di avviamento                            | °C      | 10                                          |                |                  |                  |                   |                   |
| Temperatura ambiente di lavoro                                    | °C      | -10 ~ +43                                   |                |                  |                  |                   |                   |
| Pressione di mandata massima refrigerante                         | bar     | 25                                          |                |                  |                  |                   |                   |
| Pressione di aspirazione massima refrigerante                     | bar     | 10                                          |                |                  |                  |                   |                   |
| Tipo refrigerante                                                 |         | R134a                                       |                |                  |                  |                   |                   |
| Carica refrigerante                                               | g       | 920                                         |                |                  |                  |                   |                   |
| Compressore                                                       | Tipo    | Rotary                                      |                |                  |                  |                   |                   |
|                                                                   | Olio    | ESTER OIL VG74, 400 mL                      |                |                  |                  |                   |                   |
| Motore ventilatore                                                | Tipo    | motore asincrono                            |                |                  |                  |                   |                   |
|                                                                   | W       | 80                                          |                |                  |                  |                   |                   |
|                                                                   | RPM     | 1250                                        |                |                  |                  |                   |                   |
| Portata aria nominale                                             | m3/h    | 450                                         |                |                  |                  |                   |                   |
| Portata aria a 60 Pa                                              | m3/h    | 350                                         |                |                  |                  |                   |                   |
| Diametro canalizzazioni                                           | mm      | 160                                         |                |                  |                  |                   |                   |
| Massima pressione ammissibile serbatoio                           | bar     | 10                                          |                |                  |                  |                   |                   |
| Materiale superficie interna serbatoio                            |         | S235JR con vetrificazione a doppio strato   |                |                  |                  |                   |                   |
| Resistenza elettrica ausiliaria                                   | kW      | 1.2                                         |                |                  |                  |                   |                   |
| Valvola di espansione elettronica                                 |         | si                                          |                |                  |                  |                   |                   |
| Anodo in magnesio                                                 |         | si                                          |                |                  |                  |                   |                   |
| Materiale scambiatore pompa di calore (condensatore)              |         | lega di alluminio                           |                |                  |                  |                   |                   |
| Superficie serpentino di scambio solare                           | m2      | /                                           |                | 1,2              |                  | 1,2               |                   |
| Superficie serpentino di scambio ausiliario                       | m2      | /                                           |                | /                |                  | 0,5               | 0,8               |
| Portata serpentino di scambio solare (1)                          | m3/h    | /                                           |                | 1,2              |                  | 1,2               |                   |
| Portata serpentino di scambio ausiliario (1)                      | m3/h    | /                                           |                | /                |                  | 0,5               | 0,8               |
| Massima pressione serpentino di scambio                           | bar     | /                                           |                | 6                |                  | 6                 |                   |
| Materiale serpentino di scambio                                   |         | S235JR decapato                             |                |                  |                  |                   |                   |
| Ingresso acqua fredda                                             | inch    | G 1" femmina                                |                |                  |                  |                   |                   |
| Uscita acqua calda                                                | inch    | G 1" femmina                                |                |                  |                  |                   |                   |
| Ingresso/uscita integrazione solare                               | inch    | /                                           |                | G 1" femmina     |                  | G 1" femmina      |                   |
| Ingresso/uscita integrazione ausiliaria                           | inch    | /                                           |                | /                |                  | G 1" femmina      |                   |
| Uscita acqua di condensa                                          |         | Tubo flessibile in plastica 0,3 mt. Ø 22 mm |                |                  |                  |                   |                   |
| Scarico condensa                                                  | inch    | Da installare esternamente                  |                |                  |                  |                   |                   |
| Classe di protezione IP                                           |         | IPX1                                        |                |                  |                  |                   |                   |
| Dimensioni nette                                                  | mm      | Ø 654x1638                                  | Ø 654x1888     | Ø 654x1638       | Ø 654x1888       | Ø 654x1638        | Ø 654x1888        |
| Dimensioni imballo                                                | mm      | 700x700x1760                                | 700x700x2010   | 700x700x1760     | 700x700x2010     | 700x700x1760      | 700x700x2010      |
| Peso netto                                                        | Kg      | 98.0                                        | 106.5          | 113.0            | 121.5            | 121.0             | 129.5             |
| Peso con serbatoio pieno d'acqua                                  | Kg      | 326.0                                       | 392.5          | 333.0            | 399.5            | 338.0             | 402.5             |
| Peso lordo                                                        | Kg      | 112.0                                       | 121.5          | 127.0            | 136.5            | 135.0             | 144.5             |
| Potenza sonora (2)                                                | dB (A)  | 58.2                                        |                |                  |                  |                   |                   |
| Pressione sonora (3)                                              | dB (A)  | 42.8                                        |                |                  |                  |                   |                   |

### NOTE:

\* Potenza termica e assorbita rilevate nelle condizioni seguenti: temperatura ambiente 20°C, temperatura acqua da 15°C a 55°C (dati ricavati da test interni di laboratorio su reintegro uniforme della temperatura serbatoio).

\*\* In relazione alla resistenza ausiliaria. Durante il ciclo di disinfezione, la temperatura viene innalzata a 70°C dalla resistenza ausiliaria

\*\*\* Efficienza energetica del riscaldamento dell'acqua basata su normativa ERP (EN 16147), profilo L (200L) e XL (300L), Temperatura ambiente 7°C / 6°C, temperatura dell'acqua da 10°C a 55°C

\*\*\*\* Efficienza energetica del riscaldamento dell'acqua basata su normativa ERP (EN 16147), profilo L (200L) e XL (300L), Temperatura ambiente 14°C / 12°C, temperatura dell'acqua da 10°C a 55°C

(1) dati di targa riferiti all'integrazione con caldaia secondo le norme DIN 4708 (primario 80/60°C, secondario 10/45°C)

(2) misurata secondo lo standard EN 12102 nelle condizioni di cui norma EN 16147.

(3) calcolata secondo algoritmo ISO 3744:2010 a 1 m dall'unità.



## Dati tecnici

| CARATTERISTICHE TECNICHE |                                                   | Unità di misura | AIRP-06EM2A             | AIRP-08EM2A         | AIRP-10EM2          | AIRP-12EM2          |
|--------------------------|---------------------------------------------------|-----------------|-------------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
| Raffreddamento           | Potenza frigorifera (1) min/nom/max               | kW              | 3,22 / 5,19 / 5,71*     | 3,74 / 6,14 / 6,65* | 4,66 / 7,53 / 8,28* | 4,55 / 8,51 / 9,36* |
|                          | Potenza assorbita (1)                             | kW              | 1,64                    | 1,97                | 2,39                | 2,79                |
|                          | E.E.R. (1)                                        | W/W             | 3,16                    | 3,12                | 3,15                | 3,05                |
|                          | Potenza frigorifera (2) min/nom/max               | kW              | "5,52 / 6,37 / 6,72*"   | 5,58 / 8,03 / 8,67* | 6,22 / 9,50 / 10,4* | 6,41 / 11,6 / 12,8* |
|                          | Potenza assorbita (2)                             | kW              | 1,30                    | 1,79                | 2,15                | 2,79                |
|                          | E.E.R. (2)                                        | W/W             | 4,90                    | 4,49                | 4,41                | 4,16                |
|                          | SEER (5)                                          | W/W             | 4,42                    | 4,51                | 4,34                | 4,43                |
|                          | Portata acqua (1)                                 | L/s             | 0,25                    | 0,29                | 0,36                | 0,41                |
|                          | Perdite di carico scambiatore lato utilizzo (1)   | kPa             | 3,2                     | 5,3                 | 6,9                 | 8,8                 |
| Riscaldamento            | Potenza termica (3) min/nom/max                   | kW              | "4,47 / 6,13 / 7,48*"   | 4,51 / 7,81 / 9,42* | 5,33 / 10,1 / 11,6* | 5,33 / 11,8 / 13,6* |
|                          | Potenza assorbita (3)                             | kW              | 1,25                    | 1,71                | 2,28                | 2,73                |
|                          | C.O.P. (3)                                        | W/W             | 4,90                    | 4,57                | 4,43                | 4,32                |
|                          | Potenza termica (4) min/nom/max                   | kW              | 4,29 / 5,97 / 7,03*     | 4,24 / 7,71 / 8,99* | 5,18 / 9,76 / 11,2* | 5,13 / 11,5 / 13,2* |
|                          | Potenza assorbita (4)                             | kW              | 1,58                    | 2,11                | 2,80                | 3,33                |
|                          | C.O.P. (4)                                        | W/W             | 3,78                    | 3,65                | 3,48                | 3,44                |
|                          | SCOP (6)                                          | W/W             | 4,46                    | 4,46                | 4,53                | 4,47                |
|                          | Portata acqua (4)                                 | L/s             | 0,29                    | 0,37                | 0,47                | 0,55                |
|                          | Perdite di carico scambiatore lato utilizzo (4)   | kPa             | 4,4                     | 8,6                 | 9,7                 | 13,1                |
|                          | Efficienza energetica acqua 35°C / 55°C           | Classe          | A+++/A++                | A+++/A++            | A+++/A++            | A+++/A++            |
| Compressore              | Tipo                                              |                 | Twin Rotary Dc Inverter |                     |                     |                     |
|                          | Numero compressori                                |                 | 1                       | 1                   | 1                   | 1                   |
|                          | Olio refrigerante (tipo)                          |                 | ESTER OIL VG74          |                     |                     |                     |
|                          | Olio refrigerante (quantità)                      | L               | 0,62                    | 0,62                | 1                   | 1                   |
|                          | Circuiti refrigeranti                             |                 | 1                       | 1                   | 1                   | 1                   |
| Refrigerante             | Tipo                                              |                 | R32                     | R32                 | R32                 | R32                 |
|                          | Q.tà refrigerante (7)                             | kg              | 0,97                    | 0,97                | 2,5                 | 2,5                 |
|                          | Q.tà refrigerante in ton. di CO2 equivalente (7)  | ton             | 0,7                     | 0,7                 | 1,7                 | 1,7                 |
|                          | Pressione di progetto (alta/bassa) mod. heat pump | bar             | 42,8/1,3                | 42,8/1,3            | 42,8/1,3            | 42,8/1,3            |
| Ventilatori zona esterna | Pressione di progetto (alta/bassa) mod. chiller   | bar             | 42,8/3,5                | 42,8/3,5            | 42,8/3,5            | 42,8/3,5            |
|                          | Tipo                                              |                 | Motore DC Brushless     |                     |                     |                     |
| Scambiatore interno      | Numero                                            |                 | 1                       | 1                   | 1                   | 1                   |
|                          | Tipo scambiatore interno                          |                 | A piastre               |                     |                     |                     |
|                          | N° scambiatori interni                            |                 | 1                       | 1                   | 1                   | 1                   |
| Circuito idraulico       | Contenuto d'acqua                                 | L               | 0,6                     | 0,6                 | 1,2                 | 1,2                 |
|                          | Prevalenza utile (1)                              | kPa             | 74,9                    | 71,0                | 68,9                | 63,4                |
|                          | Contenuto d'acqua del circuito idronico           | L               | 1,14                    | 1,14                | 1,8                 | 1,8                 |
|                          | Massima pressione lato acqua                      | bar             | 6                       | 6                   | 6                   | 6                   |
|                          | Attacchi idraulici                                | inch            | 1" M                    | 1" M                | 1" M                | 1" M                |
|                          | Minimo volume acqua (8)                           | L               | 40                      | 40                  | 50                  | 60                  |
|                          | Potenza massima circolatore                       | kW              | 0,10                    | 0,10                | 0,08                | 0,075               |
|                          | Corrente max assorbita circolatore                | A               | 0,66                    | 0,66                | 0,38                | 0,38                |
| Emissioni sonore         | Energy Efficiency Index (EEI) circolatore         |                 | ≤ 0,21                  | ≤ 0,21              | ≤ 0,21              | ≤ 0,21              |
|                          | Potenza sonora Lw (9)                             | dB(A)           | 64                      | 64                  | 64                  | 65                  |
| Dati elettrici           | Potenza sonora Lw (10)                            | dB(A)           | 62                      | 62                  | 62                  | 62                  |
|                          | Alimentazione                                     |                 | 230V/1/50Hz             |                     |                     |                     |
|                          | Potenza massima assorbita                         | kW              | 3,4                     | 4,1                 | 4,6                 | 5,1                 |
|                          | Corrente massima assorbita                        | A               | 15,5                    | 18,7                | 20,2                | 22,1                |
|                          | Potenza massima assorbita con kit antigelo        | kW              | 3,5                     | 4,2                 | 4,8                 | 5,2                 |
| Dati elettrici           | Corrente massima assorbita con kit antigelo       | A               | 15,9                    | 19,1                | 20,7                | 22,7                |

Prestazioni riferite alle seguenti condizioni, in accordo con la norma 14511:2018:

(1) Raffreddamento: temperatura aria esterna 35°C; temperatura acqua ing./usc. 12/7°C.

(2) Raffreddamento: temperatura aria esterna 35°C; temperatura acqua ing./usc. 23/18°C.

(3) Riscaldamento: temperatura aria esterna 7°C b.s. 6°C b.u.; temp.acqua ing./usc. 30/35°C.

(4) Riscaldamento: temperatura aria esterna 7°C b.s. 6°C b.u.; temp.acqua ing./usc. 40/45°C.

(5) Raffreddamento: temperatura acqua ing./usc. 7/12°C.

(6) Riscaldamento: condizioni climatiche medie; T<sub>biv</sub>= -7°C; temp.acqua ing./usc. 30/35°C.

(7) Dati indicativi e soggetti a variazione. Per il dato corretto, riferirsi sempre all'etichetta tecnica riportata sull'unità.

(8) Calcolato per una diminuzione della temperatura dell'acqua dell'impianto di 20°C con un ciclo di sbrinamento della durata di 6 minuti.

(9) Potenza sonora: modo riscaldamento condizione (3) secondo EN 12102-1:2013; valore determinato sulla base di misure effettuate in accordo con la normativa UNI EN ISO 9614-1.

(10) Potenza sonora: modo riscaldamento a carico parziale secondo annex A di EN 12102:2017; valore determinato sulla base di misure effettuate in accordo con la normativa UNI EN ISO 9614-1, nel rispetto di quanto richiesto dalla certificazione Eurovent e Heat Pump Keymark.

(\*) attivando la funzione Hz massimi

N.B. i dati prestazionali riportati sono indicativi e possono essere soggetti a variazione. Inoltre le rese dichiarate ai punti (1), (2), (3) e (4) sono da intendersi riferite alla potenza istantanea secondo UNI EN 14511. Il dato dichiarato al punto (5) e (6) è determinato secondo la UNI EN 14825.

## Dati tecnici

| CARATTERISTICHE TECNICHE |                                                   | Unità di misura | AIRP-14EM2              | AIRP-14ET2          | AIRP-16EM2          | AIRP-16ET2           | AIRP-18ET2          |
|--------------------------|---------------------------------------------------|-----------------|-------------------------|---------------------|---------------------|----------------------|---------------------|
| Raffreddamento           | Potenza frigorifera (1) min/nom/max               | kW              | 6,87 / 11,5 / 12,1*     | 6,87 / 11,5 / 12,1* | 5,99 / 13,8 / 14,5* | 5,99 / 13,8 / 14,5*  | 6,86 / 15,0 / 15,8* |
|                          | Potenza assorbita (1)                             | kW              | 3,53                    | 3,53                | 4,38                | 4,38                 | 4,88                |
|                          | E.E.R. (1)                                        | W/W             | 3,25                    | 3,25                | 3,15                | 3,15                 | 3,08                |
|                          | Potenza frigorifera (2) min/nom/max               | kW              | 9,17 / 14,0 / 14,7*     | 9,17 / 14,0 / 14,7* | 9,20 / 15,8 / 16,6* | 9,20 / 15,8 / 16,6*  | 9,09 / 17,1 / 18,0* |
|                          | Potenza assorbita (2)                             | kW              | 2,59                    | 2,59                | 3,15                | 3,15                 | 3,59                |
|                          | E.E.R. (2)                                        | W/W             | 5,40                    | 5,40                | 5,02                | 5,02                 | 4,76                |
|                          | SEER (5)                                          | W/W             | 4,77                    | 4,77                | 4,94                | 4,94                 | 5,05                |
|                          | Portata acqua (1)                                 | L/s             | 0,55                    | 0,55                | 0,66                | 0,66                 | 0,71                |
| Riscaldamento            | Perdite di carico scambiatore lato utilizzo (1)   | kPa             | 12,9                    | 12,9                | 17,5                | 17,5                 | 20,6                |
|                          | Potenza termica (3) min/nom/max                   | kW              | 7,54 / 14,1 / 15,2*     | 7,54 / 14,1 / 15,2* | 7,36 / 16,3 / 17,6* | 7,36 / 16,3 / 17,6*  | 7,30 / 17,9 / 19,3* |
|                          | Potenza assorbita (3)                             | kW              | 2,91                    | 2,91                | 3,49                | 3,49                 | 4,07                |
|                          | C.O.P. (3)                                        | W/W             | 4,85                    | 4,85                | 4,67                | 4,67                 | 4,40                |
|                          | Potenza termica (4) min/nom/max                   | kW              | 7,23 / 13,6 / 14,6*     | 7,23 / 13,6 / 14,6* | 7,06 / 15,8 / 17,0* | 7,06 / 15,8 / 17,0*  | 7,02 / 17,3 / 18,7* |
|                          | Potenza assorbita (4)                             | kW              | 3,55                    | 3,55                | 4,24                | 4,24                 | 4,92                |
|                          | C.O.P. (4)                                        | W/W             | 3,82                    | 3,82                | 3,72                | 3,72                 | 3,52                |
|                          | SCOP (6)                                          | W/W             | 4,48                    | 4,48                | 4,50                | 4,50                 | 4,46                |
| Compressore              | Portata acqua (4)                                 | L/s             | 0,65                    | 0,65                | 0,76                | 0,76                 | 0,83                |
|                          | Perdite di carico scambiatore lato utilizzo (4)   | kPa             | 13,0                    | 13,0                | 17,6                | 17,6                 | 21,0                |
|                          | Efficienza energetica acqua 35°C / 55°C           | Classe          | A+++/A++                | A+++/A++            | A+++/A++            | A+++/A++             | A+++/A++            |
|                          | Tipo                                              |                 | Twin Rotary Dc Inverter |                     |                     |                      |                     |
|                          | Numero compressori                                |                 | 1                       | 1                   | 1                   | 1                    | 1                   |
| Refrigerante             | Olio refrigerante (tipo)                          |                 | ESTER OIL VG74          |                     |                     |                      |                     |
|                          | Olio refrigerante (quantità)                      | L               | 1,4                     | 1,4                 | 1,4                 | 1,4                  | 1,4                 |
|                          | Circuiti refrigeranti                             |                 | 1                       | 1                   | 1                   | 1                    | 1                   |
|                          | Tipo                                              |                 | R32                     | R32                 | R32                 | R32                  | R32                 |
| Ventilatori zona esterna | Q.tà refrigerante (7)                             | kg              | 3,2                     | 3,2                 | 3,5                 | 3,5                  | 3,5                 |
|                          | Q.tà refrigerante in ton. di CO2 equivalente (7)  | ton             | 2,2                     | 2,2                 | 2,4                 | 2,4                  | 2,4                 |
|                          | Pressione di progetto (alta/bassa) mod. heat pump | bar             | 42,8/1,3                | 42,8/1,3            | 42,8/1,3            | 42,8/1,3             | 42,8/1,3            |
|                          | Pressione di progetto (alta/bassa) mod. chiller   | bar             | 42,8/3,5                | 42,8/3,5            | 42,8/3,5            | 42,8/3,5             | 42,8/3,5            |
| Scambiatore interno      | Tipo                                              |                 | Motore DC Brushless     |                     |                     |                      |                     |
|                          | Numero                                            |                 | 2                       | 2                   | 2                   | 2                    | 2                   |
| Circuito idraulico       | Tipo scambiatore interno                          |                 | A piastre               |                     |                     |                      |                     |
|                          | N° scambiatori interni                            |                 | 1                       | 1                   | 1                   | 1                    | 1                   |
|                          | Contenuto d'acqua                                 | L               | 1,7                     | 1,7                 | 1,7                 | 1,7                  | 1,7                 |
|                          | Prevalenza utile (1)                              | kPa             | 75,0                    | 75,0                | 62,3                | 62,3                 | 55,6                |
| Emissioni sonore         | Contenuto d'acqua del circuito idronico           | L               | 3,0                     | 3,0                 | 3,0                 | 3,0                  | 3,0                 |
|                          | Massima pressione lato acqua                      | bar             | 6                       | 6                   | 6                   | 6                    | 6                   |
|                          | Attacchi idraulici                                | inch            | 1" M                    | 1" M                | 1" M                | 1" M                 | 1" M                |
|                          | Minimo volume acqua (8)                           | L               | 60                      | 60                  | 70                  | 70                   | 70                  |
|                          | Potenza massima circolatore                       | kW              | 0,14                    | 0,14                | 0,14                | 0,14                 | 0,14                |
|                          | Corrente max assorbita circolatore                | A               | 1,10                    | 1,10                | 1,10                | 1,10                 | 1,10                |
|                          | Energy Efficiency Index (EEI) circolatore         |                 | ≤ 0,23                  | ≤ 0,23              | ≤ 0,23              | ≤ 0,23               | ≤ 0,23              |
| Dati elettrici           | Potenza sonora Lw (9)                             | dB(A)           | 68                      | 68                  | 68                  | 68                   | 68                  |
|                          | Potenza sonora Lw (10)                            | dB(A)           | 66                      | 66                  | 66                  | 66                   | 66                  |
|                          | Alimentazione                                     |                 | 230V/1/50Hz             | "400V/3P+N+PE/50Hz" | 230V/1/50Hz         | "400V/3P+N+PE/ 50Hz" |                     |
|                          | Potenza massima assorbita                         | kW              | 6,6                     | 6,6                 | 7,0                 | 7,0                  | 8,3                 |
|                          | Corrente massima assorbita                        | A               | 28,6                    | 9,5                 | 30,4                | 10,1                 | 12,0                |
|                          | Potenza massima assorbita con kit antigelo        | kW              | 6,7                     | 6,7                 | 7,1                 | 7,1                  | 8,5                 |
|                          | Corrente massima assorbita con kit antigelo       | A               | 29,2                    | 9,7                 | 31,0                | 10,3                 | 12,2                |

Prestazioni riferite alle seguenti condizioni, in accordo con la norma 14511:2018:

(1) Raffreddamento: temperatura aria esterna 35°C; temperatura acqua ing./usc. 12/7°C.

(2) Raffreddamento: temperatura aria esterna 35°C; temperatura acqua ing./usc. 23/18°C.

(3) Riscaldamento: temperatura aria esterna 7°C b.s. 6°C b.u.; temp.acqua ing./usc. 30/35°C.

(4) Riscaldamento: temperatura aria esterna 7°C b.s. 6°C b.u.; temp.acqua ing./usc. 40/45°C.

(5) Raffreddamento: temperatura acqua ing./usc. 7/12°C.

(6) Riscaldamento: condizioni climatiche medie; T<sub>biv</sub>=7°C; temp.acqua ing./usc. 30/35°C.

(7) Dati indicativi e soggetti a variazione. Per il dato corretto, riferirsi sempre all'etichetta tecnica riportata sull'unità.

(8) Calcolato per una diminuzione della temperatura dell'acqua dell'impianto di 20°C con un ciclo di sbrinamento della durata di 6 minuti.

(9) Potenza sonora: modo riscaldamento condizione (3) secondo EN 12102-1:2013; valore determinato sulla base di misure effettuate in accordo con la normativa UNI EN ISO 9614-1.

(10) Potenza sonora: modo riscaldamento a carico parziale secondo annex A di EN 12102:2017; valore determinato sulla base di misure effettuate in accordo con la normativa UNI EN ISO 9614-1, nel rispetto di quanto richiesto dalla certificazione Eurovent e Heat Pump Keymark.

(\*) attivando la funzione Hz massimi

N.B. i dati prestazionali riportati sono indicativi e possono essere soggetti a variazione. Inoltre le rese dichiarate ai punti (1), (2), (3) e (4) sono da intendersi riferite alla potenza istantanea secondo UNI EN 14511. Il dato dichiarato al punto (5) e (6) è determinato secondo la UNI EN 14825.

## Dati tecnici

| Descrizione                                                    |                        | Unità di misura | Pompa di calore monoblocco idronica ENERGY R32 |                       |                       |
|----------------------------------------------------------------|------------------------|-----------------|------------------------------------------------|-----------------------|-----------------------|
| Modello                                                        |                        |                 | ENERGY-06M                                     | ENERGY-09M            | ENERGY-12M            |
| Alimentazione elettrica                                        |                        | V/Hz/Ph         | 220-240 / 50 / 1                               | 220-240 / 50 / 1      | 220-240 / 50 / 1      |
| Refrigerante                                                   |                        | kg              | R32 / 0,9                                      | R32 / 1,4             | R32 / 1,8             |
| Potenza riscaldamento <sup>(1)</sup>                           |                        | kW              | 6,50                                           | 9,20                  | 11,65                 |
| Assorbimento elettrico in riscaldamento <sup>(1)</sup>         |                        | W               | 1410                                           | 2060                  | 2683                  |
| C.O.P Fattore di carico 100% <sup>(1)</sup>                    |                        | W/W             | 4,61                                           | 4,47                  | 4,35                  |
| Potenza riscaldamento <sup>(2)</sup>                           |                        | kW              | 6,80                                           | 8,68                  | 11,25                 |
| Assorbimento elettrico in riscaldamento <sup>(2)</sup>         |                        | W               | 1977                                           | 2509                  | 3261                  |
| C.O.P Fattore di carico 100% <sup>(2)</sup>                    |                        | W/W             | 3,44                                           | 3,46                  | 3,45                  |
| Potenza raffrescamento <sup>(3)</sup>                          |                        | kW              | 7,41                                           | 9,48                  | 9,80                  |
| Assorbimento elettrico in raffrescamento <sup>(3)</sup>        |                        | W               | 1807                                           | 2199                  | 2510                  |
| E.E.R Fattore di carico 100% <sup>(3)</sup>                    |                        | W/W             | 4,10                                           | 4,31                  | 3,90                  |
| Potenza raffrescamento <sup>(4)</sup>                          |                        | kW              | 4,25                                           | 6,95                  | 6,56                  |
| Assorbimento elettrico in raffrescamento <sup>(4)</sup>        |                        | W               | 1687                                           | 2324                  | 2448                  |
| E.E.R Fattore di carico 100% <sup>(4)</sup>                    |                        | W/W             | 2,52                                           | 2,99                  | 2,68                  |
| Massima pressione del circuito frigorifero                     |                        | bar             | 42                                             | 42                    | 42                    |
| Potenza nominale del circolatore                               |                        | W               | 87                                             | 87                    | 87                    |
| Compressore                                                    | Tipo                   |                 | Twin Rotary                                    | Twin Rotary           | Twin Rotary           |
|                                                                | Quantità/Sistema       |                 | 1                                              | 1                     | 1                     |
|                                                                | Olio                   |                 | FV68S                                          | FV68S                 | FV68S                 |
|                                                                | V. Max Riscald.        | Hz              | 90                                             | 90                    | 90                    |
|                                                                | Raffresc.              | Hz              | 74                                             | 80                    | 74                    |
| Ventilatore                                                    | Quantità               |                 | 1                                              | 1                     | 1                     |
|                                                                | Assorbimento elettrico | W               | 60                                             | 60                    | 60                    |
|                                                                | Portata d'aria         | m3/h            | 2700                                           | 3150                  | 3150                  |
| Potenza sonora                                                 |                        | dB (A)          | 52                                             | 53                    | 52                    |
| Scambiatore di calore lato acqua                               | Tipo                   |                 | Scambiatore a piastre                          | Scambiatore a piastre | Scambiatore a piastre |
|                                                                | Materiale              |                 | Acciaio - Inox                                 | Acciaio - Inox        | Acciaio - Inox        |
| Diametro connessioni idrauliche                                |                        | pollici         | 1                                              | 1                     | 1                     |
| Dimensioni nette (LxPxH)                                       |                        | mm              | 1008x371x734                                   | 1165x371x882          | 1165x371x882          |
| Dimensioni imballo (LxPxH)                                     |                        | mm              | 1050x470x900                                   | 1220x470x1060         | 1220x470x1060         |
| Peso netto                                                     |                        | Kg              | 65                                             | 78                    | 85                    |
| Peso imballato                                                 |                        | Kg              | 75                                             | 78                    | 105                   |
| Temperatura ambiente di funzionamento                          | Riscaldamento          | °C              | -25~43                                         | -25~43                | -25~43                |
|                                                                | Raffrescamento         | °C              | 20~55                                          | 20~55                 | 20~55                 |
| Massima temperatura di mandata in riscaldamento                |                        | °C              | 55                                             | 55                    | 55                    |
| Minima temperatura di mandata in raffrescamento                |                        | °C              | 7                                              | 7                     | 7                     |
| Contenuto d'acqua                                              |                        | l               | 3                                              | 3,5                   | 4                     |
| Pressione massima acqua riscaldamento                          |                        | MPa             | 0,3                                            | 0,3                   | 0,3                   |
| Efficienza energetica stagionale riscaldamento d'ambiente (ns) |                        | %               | 186                                            | 186                   | 185                   |
| Minimo volume acqua                                            |                        | l               | 60                                             | 90                    | 120                   |

(1) Condizione di riscaldamento: acqua dentro/fuori temperatura: 30°C/35°C, temperatura ambiente: DB/WB 7/6°C;

(2) Condizione di riscaldamento: temperatura acqua in/out: 40°C/45°C, temperatura ambiente: DB/BU 7/6°C;

(3) Condizione di raffreddamento: temperatura acqua in/out: 23°C/18°C, temperatura ambiente: DB/WB35/24°C;

(4) Condizione di raffreddamento: acqua in/out temperatura: 12°C/7°C, temperatura ambiente: DB/WB35/24°C

(5) Le specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso.

Per le specifiche effettive dell'unità, fare riferimento agli adesivi con le specifiche sull'unità.

## Dati tecnici

| Modello                                                                 |                                          |         | ENERGY 6                        | ENERGY 9                        | ENERGY 12                       |
|-------------------------------------------------------------------------|------------------------------------------|---------|---------------------------------|---------------------------------|---------------------------------|
| Alimentazione elettrica/Refrigerante                                    |                                          | V/Hz/Ph | 220-240/50/1-R32                |                                 |                                 |
| Max Potenza di riscaldamento (1)                                        |                                          | kW      | 6.5                             | 9.2                             | 11.6                            |
| COP (1)                                                                 |                                          | W/W     | 4.61                            | 4.38                            | 4.3                             |
| Potenza in riscaldamento min./max. (1)                                  |                                          | kW      | 3.5/6.5                         | 4.3/9.2                         | 5.5/11.6                        |
| Potenza in riscaldamento assorbita min./max. (1)                        |                                          | w       | 758/1410                        | 927/2097                        | 1107/2683                       |
| C.O.P Min./Max.(1)                                                      |                                          | W/W     | 4.5/4.7                         | 4.38/4.71                       | 4.3/4.9                         |
| Max Potenza di riscaldamento (2)                                        |                                          | kW      | 6                               | 8.6                             | 11.2                            |
| COP (2)                                                                 |                                          | W/W     | 3.46                            | 3.37                            | 3.45                            |
| Potenza in riscaldamento min./max. (2)                                  |                                          | kW      | 3.15/6                          | 3.9/8.6                         | 4.9/11.2                        |
| Potenza assorbita in riscaldamento Min./Max. (2)                        |                                          | w       | 943/1732                        | 1162/2550                       | 1401/3263                       |
| C.O.P Min./Max. (2)                                                     |                                          | W/W     | 3.34/3.56                       | 3.37/3.58                       | 3.3/3.5                         |
| Massima potenza in raffreddamento(3)                                    |                                          | kW      | 7.45                            | 9.5                             | 9.8                             |
| E.E.R(3)                                                                |                                          | W/W     | 4.05                            | 4.23                            | 3.9                             |
| Potenza in raffreddamento min./max. (3)                                 |                                          | kW      | 6.22/7.45                       | 6.7/9.5                         | 70/ 9.8                         |
| Potenza assorbita in raffreddamento min./max. (3)                       |                                          | w       | 1400/1863                       | 1679/2242                       | 1728/ 2510                      |
| EER min./max(3)                                                         |                                          | W/W     | 4.05/4.45                       | 4.0/4.6                         | 4.0   3.8                       |
| Massima potenza in raffreddamento (4)                                   |                                          | kW      | 4.5                             | 7.2                             | 6.5                             |
| E.E.R(4)                                                                |                                          | W/W     | 2.7                             | 2.8                             | 2.7                             |
| Potenza in raffreddamento min./max. (4)                                 |                                          | kW      | 3.5/4.5                         | 4.9/7.2                         | 4.9   6.5                       |
| Potenza assorbita in raffreddamento min./max. (4)                       |                                          | w       | 1330/1680                       | 1451/2366                       | 1358 / 2444                     |
| EER min./max(4)                                                         |                                          | W/W     | 2.5/2.74                        | 2.8/3.1                         | 2.6 / 3.5                       |
| min.Temperatura dell'acqua del sistema(in riscaldamento/Raffreddamento) |                                          | °C      | 20/ 7                           |                                 |                                 |
| Massima pressione del circuito frigorifero                              |                                          | bar     | 42                              |                                 |                                 |
| Compressore                                                             | Tipo - Quantità/Sistema                  |         | Twin Rotary - 1                 | Twin Rotary - 1                 | Twin Rotary-1                   |
| Refrigerante                                                            | Tipo/Quantità                            | R32/kg  | R32 / 1.0kg                     | R32 / 1.6kg                     | R32/1,8 kg                      |
| Connessione refrigerante                                                | Licquido/gas                             |         | 1/4" / 1/2"                     | 3/8" / 5/8"                     | 3/8" / 5/8"                     |
| Ventilatore                                                             | Quantità                                 |         | 1                               | 1                               | 1                               |
|                                                                         | Flusso d'aria                            | m³/h    | 2500                            | 3150                            | 3150                            |
|                                                                         | Potenza nominale                         | W       | 34                              | 45                              | 45                              |
| Rumorosità                                                              | Unità interna/esterna                    | dB      | 35/52                           | 35/52                           | 35/52                           |
| Scambiatore di calore lato acqua                                        | Tipo                                     |         | Scambiatore di calore a piastre | Scambiatore di calore a piastre | Scambiatore di calore a piastre |
|                                                                         | Caduta di pressione dell'acqua pensile   | kPA     | 26                              | 26                              | 26                              |
|                                                                         | Caduta di pressione dell'acqua basamento | kPA     | 30                              | 30                              | 30                              |
|                                                                         | Collegamento delle tubazioni             | Inch    | G1"                             | G1"                             | G1"                             |
| Flusso d'acqua consentito                                               | min./Classificato./max.                  | l/s     | 0.21/0.29/0.35                  | 0.26/0.43/0.52                  | 0.34/0.57/0.68                  |
| Intervallo di temperatura ambiente di funzionamento                     | Riscaldamento                            | °C      | -25/46                          |                                 |                                 |
|                                                                         | Raffrescamento                           | °C      | 0/55                            |                                 |                                 |
| Limiti temperatura di mandata in riscaldamento                          |                                          | °C      | 7/55 (75 con resistenza)        |                                 |                                 |
| Resistenza accumulo ACS (solo unità interna a basamento)                |                                          | kW      | 0,5                             |                                 |                                 |
| Resistenza elettric incorporata                                         | Unità interna pensile                    | kW      | 3                               |                                 |                                 |
|                                                                         | Unità interna a basamento                | kW      | 3+3                             |                                 |                                 |
| Dimensione netta(LXPXH)                                                 | Unità interna pensile                    | mm      | 561,5x260x686                   | 561,5x260x686                   | 561,5x260x686                   |
|                                                                         | Unità interna a basamento                | mm      | 600x680x1836                    | 600x680x1836                    | 600x680x1836                    |
|                                                                         | Unità esterna                            | mm      | 1010x370x700                    | 1165x370x850                    | 1165x370x850                    |
| Peso netto                                                              | Unità interna pensile                    | kg      | 45                              | 45                              | 45                              |
|                                                                         | Unità interna a basamento                | kg      | 140                             | 140                             | 140                             |
|                                                                         | Unità esterna                            | kg      | 62                              | 73                              | 80                              |
| Minimo volume acqua                                                     |                                          | l       | 60                              | 90                              | 120                             |

(1) Condizione di riscaldamento:acqua dentro/fuori temperatura: 30°C/35°C, temperatura ambiente:DB/WB 7/6°C;

(2) Condizione di riscaldamento:temperatura acqua in/out: 40°C/45°C, temperatura ambiente:DB/BU 7/6°C;

(3) Condizione di raffreddamento: temperatura acqua in/out: 23°C/18°C, temperatura ambiente:DB/WB35/24°C;

(4) Condizione di raffreddamento: acqua in/out temperatura: 12°C/7°C, temperatura ambiente: DB/WB35/24°C

(5) Le specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso.

Per le specifiche effettive dell'unità, fare riferimento agli adesivi con le specifiche sull'unità.

## Dati tecnici

| Modello                                                                      |                                             |         | ENERGY 6                           | ENERGY 9                           | ENERGY 12                          |
|------------------------------------------------------------------------------|---------------------------------------------|---------|------------------------------------|------------------------------------|------------------------------------|
| Alimentazione elettrica/Refrigerante                                         |                                             | V/Hz/Ph | 220-240/50/1-R32                   |                                    |                                    |
| Max Potenza di riscaldamento (1)                                             |                                             | kW      | 6.5                                | 9.2                                | 11.6                               |
| COP (1)                                                                      |                                             | W/W     | 4.61                               | 4.38                               | 4.3                                |
| Potenza in riscaldamento min./max. (1)                                       |                                             | kW      | 3.5/6.5                            | 4.3/9.2                            | 5.5/11.6                           |
| Potenza in riscaldamento assorbita min./max. (1)                             |                                             | w       | 758/1410                           | 927/2097                           | 1107/2683                          |
| C.O.P Min./Max.(1)                                                           |                                             | W/W     | 4.5/4.7                            | 4.38/4.71                          | 4.3/4.9                            |
| Max Potenza di riscaldamento (2)                                             |                                             | kW      | 6                                  | 8.6                                | 11.2                               |
| COP (2)                                                                      |                                             | W/W     | 3.46                               | 3.37                               | 3.45                               |
| Potenza in riscaldamento min./max. (2)                                       |                                             | kW      | 3.15/6                             | 3.9/8.6                            | 4.9/11.2                           |
| Potenza assorbita in riscaldamento Min./Max. (2)                             |                                             | w       | 943/1732                           | 1162/2550                          | 1401/3263                          |
| C.O.P Min./Max. (2)                                                          |                                             | W/W     | 3.34/3.56                          | 3.37/3.58                          | 3.3/3.5                            |
| Massima potenza in raffreddamento(3)                                         |                                             | kW      | 7.45                               | 9.5                                | 9.8                                |
| E.E.R(3)                                                                     |                                             | W/W     | 4.05                               | 4.23                               | 3.9                                |
| Potenza in raffreddamento min./max. (3)                                      |                                             | kW      | 6.22/7.45                          | 6.7/9.5                            | 70/ 9.8                            |
| Potenza assorbita in raffreddamento min./max. (3)                            |                                             | w       | 1400/1863                          | 1679/2242                          | 1728/ 2510                         |
| EER min./max(3)                                                              |                                             | W/W     | 4.05/4.45                          | 4.0/4.6                            | 4.0   3.8                          |
| Massima potenza in raffreddamento (4)                                        |                                             | kW      | 4.5                                | 7.2                                | 6.5                                |
| E.E.R(4)                                                                     |                                             | W/W     | 2.7                                | 2.8                                | 2.7                                |
| Potenza in raffreddamento min./max. (4)                                      |                                             | kW      | 3.5/4.5                            | 4.9/7.2                            | 4.9   6.5                          |
| Potenza assorbita in raffreddamento min./max. (4)                            |                                             | w       | 1330/1680                          | 1451/2366                          | 1358 / 2444                        |
| EER min./max(4)                                                              |                                             | W/W     | 2.5/2.74                           | 2.8/3.1                            | 2.6 / 3.5                          |
| min.Temperatura dell'acqua del sistema(in riscaldamento/Raffreddamen-<br>to) |                                             | °C      | 20/ 7                              |                                    |                                    |
| Massima pressione del circuito frigorifero                                   |                                             | bar     | 42                                 |                                    |                                    |
| Compressore                                                                  | Tipo - Quantità/Sistema                     |         | Twin Rotary - 1                    | Twin Rotary - 1                    | Twin Rotary-1                      |
| Refrigerante                                                                 | Tipo/Quantità                               | R32/kg  | R32 / 1.0kg                        | R32 / 1.6kg                        | R32/1,8 kg                         |
| Connessione refrigerante                                                     | Licquido/gas                                |         | 1/4" / 1/2"                        | 3/8" / 5/8"                        | 3/8" / 5/8"                        |
| Ventilatore                                                                  | Quantità                                    |         | 1                                  | 1                                  | 1                                  |
|                                                                              | Flusso d'aria                               | m³/h    | 2500                               | 3150                               | 3150                               |
|                                                                              | Potenza nominale                            | W       | 34                                 | 45                                 | 45                                 |
| Rumorosità                                                                   | Unità interna/esterna                       | dB      | 35/52                              | 35/52                              | 35/52                              |
| Scambiatore di calore lato acqua                                             | Tipo                                        |         | Scambiatore di calore a<br>piastre | Scambiatore di calore<br>a piastre | Scambiatore di calore a<br>piastre |
|                                                                              | Caduta di pressione dell'acqua<br>pensile   | kPA     | 26                                 | 26                                 | 26                                 |
|                                                                              | Caduta di pressione dell'acqua<br>basamento | kPA     | 30                                 | 30                                 | 30                                 |
|                                                                              | Collegamento delle tubazioni                | Inch    | G1"                                | G1"                                | G1"                                |
| Flusso d'acqua consentito                                                    | min./Classificato./max.                     | l/s     | 0.21/0.29/0.35                     | 0.26/0.43/0.52                     | 0.34/0.57/0.68                     |
| Intervallo di temperatura<br>ambiente di funzionamento                       | Riscaldamento                               | °C      | -25/46                             |                                    |                                    |
|                                                                              | Raffrescamento                              | °C      | 0/55                               |                                    |                                    |
| Limiti temperatura di mandata in riscaldamento                               |                                             | °C      | 7/55 (75 con resistenza)           |                                    |                                    |
| Resistenza accumulo ACS (solo unità interna a basamento)                     |                                             | kW      | 0,5                                |                                    |                                    |
| Resistenza elettrica incorporata                                             | Unità interna pensile                       | kW      | 3                                  |                                    |                                    |
|                                                                              | Unità interna a basamento                   | kW      | 3+3                                |                                    |                                    |
| Dimensione netta(LXPXH)                                                      | Unità interna pensile                       | mm      | 790x288x505                        | 790x288x505                        | 790x288x505                        |
|                                                                              | Unità interna a basamento                   | mm      | 600x675x1720                       | 600x675x1720                       | 600x675x1720                       |
|                                                                              | Unità esterna                               | mm      | 1010x370x700                       | 1165x370x850                       | 1165x370x850                       |
| Peso netto                                                                   | Unità interna pensile                       | kg      | 45                                 | 45                                 | 45                                 |
|                                                                              | Unità interna a basamento                   | kg      | 140                                | 140                                | 140                                |
|                                                                              | Unità esterna                               | kg      | 62                                 | 73                                 | 80                                 |

(1) Condizione di riscaldamento:acqua dentro/fuori temperatura: 30°C/35°C, temperatura ambiente:DB/WB 7/6°C;

(2) Condizione di riscaldamento:temperatura acqua in/out: 40°C/45°C, temperatura ambiente:DB/BU 7/6°C;

(3) Condizione di raffreddamento: temperatura acqua in/out: 23°C/18°C, temperatura ambiente:DB/WB35/24°C;

(4) Condizione di raffreddamento: acqua in/out temperatura: 12°C/7°C, temperatura ambiente: DB/WB35/24°C

(5) Le specifiche sono soggette a modifiche senza preavviso.

Per le specifiche effettive dell'unità, fare riferimento agli adesivi con le specifiche sull'unità.



## Dati tecnici

| CARATTERISTICHE TECNICHE CARATTERISTICHE TECNICHE |                                                                | Unità  | Modelli                 |                     |                     |                     |
|---------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|--------|-------------------------|---------------------|---------------------|---------------------|
|                                                   |                                                                |        | AIRP-20MHP              | AIRP-25MHP          | AIRP-30MHP          | AIRP-35MHP          |
| Raffreddamento                                    | Potenza frigorifera (1) min/nom/max                            | kW     | 6,90 / 17,7 / 18,0*     | 7,80 / 18,7 / 22,7* | 9,0 / 24,2 / 25,0*  | 10,1 / 26,0 / 27,5* |
|                                                   | Potenza assorbita (1)                                          | kW     | 5,87                    | 6,19                | 7,98                | 8,65                |
|                                                   | E.E.R. (1)                                                     | W/W    | 3,02                    | 3,02                | 3,03                | 3,01                |
|                                                   | Potenza frigorifera (2) min/nom/max                            | kW     | 11,1 / 22,0 / 25,1*     | 12,5 / 25,8 / 27,7* | 13,3 / 29,0 / 30,8* | 14,8 / 31,4 / 32,7* |
|                                                   | Potenza assorbita (2)                                          | kW     | 4,44                    | 5,50                | 6,36                | 7,08                |
|                                                   | E.E.R. (2)                                                     | W/W    | 4,95                    | 4,68                | 4,56                | 4,44                |
|                                                   | SEER (5)                                                       | W/W    | 4,44                    | 4,55                | 4,76                | 4,81                |
|                                                   | Potenza frigorifera (10)                                       | kW     | 9,21                    | 9,83                | 13,0                | 14,0                |
|                                                   | Potenza assorbita (10)                                         | kW     | 5,94                    | 6,14                | 7,77                | 8,33                |
|                                                   | E.E.R. (10)                                                    | W/W    | 1,55                    | 1,60                | 1,67                | 1,68                |
| Riscaldamento                                     | Portata acqua (1)                                              | L/s    | 0,8                     | 0,9                 | 1,2                 | 1,2                 |
|                                                   | Perdite di carico scambiatore lato utilizzo (1)                | kPa    | 32,5                    | 34,5                | 31,2                | 34,2                |
|                                                   | Potenza termica (3) min/nom/max                                | kW     | 8,80 / 21,3 / 25,3*     | 9,50 / 26,0 / 27,3* | 11,1 / 28,0 / 31,4* | 11,9 / 32,1 / 33,9* |
|                                                   | Potenza assorbita (3)                                          | kW     | 4,92                    | 6,44                | 6,35                | 7,84                |
|                                                   | C.O.P. (3)                                                     | W/W    | 4,33                    | 4,04                | 4,41                | 4,09                |
|                                                   | Potenza termica (4) min/nom/max                                | kW     | 8,60 / 21,2 / 25,2*     | 9,40 / 25,8 / 27,6* | 10,5 / 28,3 / 30,7* | 12,1 / 32,7 / 34,5* |
|                                                   | Potenza assorbita (4)                                          | kW     | 6,36                    | 7,86                | 8,21                | 9,90                |
|                                                   | C.O.P. (4)                                                     | W/W    | 3,34                    | 3,28                | 3,45                | 3,30                |
|                                                   | SCOP (6)                                                       | W/W    | 4,20                    | 3,95                | 4,29                | 4,02                |
|                                                   | Portata acqua (4)                                              | L/s    | 1,0                     | 1,2                 | 1,4                 | 1,6                 |
| Compressore                                       | Perdite di carico scambiatore lato utilizzo (4)                | kPa    | 37,9                    | 53,1                | 41,4                | 50,6                |
|                                                   | Efficienza energetica acqua 35°C / 55°C                        | Classe | A++/A+                  | A++/A+              | A++/A++             | A++/A+              |
|                                                   | Tipo                                                           |        | Twin Rotary DC Inverter |                     |                     |                     |
|                                                   | Numero compressori                                             |        | 1                       | 1                   | 1                   | 1                   |
|                                                   | Olio refrigerante (tipo)                                       |        | FW68S o equiv.          | FW68S o equiv.      | FW68S o equiv.      | FW68S o equiv.      |
| Refrigerante                                      | Olio refrigerante (quantità)                                   | L      | 1,5                     | 1,5                 | 1,5                 | 1,5                 |
|                                                   | Circuiti refrigeranti                                          |        | 1                       | 1                   | 1                   | 1                   |
|                                                   | Tipo                                                           |        | R32                     | R32                 | R32                 | R32                 |
|                                                   | Q.tà refrigerante (7)                                          | kg     | 4,3                     | 4,3                 | 5,1                 | 5,1                 |
|                                                   | Q.tà refrigerante in ton. di CO2 equivalente (7)               | ton    | 2,90                    | 2,90                | 3,44                | 3,44                |
| Ventilatori zona esterna                          | Pressione di progetto (alta/bassa) mod. heat pump              | bar    | 42,8/1,3                | 42,8/1,3            | 42,8/1,3            | 42,8/1,3            |
|                                                   | Pressione di progetto (alta/bassa) mod. chiller                | bar    | 42,8/3,5                | 42,8/3,5            | 42,8/3,5            | 42,8/3,5            |
|                                                   | Tipo                                                           |        | Motore DC Brushless     |                     |                     |                     |
| Scambiatore interno                               | Numero                                                         |        | 1                       | 1                   | 1                   | 1                   |
|                                                   | Potenza nominale (1)                                           | kW     | 0,26                    | 0,26                | 0,50                | 0,62                |
|                                                   | Potenza massima assorbita                                      | kW     | 0,83                    | 0,83                | 0,83                | 0,83                |
|                                                   | Corrente massima assorbita                                     | A      | 1,45                    | 1,45                | 1,45                | 1,45                |
|                                                   | Portata d'aria nominale (1)                                    | m3/h   | 10769                   | 10847               | 12209               | 13202               |
| Circuito idraulico                                | Tipo scambiatore interno                                       |        | A piastre               |                     |                     |                     |
|                                                   | N° scambiatori interni                                         |        | 1                       | 1                   | 1                   | 1                   |
|                                                   | Contenuto d'acqua                                              | L      | 1,7                     | 1,7                 | 2,1                 | 2,1                 |
|                                                   | Prevalenza utile (1)                                           | kPa    | 90,0                    | 86,5                | 81,4                | 74,7                |
|                                                   | Contenuto d'acqua del circuito idronico                        | L      | 2,4                     | 2,4                 | 3,4                 | 3,4                 |
|                                                   | Massima pressione kit idronico (taratura valvola di sicurezza) | bar    | 6                       | 6                   | 6                   | 6                   |
|                                                   | Attacchi idraulici                                             | inch   | 1" M**                  | 1" M**              | 1" 1/4 M            | 1" 1/4 M            |
|                                                   | Minimo volume acqua (8)                                        | L      | 110                     | 110                 | 110                 | 110                 |
|                                                   | Potenza massima circolatore                                    | kW     | 0,31                    | 0,31                | 0,31                | 0,31                |
|                                                   | Corrente max assorbita circolatore                             | A      | 1,37                    | 1,37                | 1,37                | 1,37                |
| Emissioni sonore                                  | Energy Efficiency Index (EEI) circolatore                      |        | ≤ 0,23                  | ≤ 0,23              | ≤ 0,23              | ≤ 0,23              |
|                                                   | Potenza sonora Lw (9)                                          | dB(A)  | 72                      | 74                  | 75                  | 76                  |
| Dati elettrici                                    | Potenza sonora Lw (11)                                         | dB(A)  | 65                      | 65                  | 67                  | 67                  |
|                                                   | Alimentazione                                                  |        | 400V/3P+N+T/50Hz        |                     |                     |                     |
|                                                   | Potenza massima assorbita                                      | kW     | 12,3                    | 12,3                | 14,7                | 14,7                |
|                                                   | Corrente massima assorbita                                     | A      | 22,9                    | 22,9                | 26,8                | 26,8                |
|                                                   | Potenza massima assorbita con kit antigelo                     | kW     | 12,5                    | 12,5                | 14,8                | 14,8                |
|                                                   | Corrente massima assorbita con kit antigelo                    | A      | 23,3                    | 23,3                | 27,1                | 27,1                |

(1) Raffreddamento: temperatura aria esterna 35°C; temperatura acqua ing./usc. 12/7°C.

(2) Raffreddamento: temperatura aria esterna 35°C; temperatura acqua ing./usc. 23/18°C.

(3) Riscaldamento: temperatura aria esterna 7°C b.s. 6°C b.u.; temp.acqua ing./usc. 30/35°C.

(4) Riscaldamento: temperatura aria esterna 7°C b.s. 6°C b.u.; temp.acqua ing./usc. 40/45°C.

(5) Raffreddamento: temperatura acqua ing./usc. 7/12°C.

(6) Riscaldamento: condizioni climatiche medie; T<sub>biv</sub>=-7°C; temp.acqua ing./usc. 30/35°C.

(7) Dati indicativi e soggetti a variazione. Per il dato corretto, riferirsi sempre all'etichetta tecnica riportata sull'unità.

(8) Calcolato per una diminuzione della temperatura dell'acqua dell'impianto di 10°C con un ciclo di sbrinamento della durata di 6 minuti.

(9) Potenza sonora: modo riscaldamento condizione (3) secondo EN 12102-1:2013; valore determinato sulla base di misure effettuate in accordo con la normativa UNI EN ISO 9614-1.

(10) Raffreddamento versione BT: temperatura aria esterna 35°C; temperatura acqua ing./usc. -3/-8°C. Fluido trattato con glicole etilenico al 35%

(11) Potenza sonora: modo riscaldamento a carico parziale secondo annex A di EN 12102:2017; valore determinato sulla base di misure effettuate

in accordo con la normativa UNI EN ISO 9614-1, nel rispetto di quanto richiesto dalla certificazione Eurovent e Heat Pump Keymark.

(\*) attivando la funzione Hz massimi

(\*\*) prevedere tubazioni idrauliche di collegamento da 1" <sup>1/4</sup> per una migliore efficienza della pompa di calore

N.B. i dati prestazionali riportati sono indicativi e possono essere soggetti a variazione. Inoltre le rese dichiarate ai punti (1), (2), (3) e (4) sono

da intendersi riferite alla potenza istantanea secondo UNI EN 14511. Il dato dichiarato al punto (5) e (6) è determinato secondo la UNI EN 14825.

## Dati tecnici

| CARATTERISTICHE TECNICHE |                                                         | Unità  | AIRP-40EHP         | AIRP-50EHP      | AIRP-60EHP      | AIRP-70EHP      |
|--------------------------|---------------------------------------------------------|--------|--------------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| Raffreddamento           | Potenza frigorifera (1) min/nom/max                     | kW     | 14/29,6/33,1*      | 20,1/36,3/41,2* | 25,3/48/53,1*   | 27,1/53,2/58,2* |
|                          | Potenza assorbita (1)                                   | kW     | 9,54               | 11,7            | 15,5            | 17,7            |
|                          | E.E.R. (1)                                              | W/W    | 3,10               | 3,10            | 3,10            | 3,01            |
|                          | Potenza frigorifera (2) min/nom/max                     | kW     | 18,8/37,3/42,4*    | 31,2/55,3/62,3* | 37,2/65,3/71,8* | 38,5/66/73,8*   |
|                          | Potenza assorbita (2)                                   | kW     | 8,91               | 13,0            | 15,5            | 16,6            |
|                          | E.E.R. (2)                                              | W/W    | 4,19               | 4,25            | 4,21            | 3,98            |
|                          | SEER (5)                                                | W/W    | 4,80               | 4,72            | 4,86            | 4,85            |
|                          | Portata acqua (1)                                       | L/s    | 1,42               | 1,74            | 2,30            | 2,55            |
| Riscaldamento            | Potenza termica (3) min/nom/max                         | kW     | 17,4/40/44,3*      | 24,1/50,2/56,3* | 29,8/61,4/66*   | 32,9/66,8/74,6* |
|                          | Potenza assorbita (3)                                   | kW     | 9,84               | 12,2            | 15,0            | 16,3            |
|                          | C.O.P. (3)                                              | W/W    | 4,07               | 4,11            | 4,09            | 4,10            |
|                          | Potenza termica (4) min/nom/max                         | kW     | 16,7/40,6/43,6*    | 22,8/49,7/55,9* | 28,5/59,5/64,2* | 32,1/66,6/75,5* |
|                          | Potenza assorbita (4)                                   | kW     | 12,5               | 15,4            | 18,3            | 20,4            |
|                          | C.O.P. (4)                                              | W/W    | 3,25               | 3,23            | 3,25            | 3,26            |
|                          | Potenza termica (12) min/nom                            | kW     | 18,3/38,4          | 22,4/48,3       | 33,2/56,5       | 34,8/62         |
|                          | Potenza assorbita (12)                                  | kW     | 14,2               | 18,0            | 21,7            | 23,8            |
|                          | C.O.P. 12)                                              |        | 2,70               | 2,68            | 2,60            | 2,61            |
|                          | SCOP (6)                                                | W/W    | 4,25               | 4,16            | 3,92            | 3,94            |
|                          | Portata acqua (4)                                       | L/s    | 1,94               | 2,38            | 2,85            | 3,19            |
|                          | Efficienza energetica - acqua 35°C / 55°C               | Classe | A++ / A++          | A++ / A+        | A++ / A+        | A++ / A+        |
| Compressore              | Tipo                                                    |        | Scroll DC Inverter |                 |                 |                 |
|                          | Numero                                                  |        | 1                  | 2               | 2               | 2               |
|                          | Olio refrigerante (tipo)                                |        | FW68S              | FW68S           | FW68S           | FW68S           |
|                          | Olio refrigerante (quantità)                            | mL     | 1900               | 3800            | 3800            | 3800            |
|                          | Circuiti refrigeranti                                   |        | 1                  | 1               | 1               | 1               |
| Refrigerante             | Tipo                                                    |        | R32                |                 |                 |                 |
|                          | Q.tà refrigerante (7)                                   | kg     | 6,5                | 8,5             | 11,7            | 12,0            |
|                          | Q.tà refrigerante in ton. di CO2 equivalente (7)        | ton    | 4,4                | 5,7             | 7,9             | 8,1             |
|                          | Press. di progetto (alta/bassa) mod. heat pump          | bar    | 46 / 27,6          |                 |                 |                 |
|                          | Pressione di progetto (alta/bassa) mod. chiller         | bar    | 46 / 27,6          |                 |                 |                 |
| Ventilatori zona esterna | Tipo                                                    |        | EC                 |                 |                 |                 |
|                          | Numero                                                  |        | 1                  |                 |                 |                 |
|                          | Potenza nominale (1)                                    | kW     | 1,95               | 1,95            | 3,1             | 3,1             |
|                          | Potenza massima assorbita                               | kW     | 1,95               | 1,95            | 3,1             | 3,1             |
|                          | Corrente massima assorbita                              | A      | 4,8                | 4,8             | 4,8             | 4,8             |
| Scambiatore interno      | Portata d'aria nominale                                 | L/s    | 4368               | 5431            | 6417            | 5547            |
|                          | Tipo scambiatore interno                                |        | A piastre / BPHE   |                 |                 |                 |
|                          | N° scambiatori interni                                  |        | 1                  | 1               | 1               | 1               |
|                          | Contenuto d'acqua                                       | L      | 3,05               | 3,54            | 4,27            | 5,12            |
|                          | Prevalenza utile (1) (**)                               | kPa    | 146                | 138             | 155             | 151             |
| Circuito idraulico       | Prevalenza utile (4) (**)                               | kPa    | 125                | 109             | 130             | 122             |
|                          | Contenuto d'acqua del circuito idronico                 | L      | 6,5/9,5(PD)        | 7/10(PD)        | 8/11(PD)        | 9/11,5(PD)      |
|                          | Max press. kit idronico (taratura valvola di sicurezza) | bar    | 6                  | 6               | 6               | 6               |
|                          | Attacchi idraulici tipo grooved                         | inch   | 1" 1/2 (DN 40)     | 1" 1/2 (DN 40)  | 1" 1/2 (DN 40)  | 1" 1/2 (DN 40)  |
|                          | Minimo volume d'acqua (8)                               | L      | 286                | 389             | 490             | 522             |
|                          | Potenza nominale pompa (1)                              | kW     | 0,75               | 0,75            | 1,10            | 1,10            |
|                          | Potenza massima assorbita pompa                         | kW     | 1,04               | 1,04            | 1,35            | 1,35            |
|                          | Corrente massima assorbita pompa                        | A      | 1,86               | 1,86            | 2,45            | 2,45            |
| Rumorosità               | Potenza sonora Lw (9)                                   | dB(A)  | 77                 | 83              | 84              | 84              |
|                          | Potenza sonora Lw configurazione SL (9)                 | dB(A)  | 76                 | 82              | 83              | 83              |
|                          | Potenza sonora Lw configurazione SSL (9)                | dB(A)  | 75                 | 81              | 82              | 82              |
|                          | Potenza sonora Lw (11)                                  | dB(A)  | 74                 | 75              | 80              | 81              |
| Dati elettrici           | Alimentazione                                           |        | 400V/3P+N+T/50Hz   |                 |                 |                 |
|                          | Potenza massima assorbita                               | kW     | 24                 | 33              | 39              | 43              |
|                          | Corrente massima assorbita                              | A      | 38                 | 52              | 62              | 68              |
|                          | Potenza massima assorbita con kit antigelo              | kW     | 25                 | 34              | 40              | 43              |
|                          | Corrente massima assorbita con kit antigelo             | A      | 40                 | 54              | 64              | 70              |

(1) Raffreddamento: temperatura aria esterna 35°C; temperatura acqua ing./usc. 12/7°C.

(2) Raffreddamento: temperatura aria esterna 35°C; temperatura acqua ing./usc. 23/18°C.

(3) Riscaldamento: temperatura aria esterna 7°C b.s. 6°C b.u.; temp.acqua ing./usc. 30/35°C.

(4) Riscaldamento: temperatura aria esterna 7°C b.s. 6°C b.u.; temp.acqua ing./usc. 40/45°C.

(5) Raffreddamento: temperatura acqua ing./usc. 7/12°C.

(6) Riscaldamento: condizioni climatiche medie; T<sub>biv</sub>=7°C; bassa temperatura.

(7) Dati indicativi e soggetti a variazione. Per il dato corretto, riferirsi sempre all'etichetta tecnica riportata sull'unità.

(8) Il volume indicato si riferisce al totale necessario, il progettista deve soddisfarlo considerando il quantitativo già presente all'interno dell'unità in funzione del kit idronico scelto (si invita a controllare tale valore nella scheda tecnica).

(9) Potenza sonora: modo riscaldamento condizione (3) secondo EN 12102-1:2013; valore determinato sulla base di misure effettuate in accordo con la normativa UNI EN ISO 9614-1.

(10) Riscaldamento: temperatura aria esterna 7°C b.s. 6°C b.u.; temp.acqua ing./usc. 47/55°C.

(11) Potenza sonora: modo riscaldamento a carico parziale secondo annex A di EN 12102:2017; valore determinato sulla base di misure effettuate in accordo con la normativa UNI EN ISO 9614-1, nel rispetto di quanto richiesto dalla certificazione Eurovent e Heat Pump Keymark.

(\*) attivando la funzione Hz max

N.B. i dati prestazionali riportati sono indicativi e possono essere soggetti a variazione. Inoltre le rese dichiarate ai punti (1), (2), (3) e (4) sono da intendersi riferite alla potenza istantanea secondo UNI EN 14511. Il dato dichiarato al punto (5) e (6) è determinato secondo la UNI EN 14825.

## Dati tecnici

| CARATTERISTICHE TECNICHE UNITÀ ESTERNE                                   |                                                                | Unità di misura | Modello AIRP-HP MAX      |             |             | Modello AIRP-HP MAX      |            |             |
|--------------------------------------------------------------------------|----------------------------------------------------------------|-----------------|--------------------------|-------------|-------------|--------------------------|------------|-------------|
|                                                                          |                                                                |                 | 75 HP MAX                | 85 HP MAX   | 95 HP MAX   | 115 HP MAX               | 120 HP MAX | 135 HP MAX  |
| Raffreddamento                                                           | Potenza frigorifera (1)                                        | kW              | 65,59                    | 74,6        | 83,9        | 94,7                     | 105,6      | 114,3       |
|                                                                          | Potenza assorbita (1)                                          | kW              | 22,62                    | 25,72       | 28,83       | 32,66                    | 36,16      | 39,4        |
|                                                                          | EER (1)                                                        | W/W             | 2,90                     | 2,90        | 2,91        | 2,90                     | 2,92       | 2,90        |
|                                                                          | Potenza frigorifera (2)                                        | kW              | 79,6                     | 90,16       | 102,8       | 113,3                    | 127,3      | 139,3       |
|                                                                          | Potenza assorbita (2)                                          | kW              | 21,81                    | 24,64       | 28,16       | 31,04                    | 34,88      | 38,16       |
|                                                                          | EER (2)                                                        | W/W             | 3,65                     | 3,66        | 3,65        | 3,65                     | 3,65       | 3,65        |
|                                                                          | SEER (5)                                                       | W / W           | 3,82                     | 3,85        | 3,81        | 3,8                      | 3,83       | 3,81        |
|                                                                          | Portata acqua (1)                                              | l/s             | 3,14                     | 3,57        | 4,01        | 4,53                     | 5,05       | 5,47        |
| Riscaldamento                                                            | Perdite di carico scambiatore lato utilizzo (1)                | kPa             | 32                       | 36          | 37          | 34                       | 33         | 38          |
|                                                                          | Potenza termica (3)                                            | kW              | 68,4                     | 74,7        | 85,6        | 93,34                    | 102,47     | 111,47      |
|                                                                          | Potenza assorbita (3)                                          | kW              | 16,85                    | 18,44       | 21,14       | 23,87                    | 25,3       | 28,58       |
|                                                                          | COP (3)                                                        | W/W             | 4,06                     | 4,05        | 4,05        | 3,91                     | 4,05       | 3,90        |
|                                                                          | Potenza termica (4)                                            | kW              | 65,86                    | 71,0        | 82,12       | 88,57                    | 97,13      | 108,28      |
|                                                                          | Potenza assorbita (4)                                          | kW              | 20,52                    | 22,19       | 25,66       | 27,68                    | 30,35      | 36,09       |
|                                                                          | COP (4)                                                        | W/W             | 3,21                     | 3,20        | 3,20        | 3,20                     | 3,20       | 3,00        |
|                                                                          | SCOP (6)                                                       | W/W             | 3,58                     | 3,55        | 3,53        | 3,54                     | 3,58       | 3,50        |
|                                                                          | Portata acqua (4)                                              | l/s             | 3,15                     | 3,40        | 3,93        | 4,24                     | 4,65       | 5,18        |
| Compressore                                                              | Perdite di carico scambiatore lato utilizzo (4)                | kPa             | 30                       | 31          | 31          | 32                       | 27         | 27          |
|                                                                          | Efficienza energetica acqua 35°C/55°C                          |                 | A+/A+                    | A+/A+       | A+/A+       | A+/A+                    | A+/A+      | A++/A+      |
|                                                                          | Tipo                                                           |                 | Scroll                   |             |             |                          |            |             |
|                                                                          | Quantità                                                       |                 | 2 DC Inverter + 2 on off |             |             | 2 DC inverter + 4 on off |            |             |
|                                                                          | Numero circuiti frigoriferi                                    |                 | 2                        |             |             |                          |            |             |
|                                                                          | Olio (tipo)                                                    |                 | FVC68D                   |             |             |                          |            |             |
|                                                                          | Carica olio (Circuito 1)                                       | l               | 4                        | 4           | 4           | 5,7                      | 5,7        | 5,7         |
|                                                                          | Carica olio (Circuito 2)                                       | l               | 4                        | 4           | 4           | 5,7                      | 5,7        | 5,7         |
|                                                                          | Refrigerante                                                   | Tipo            |                          | R410A       |             |                          |            |             |
| Carica refrigerante (Circuito 1) (7)                                     |                                                                | kg              | 10,2                     | 9,6         | 13,2        | 13,4                     | 14,2       | 14,3        |
| Carica refrigerante (Circuito 2) (7)                                     |                                                                | kg              | 10,2                     | 9,6         | 13,2        | 13,4                     | 14,2       | 14,3        |
| Tonnellate di CO2 equivalente (7)                                        |                                                                | ton             | 42,6                     | 40,1        | 55,1        | 56,0                     | 59,3       | 59,7        |
| Pressione di progetto (alta/bassa)                                       |                                                                | bar             | 41,5/27                  | 41,5/27     | 41,5/27     | 41,5/27                  | 41,5/27    | 41,5/27     |
| Ventilatori zona esterna                                                 | Tipo                                                           |                 | EC Assiale               |             |             |                          |            |             |
|                                                                          | Numero                                                         |                 | 2                        |             | 2           |                          | 2          |             |
|                                                                          | Potenza nominale (1)                                           | kW              | 2,4                      | 2,7         | 3,0         | 3,4                      | 3,8        | 4,1         |
|                                                                          | Potenza massima assorbita                                      | kW              | 3,9                      |             |             |                          | 6,4        |             |
|                                                                          | Corrente massima assorbita                                     | A               | 6,6                      |             |             |                          | 10         |             |
|                                                                          | Portata d'aria nominale                                        | m3/s            | 6,5 x2                   | 7 x2        | 7,5 x2      | 8 x2                     | 8,5 x2     | 9 x2        |
| Scambiatore interno                                                      | Tipo scambiatore interno                                       |                 | A piastre                |             |             |                          |            |             |
|                                                                          | N° scambiatori interni                                         |                 | 1                        | 1           | 1           | 1                        | 1          | 1           |
|                                                                          | Contenuto d'acqua                                              | l               | 4,35                     | 4,76        | 5,59        | 6                        | 7,24       | 8,07        |
| Circuito idraulico                                                       | Massima pressione kit idronico (taratura valvola di sicurezza) | bar             | 6                        |             |             |                          |            |             |
|                                                                          | Attacchi idraulici                                             | inch            | 2" ½ F                   |             | 2" ½ F      |                          | 2" ½ F     |             |
|                                                                          | Minimo contenuto acqua impianto (8)                            | L               | 200                      |             |             | 260                      |            |             |
| Caratteristiche del circuito idraulico con accessorio Pompa AC integrata | Prevalenza utile (1)                                           | kPa             | 83                       | 79          | 78          | 81                       | 82         | 77          |
|                                                                          | Potenza nominale pompa AC (1)                                  | kW              | 1                        | 1           | 1           | 1,2                      | 1,2        | 1,2         |
|                                                                          | Potenza massima pompa AC                                       | kW              | 1,10                     |             |             | 1,32                     |            |             |
|                                                                          | Corrente massima assorbita pompa AC                            | A               | 1,96                     |             |             | 2,35                     |            |             |
| Rumorosità                                                               | Potenza sonora (9)                                             | dB(A)           | 84                       | 84          | 85          | 85                       | 85         | 86          |
|                                                                          | Potenza sonora SL / SSL (9)                                    | dB(A)           | 82,0 / 81,2              | 82,5 / 81,7 | 83,0 / 82,2 | 83,2 / 82,7              | 83,2/ 82,7 | 83,7 / 83,2 |
|                                                                          | Pressione sonora 10m (10)                                      | dB(A)           | 52,2                     | 52,2        | 53,2        | 53,2                     | 53,2       | 54,2        |
| Dati elettrici                                                           | Alimentazione                                                  |                 | 400V/3P+N+T/50Hz         |             |             |                          |            |             |
|                                                                          | Potenza massima assorbita versione senza                       | kW              | 39,9                     | 42,3        | 46,7        | 52,3                     | 55,8       | 63,0        |
|                                                                          | Corrente massima assorbita versione senza                      | A               | 64,2                     | 71,2        | 72,8        | 81,7                     | 92,7       | 96,3        |
|                                                                          | Corrente massima allo spunto versione senza                    | A               | 112,8                    | 119,8       | 121,4       | 130,3                    | 141,3      | 144,9       |
| Dimensioni e pesi                                                        | Dimensioni (P×A×L)                                             | mm              | 1170x1985x2250           |             |             | 1450x2010x2250           |            |             |
|                                                                          | Dimensioni (P×A×L) con kit SSL                                 | mm              | 1170x2180x2250           |             |             | 1450x2270x2250           |            |             |
|                                                                          | Dimensioni max imballo (P×A×L)                                 | mm              | 1200x2150x2250           |             |             | 1480x2170x2250           |            |             |
|                                                                          | Dimensioni imballo (P×A×L) kit SSL                             | mm              | 1200x2340x2250           |             |             | 1480x2430x2250           |            |             |
|                                                                          | Peso di spedizione                                             | kg              | 943                      | 955         | 1011        | 1026                     | 1128       | 1142        |
|                                                                          | Peso in funzionamento                                          | kg              | 923                      | 946         | 996         | 1011                     | 1105       | 1120        |

Prestazioni riferite alle seguenti condizioni:

- Temperatura acqua scambiatore interno = 12/7°C, aria entrante allo scambiatore esterno 35°C.
  - Temperatura acqua scambiatore interno = 23/18°C, aria entrante allo scambiatore esterno 35°C.
  - Temperatura acqua scambiatore interno = 30/35°C, temperatura aria entrante allo scambiatore esterno = 7°C D.B./6°C W.B.
  - Temperatura acqua scambiatore interno = 40/45°C, temperatura aria entrante allo scambiatore esterno = 7°C D.B./6°C W.B.
  - Temperatura di riferimento acqua scambiatore interno = 12/7°C.
  - Condizioni climatiche medie; T<sub>biv</sub> = -7°C, temperatura acqua scambiatore interno = 30/35°C.
  - Dati indicativi e soggetti a variazione. Per il dato corretto, riferirsi sempre all'etichetta tecnica riportata sull'unità.
  - Il valore calcolato di volume minimo d'acqua all'impianto non considera il volume d'acqua contenuto nello scambiatore interno (evaporatore).
  - Con applicazioni a bassa temperatura aria esterna o bassi carichi medi richiesti, il volume minimo d'acqua all'impianto si ottiene raddoppiando il valore indicato.
  - Potenza sonora Condizione (3); valore determinato sulla base di misure effettuate in accordo con la normativa UNI EN ISO 9614-2, nel rispetto di quanto richiesto dalla certificazione Eurovent.
  - Pressione sonora modo riscaldamento condizione (3); valore calcolato dal livello di potenza sonora utilizzando la ISO 3744:2010 per la macchina standard (senza kit SL o SSL).
- N.B. I dati prestazionali riportati sono indicativi e possono essere soggetti a variazione. Devono essere considerati come indicativi e possono essere soggetti a variazione, riferirsi sempre all'etichetta tecnica riportata sull'unità. Inoltre Le rese dichiarate ai punti (1), (2), (3) e (4) sono da intendersi riferite alla potenza istantanea secondo la EN 14511. Il dato dichiarato al punto (5) e (6) è determinato secondo la UNI EN 14825.

## Dati tecnici

| CARATTERISTICHE TECNICHE UNITÀ ESTERNE |                                                                | Unità di misura | AIRP-150HP VMAX     | AIRP-170HP VMAX | AIRP-200HP VMAX | AIRP-245HP VMAX | AIRP-315HP VMAX |
|----------------------------------------|----------------------------------------------------------------|-----------------|---------------------|-----------------|-----------------|-----------------|-----------------|
| Raffreddamento                         | Potenza frigorifera (1)                                        | kW              | 131,8               | 148,1           | 186,9           | 224,8           | 289,1           |
|                                        | Potenza assorbita totale (1)                                   | kW              | 41,3                | 49,8            | 59,4            | 77,5            | 92,9            |
|                                        | EER (1)                                                        | W/W             | 3,19                | 2,97            | 3,15            | 2,90            | 3,10            |
|                                        | Potenza frigorifera (2)                                        | kW              | 177,0               | 202,4           | 252,0           | 301,1           | 387,5           |
|                                        | Potenza assorbita totale (2)                                   | kW              | 44,1                | 53,0            | 63,8            | 83,2            | 100,5           |
|                                        | EER (2)                                                        | W/W             | 4,01                | 3,82            | 3,95            | 3,62            | 3,86            |
|                                        | SEER (5)                                                       | W/W             | 4,38                | 4,50            | 4,64            | 4,53            | 4,73            |
|                                        | Portata acqua (1)                                              | l/s             | 6,31                | 7,09            | 8,94            | 10,76           | 13,81           |
| Riscaldamento                          | Perdite di carico scambiatore lato utilizzo (1)                | kPa             | 26,53               | 20,21           | 26,48           | 27,21           | 24,85           |
|                                        | Potenza termica (3)                                            | kW              | 147,8               | 166,2           | 207,3           | 245,9           | 316,1           |
|                                        | Potenza assorbita totale (3)                                   | kW              | 36,6                | 41,4            | 50,7            | 61,1            | 78,3            |
|                                        | COP (3)                                                        | W/W             | 4,04                | 4,01            | 4,09            | 4,02            | 4,04            |
|                                        | Potenza termica (4)                                            | kW              | 141,5               | 159,7           | 198,1           | 236,7           | 303,3           |
|                                        | Potenza assorbita totale (4)                                   | kW              | 43,9                | 49,4            | 61,5            | 74,0            | 94,7            |
|                                        | COP (4)                                                        | W/W             | 3,22                | 3,23            | 3,22            | 3,20            | 3,20            |
|                                        | SCOP (6)                                                       | W/W             | 3,62                | 3,68            | 3,84            | 4,00            | 3,95            |
| Compressore                            | Portata acqua (4)                                              | l/s             | 6,80                | 7,68            | 9,54            | 11,38           | 14,59           |
|                                        | Perdite di carico scambiatore lato utilizzo (4)                | kPa             | 30,61               | 24,03           | 31,94           | 30,53           | 29,13           |
|                                        | Efficienza energetica acqua 35°C / 55°C                        | classe          | A+/A+               | A+/A+           | A+/A+           | A+/A+           | A+/A+           |
|                                        | Tipo compressori                                               |                 | SCROLL              |                 |                 |                 |                 |
|                                        | Olio refrigerante (tipo)                                       |                 | Emkarate RL 32 3MAF |                 |                 |                 |                 |
|                                        | N° compressori                                                 | Nr              | 2                   | 2               | 4               | 4               | 4               |
|                                        | Gradini capacità Std                                           | Nr              | 2                   | 3               | 6               | 6               | 5               |
|                                        | Carico olio (circuiti 1)                                       | l               | 4,44+4,44           | 6,3+4,44        | 4,44+3,25       | 4,44+4,44       | 6,3+6,3         |
| Refrigerante                           | Carico olio (circuiti 2)                                       | l               | -                   | -               | 4,44+3,25       | 4,44+4,44       | 4,44+4,44       |
|                                        | Circuiti refrigeranti                                          | Nr              | 1                   | 1               | 2               | 2               | 2               |
|                                        | Tipo                                                           |                 | R410A               |                 |                 |                 |                 |
|                                        | Carico refrigerante (circuiti 1) (7)                           | kg              | 34,5                | 42              | 23              | 30              | 47              |
|                                        | Carico refrigerante (circuiti 2) (7)                           | kg              | -                   | -               | 22              | 30              | 45              |
|                                        | Tonnellate Co <sub>2</sub> equivalente (7)                     | ton             | 72,0                | 87,7            | 94,0            | 125,3           | 192,1           |
|                                        | Pressione di progetto (alta/bassa)                             | bar             | 40,5/2,5            | 40,5/2,5        | 40,5/2,5        | 40,5/2,5        | 40,5/2,5        |
| Ventilatori zona esterna               | Tipo ventilatori                                               |                 | ASSIALE             |                 |                 |                 |                 |
|                                        | N° ventilatori                                                 | Nr              | 3                   | 3               | 4               | 4               | 6               |
|                                        | Potenza nominale (1)                                           | kW              | 1,4                 | 1,4             | 1,4             | 1,4             | 1,4             |
|                                        | Potenza massima                                                | kW              | 5,70                | 5,70            | 7,60            | 7,60            | 11,40           |
|                                        | Corrente massima assorbita                                     | A               | 3,9                 | 3,9             | 3,9             | 3,9             | 3,9             |
|                                        | Portata aria standard                                          | l/s             | 15109               | 1545            | 20888           | 20738           | 31264           |
| Scambiatore interno                    | Tipo scambiatore interno                                       |                 | PHE-A PIASTRE       |                 |                 |                 |                 |
|                                        | N° scambiatori interni                                         | Nr              | 1                   | 1               | 1               | 1               | 1               |
|                                        | Contenuto d'acqua                                              | l               | 7,88                | 8,89            | 11,40           | 15,50           | 22,10           |
| Circuito idraulico                     | Massima pressione lato acqua                                   | bar             | 12                  | 12              | 12              | 12              | 12              |
|                                        | Massima pressione kit idronico (taratura valvola di sicurezza) | bar             | 6                   | 6               | 6               | 6               | 6               |
|                                        | Attacchi acqua                                                 |                 | 2" 1/2              | 2" 1/2          | 3"              | 3"              | 3"              |
|                                        | Minimo contenuto acqua impianto (8)                            | l               | 630                 | 820             | 610             | 780             | 1020            |
| Emissioni sonore                       | Potenza sonora (9)                                             | dB (A)          | 88std/87sl          | 88std/87sl      | 89std/88sl      | 90std/89sl      | 91std/90sl      |
|                                        | Pressione sonora (10)                                          | dB (A)          | 55,9std/54,9sl      | 55,9std/54,9sl  | 56,9std/55,9sl  | 57,9std/56,8sl  | 58,8std/57,8sl  |
| Dati elettrici                         | Alimentazione                                                  |                 | 400V/3P/50Hz        |                 |                 |                 |                 |
|                                        | Potenza massima assorbita versione senza accessori             | kW              | 63,1                | 73,0            | 92,8            | 110,0           | 139,8           |
|                                        | Corrente massima assorbita versione senza accessori            | A               | 107,1               | 123,9           | 157,6           | 186,8           | 237,4           |
|                                        | Corrente massima allo spunto versione senza accessori          | A               | 346,0               | 368,5           | 360,2           | 425,7           | 482,0           |
| Dimensioni e pesi                      | A - Lunghezza                                                  | mm              | 4060                | 4060            | 2860            | 2860            | 4060            |
|                                        | B - Profondità                                                 | mm              | 1100                | 1100            | 2200            | 2200            | 2200            |
|                                        | C - Altezza                                                    | mm              | 2350                | 2350            | 2350            | 2350            | 2350            |
|                                        | Peso netto di trasporto                                        | kg              | 1470                | 1530            | 2060            | 2130            | 2880            |
|                                        | Peso in funzionamento                                          | kg              | 1480                | 1540            | 2070            | 2140            | 2900            |

- (1) Temperatura acqua scambiatore interno = 12/7°C, aria entrante allo scambiatore esterno 35°C.  
 (2) Temperatura acqua scambiatore interno = 23/18°C, aria entrante allo scambiatore esterno 35°C.  
 (3) Temperatura acqua scambiatore interno = 30/35°C, temperatura aria entrante allo scambiatore esterno = 7°C D.B./6°C W.B.  
 (4) Temperatura acqua scambiatore interno = 40/45°C, temperatura aria entrante allo scambiatore esterno = 7°C D.B./6°C W.B.  
 (5) Temperatura di riferimento acqua scambiatore interno = 12/7°C.  
 (6) Condizioni climatiche medie; T<sub>biv</sub> = -7°C, temperatura acqua scambiatore interno = 30/35°C.  
 (7) Dati indicativi e soggetti a variazione. Per il dato corretto, riferirsi sempre all'etichetta tecnica riportata sull'unità.  
 (8) Il valore calcolato di volume minimo d'acqua all'impianto non considera il volume d'acqua contenuto nello scambiatore interno (evaporatore).  
 Con applicazioni a bassa temperatura aria esterna o bassi carichi medi richiesti, il volume minimo d'acqua all'impianto si ottiene raddoppiando il valore indicato.  
 (9) Condizione (3); valore determinato sulla base di misure effettuate in accordo con la normativa UNI EN ISO 9614-2, nel rispetto di quanto richiesto dalla certificazione Eurovent.  
 (10) Valore calcolato dal livello di potenza sonora utilizzando la ISO 3744:2010, riferito a 10 m di distanza dall'unità.  
 I dati prestazionali riportati sono indicativi e possono essere soggetti a variazione. Le rese dichiarate ai punti (1), (2), (3), (4) sono da intendersi riferite alla potenza istantanea secondo EN 14511. I dati dichiarati ai punti (5), (6) sono determinati secondo UNI EN 14825.



**JODO Italia srl**

Via 11 Settembre, 6/1  
37019 Peschiera del Garda  
Verona - Italy  
T. 030.9904804  
F. 030.9905269  
[marketing@jodoitalia.com](mailto:marketing@jodoitalia.com)  
[www.jodoitalia.com](http://www.jodoitalia.com)

Seguici sui social network

